

Elettrodi - pag. 1

Fili e bacchette per saldatura - pag. 7

Leghe non ferrose - pag. 25

Accessori di protezione individuale - pag. 37

Accessori e ricambi - pag. 67

Saldatura ossiacetilenica e termoidraulica - pag. 97



SOGES è stata costituita nel 1976 come azienda commerciale fornitrice di prodotti consumabili per la saldatura, soprattutto elettrodi per acciaio al carbonio ed inossidabile.

L'azienda si è successivamente fortemente sviluppata e può offrire oggi una vastissima gamma di prodotti di consumo ed accessori per tutti i procedimenti di saldatura.

Soges è particolarmente attrezzata nella fornitura di materiali speciali, quali: leghe ad alto nickel, leghe di cobalto, rame, titanio, alluminio, magnesio e fornisce inoltre un'ampia gamma di polveri, fili ed accessori per metallizzazione.

Soges sorge su un'area di 2.500 mq. coperti e impiega 20 dipendenti. Inoltre si avvale di 21 agenti che coprono tutto il territorio nazionale.



Via alla Stazione di San Quirico 7

16163 Genova (GE) - Italy

Tel. +39 010 7401941 - Fax +39 010 7413591

e-mail: soges@soges-spa.it

www.soges-spa.it



Le caratteristiche, descrizioni e illustrazioni sono a titolo indicativo e non impegnano l'azienda. Possono essere modificate senza preavviso.

The features, descriptions and illustrations are purely indicative and are not binding. They may be modified without prior notice.

Les caractéristiques, descriptions et illustrations ne sont fournies qu'à titre indicatif. Le fabricant se réserve la faculté d'apporter, sans préavis, toutes modifications jugées utiles.

Die in diesem Katalog angegebenen Eigenschaften, Beschreibungen und Darstellungen sind nicht verbindlich und können von der ETC jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Elettrodi per la saldatura di acciai al carbonio - Elettrodi	1
Elettrodi per la saldatura di acciai al carbonio	2
Elettrodi per la saldatura di acciai inox e leghe non ferrose	3
Materiali di apporto per la saldatura ad arco elettrico:	7
Fili per saldatura MIG degli acciai al carbonio	8
Fili per saldatura MIG acciai basso legati - Fili pieni	9
Bacchette per saldatura TIG degli acciai al carbonio e basso legati	10
Fili per saldatura in arco sommerso (SAW) degli acciai al carbonio - Flussi per saldatura in arco sommerso (SAW) degli acciai al carbonio	11
Fili di acciaio inossidabile per saldatura MIG e Arco Sommerso	13
Fili di acciaio inossidabile in rocchetti da 5 KG - Fili di acciaio inossidabile in bobinette da 1 KG	17
Bacchette di acciaio inossidabile per saldatura TIG	18
Fili animati per acciai al carbonio	20
Fili animati di acciaio inossidabile ed alto nickel	20
TGX-Bacchette di acciaio inossidabile animate	21
Fili animati di acciaio inossidabile originali	22
Filo per lamiere zincate - Filo e Bacchette per saldatura della ghisa - Filo per riporti duri	23
Materiali di apporto per la saldatura ad arco elettrico: Leghe non ferrose	25
Fili di Alluminio per saldatura MIG - Bacchette di Alluminio per saldatura TIG	26
Bacchette di Magnesio per saldatura TIG	26
Fili di Titanio in bobina - Bacchette di Titanio per saldatura TIG	28
Elettrodi leghe ad alto Nickel - Fili e Bacchette ad alto Nickel - Nastri ad alto Nickel	29
Fili di Rame e Bronzo originali BREDA	31
Fili e bacchette di Rame e Bronzo originali Sider	32
Leghe a base Cobalto (Stellite)	34
Polveri	36
Accessori per la saldatura: Protezione Individuale - Protezione	37
Schermi di protezione a cristalli liquidi Speedglas	38
Schermi di protezione a cristalli liquidi	51
Schermi di protezione -	57
Vetri di protezione - Occhiali di Protezione - Cuffie di Protezione in cotone ignifugato - Protezioni in crosta	59
Tende di Protezione - Pannelli di Protezione - Articoli Hotstop	63
Accessori per la saldatura: Accessori e ricambi	67
Elettrodi di Tungsteno - Affilatrici per elettrodi di Tungsteno	68
Gas Saver - Economizzatore di Gas	71
Elettrodi di carbone per scriccare - Torce per scriccare	72
Pinze Portaelettrodo	73
Cavo Rame unipolare flessibilissimo	76
Connettori - Morsetti per massa - Capicorda a morsetto	76
Marcatori - Pennarelli - Pastelli	79
Prodotti chimici complementi saldatura	80
Matite termiche per misurazione temperatura	88
Forni per saldatura	89
Accessori vari	91
Carta dissolvo - Tamponi per saldatura	93
GAP-A-LET Anelli distanziatori - Supporti ceramici - Nastri Adesivi	94
Saldatura ossiacetilenica e leghe d'apporto per termoidraulica	97
Bacchette in lega d'argento per brasatura a bassa temperatura	98
Bacchette per saldatura ossiacetilenica	99
Bacchette per brasatura forte al fosforo	100
Fili per brasatura dolce - Verghette per brasatura dolce	100
Disossidante per saldobrasatura - Disossidante in crema per leghe di stagno	102
Tubi per ossitaglio, GPL, gas naturale, aria compressa - Arrotolatore per tubo - Anelli stringitubo pinzabili	103

MATERIALI DI APPORTO PER LA SALDATURA AD ARCO ELETTRICO

ELETTRODI



Elettrodi per la saldatura di acciai al carbonio

RUTILICI - E6013

Rivestimento rutilico di medio spessore, deposita acciaio dolce, salda in tutte le posizioni escluso verticale discendente, fusione dolce e regolare, innescio facile, scoria di facile asportazione, deposito regolare e di bell'aspetto, cordone concavo e ben raccordato in angolo. Trova largo impiego nella media carpenteria, cantieri navali, carrozzerie, costruzioni meccaniche, caldereria in genere, serbatoi. START diametro 2,5mm fornibile anche con rivestimento rosso.

START	ASTN-20E	ASTN-25E	ASTN-32E	ASTN-40E
Diametro (mm)	2	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	300	300	450	450

SIDER F	ASFN-15E	ASFN-20E	ASFN-25E	ASFN-32E	ASFN-3LE	ASFN-4LE
Diametro (mm)	1.5	2	2.5	3.25	3.25	4
Lunghezza (mm)	300	300	300	350	450	450

AWS A5.1 E6013 - ISO 2560 E 42 A RR 12

BASICI - E7018/E7018-1

Rivestimento basico. Si impiegano nelle costruzioni di media carpenteria - Caldereria - Tubazioni per la saldatura di giunti molto sollecitati. Elevata velocità di lavoro - Arco stabile - Fusione dolce.

SIDER A - E7018	ASAN-25E	ASAN-32E	ASAN-40E	ASAN-50E
Diametro (mm)	2.5	3.25	4	5
Lunghezza (mm)	300	450	450	450

AWS A5.1 E7018

SIDER 50 - E7018-1	AS50-20E	AS50-25E	AS50-32E	AS50-40E	AS50-50E
Diametro (mm)	2	2.5	3.25	4	5
Lunghezza (mm)	300	300	450	450	450

AWS A5.1 E7018-1

CELLULOSICI - E6010

Elettrodo cellulosico per tubazioni per l'eccezionale penetrazione in prima passata. Innescio e reinnesco immediati. Salda in tutte le posizioni.

SIDER 6010	AE6010-25E	AE6010-32E	AE6010-40E
Diametro (mm)	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	300	350	350

AWS A5.1 E6010

PER ACCIAI CORTEN - E8018-W2

Elettrodo con rivestimento basico, deposito basso legato. Salda in tutte le posizioni escluso verticale discendente, fusione senza spruzzi, arco stabile, deposito regolare, scoria di facile asportazione. Unione di acciai resistenti alla corrosione atmosferica.

COR 58	ACOR-25E	ACOR-32E	ACOR-40E
Diametro (mm)	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	350	450	450

AWS A5.5 E8018-W 2

BASICO SPECIALE - E7016

Elettrodi a doppio rivestimento basico speciale. Si impiegano nella media carpenteria, caldareria e riparazione in genere, nell'assemblaggio di giunti anche sollecitati e nella saldatura di acciai debolmente legati. Scoria di facile asportazione, facilità di impiego, elevate caratteristiche meccaniche.

E54W	AE54W-25	AE54W-32	AE54W-40
Diametro (mm)	2.5	3.2	4
Lunghezza (mm)	350	350	450

AWS A5.1 E7016

PER TAGLIO

Elettrodi con rivestimento speciale per taglio e cianfrinatura di tutti i metalli compresi acciai inox, ghise, leghe di rame e acciai al Mn. Idonei per lavori di taglio in opera quando altri sistemi di taglio (cannello, plasma ecc..) risultano scomodi.

SIDER CUT	CETC-25	CETC-32	CETC-40
Diametro (mm)	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	350	450	450

Elettrodi per la saldatura di acciai inox e leghe non ferrose

PER ACCIAI INOX

Acciaio austenitico con Mn per AISI 307

SIDERINOX 307	CD07-25	CD07-32	CD07-40
Diametro (mm)	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	300	350	350
AWS A5.4 E307-16 - EN 3581-A E 18 9 MN MOR 12			

Elettrodo rutile per acciai inox del tipo AISI 304L - 308L

SIDERINOX 308 LC	CD08-15	CD08-20	CD08-25	CD08-32	CD08-40
Diametro (mm)	1.5	2	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	300	300	300	350	350
AWS A5.4 E308L-17 - EN 3581-A E 19 9 LR 32					

Rutile basso carbonio per acciai dissimili e per AISI 309L

SIDERINOX 309 LC	CD09-20	CD09-25	CD09-32	CD09-40
Diametro (mm)	2	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	300	300	350	350
AWS A5.4 E309L-16 - EN 3581-A E 23 12 LR 12				

Rutile basso carbonio per acciai dissimili e per AISI 309LMO

SIDERINOX 309 L-Mo	CD09M-25	CD09M-32	CD09M-40
Diametro (mm)	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	300	350	350
AWS A5.4 E309LMO-16 - EN 3581-A E 23 12 2 LR 32			

Rutile per alte temperature per AISI 310

SIDERINOX 310	CD10-25	CD10-32	CD10-40
Diametro (mm)	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	300	350	350
AWS A5.4 E310-16 - EN 3581-A E 25 20 R 12			

Elettrodo rutile per acciai inox tipo AISI 316L

SIDERINOX 316 LC	CD16-15	CD16-20	CD16-25	CD16-32	CD16-40
Diametro (mm)	1.5	2	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	300	300	300	350	350
AWS A5.4 E316L-17 - EN 3581-A E 19 12 3 LR 32					

Elettrodo rutile per acciai stabilizzati al Niobio (Nb) o Titanio (Ti). Viene utilizzato per la saldatura e la ricarica degli acciai inossidabili tipo 304 stabilizzati al Nb o Ti (304, 304L, 321, 347).

SIDERINOX 347	CD34-25	CD34-32	CD34-40
Diametro (mm)	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	300	350	350
AWS A5.4 E347-16 - EN 3581-A E 19 9 NB R 32			

Alta resistenza per riparazione e unione acciai diversi.

SIDERINOX 29/9	CC29-20	CC29-25	CC29-32	CC29-40
Diametro (mm)	2	2.5	3.2	4
Lunghezza (mm)	300	300	350	350
AWS A5.4 (E 312 -16) - EN 3581-A E29 9 R 32				

Il metallo d'apporto SIDER 2209 è utilizzato per la saldatura degli acciai ferritico-austenitici (duplex) tipo F51 - S31803, 1.4462 e 2205

SIDERINOX 2209	CD2209-25	CD2209-32	CD2209-40
Diametro (mm)	2.5	3.2	4
Lunghezza (mm)	300	350	350
AWS A5.4 E2209-16			

Elettrodo con rivestimento basico, deposito inossidabile Superduplex con 25% di Cr.

SIDER 2595 B	CD2594-25K	CD2594-32K	CD2594-40K
Diametro (mm)	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	350	350	350
AWS A5.4 E2595-15			





PER ALLUMINIO

Per saldatura dell'alluminio e sue leghe

SIDERAL 5 Si	CALS-25	CALS-32	CALS-40
Diametro (mm)	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	350	350	350
AWS A5.3 E4043 - DIN 1732 EL ALSi5			

PER RIPOSTI DURI

Elettrodo basico per abrasione-urti moderati.

R 350 FB	CE35-25	CE35-32	CE35-40
Diametro (mm)	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	300	450	450
DIN 8555 E1-UM-350-P			

Elettrodo basico per abrasione ed urti moderati.

SIDER 600	CE60-25	CE60-3L	CE60-4L
Diametro (mm)	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	300	450	450
DIN 8555 E2-UM-60-GP			

PER BRONZO

Elettrodo con rivestimento basico speciale, particolarmente indicato per la saldatura e ricarica di bronzi fosforosi o similari.

SIDER BRONZE	CQA0-25	CQA0-32
Diametro (mm)	2.5	3.25
Lunghezza (mm)	350	350
AWS A5.6 ECUSN-C		

PER GHISA

Elettrodo di Ni per la riparazione della ghisa.

SIDERGHIS NI	CBNI-20	CBNI-25	CBNI-32	CBNI-40
Diametro (mm)	2	2.5	3.25	4
Lunghezza (mm)	300	300	350	350
AWS A5.15 ENI-CI				

Fe-Ni per riparazione-unione della ghisa con acciaio.

SIDERIGHIS NI FE 55	CBNF-25	CBNF-32	CBNF-40
Diametro (mm)	2.5	3.2	4
Lunghezza (mm)	300	350	350
AWS A5.15 ENIFE-CI			

PER HASTELLOY

Hastelloy C + Co resistente a corrosione-ossidazione a caldo.

HCS-CO	CSC0-25	CSC0-32
Diametro (mm)	2.5	3.2
Lunghezza (mm)	300	350
AWS A5.11 ENICRMO-5 - EN 14172 E NI 6275		



Descrizione	Codice	Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Confezione			Cartone	
				pezzi (num.)	peso (Kg)	confez. (num.)	pezzi (num.)	peso (Kg)
START AWS A5.1 E6013 ISO 2560 E 42 A RR 12	ASTN	2,0	300	400	4,2	3	1200	12,6
		2,5	300	275	4,5	3	825	13,5
		3,25	450	125	5,7	3	375	17,1
		4	450	90	6	3	270	18
SIDER F AWS A5.1 E6013	ASFN	1,5	300	500	3,8	3	1500	11,4
		2,0	300	400	4,2	3	1200	12,6
		2,5	300	275	4,5	3	825	13,5
		3,25	350	145	5	4	580	20
		3,25	450	125	5,8	3	375	17,4
		4,0	450	90	6	3	270	18
SIDER A AWS A5.1 E7018	ASAN	2,5	300	200	4	4	800	16
		3,25	450	120	5,2	3	360	15,6
		4,0	450	80	5,5	3	240	16,5
		5,0	450	50	5,8	3	150	17,4
SIDER 50 AWS A5.1 E7018-1	AS50	2,0	300	300	4	4	1200	16
		2,5	300	200	4	4	800	16
		3,25	450	110	5,2	3	330	15,6
		4,0	450	80	5,5	3	240	16,5
		5,0	450	50	5,8	3	150	17,4
SIDER 6010 AWS A5.1 E6010	AE6010	2,5	300	320	4,25	4	1280	17
		3,25	350	200	5	4	800	20
		4,0	350	140	5,6	4	560	22,4
COR 58 AWS A5.5 E8018-W 2	ACOR	2,5	350	220	4,8	4	880	19,2
		3,25	450	125	6	3	375	18
		4,0	450	85	6,1	3	255	18,3
SIDERINOX 307 AWS A5.4 E307-16 - EN 3581-A E 18 9 MN MOR 12	CD07	2,5	300	112	2	6	672	12
		3,25	350	73	2,5	6	438	15
		4,0	350	47	2,5	6	282	15
SIDERINOX 308 LC AWS A5.4 E308L-17 - EN 3581-A E 19 9 LR 32	CD08	1,5	300	250	1,95	6	1500	11,7
		2,0	300	180	2	6	1080	12
		2,5	300	120	2,15	6	720	12,9
		3,25	350	70	2,45	6	420	14,7
SIDERINOX 309 LC AWS A5.4 E309L-16 - EN 3581-A E 23 12 LR 12	CD09	4,0	350	45	2,4	6	270	14,4
		2,0	300	179	2	6	1074	12
		2,5	300	110	2	6	660	12
		3,25	350	64	2,2	6	384	13,2
SIDERINOX 309 L-Mo AWS A5.4 E309LMO-16 - EN 3581-A E 23 12 2 LR 32	CD09M	4,0	350	47	2,5	6	282	15
		2,5	300	108	2	6	648	12
		3,2	350	71	2,5	6	426	15
SIDERINOX 310 AWS A5.4 E310-16 - EN 3581-A E 25 20 R 12	CD10	4,0	350	41	2,25	6	246	13,5
		2,5	300	110	2	6	660	12
		3,25	350	70	2,5	6	420	15
SIDERINOX 316 LC AWS A5.4 E316L-17 EN 3581-A E 19 12 3 LR 32	CD16	4,0	350	45	2,5	6	270	15
		1,5	300	250	1,95	6	1500	11,7
		2,0	300	167	2	6	1002	12
		2,5	300	115	2,1	6	690	12,6
SIDERINOX 347 AWS A5.4 E347-16 - EN 3581-A E 19 9 NB R 32	CD34	3,25	350	67	2,45	6	402	14,7
		4,0	350	45	2,4	6	270	14,4
		2,5	300	105	2	6	630	12
		3,25	350	64	2,25	6	384	13,5
SIDERINOX 29/9 AWS A5.4 (E 312 -16) EN 3581-A E29 9 R 32	CC29	4,0	350	42	2,25	6	252	13,5
		2,0	300	165	2	6	990	12
		2,5	300	105	1,95	6	630	11,7
		3,25	350	65	2,4	6	390	14,4
SIDERINOX 2209 (Duplex) AWS A5.4 E2209-16	CD2209	4	350	41	2,3	6	246	13,8
		2,5	300	112	2	6	672	12
		3,25	350	67	2,25	6	402	13,5
SIDER 2595B (SuperDuplex) AWS A5.4 E2595-15	CD2594	4,0	350	48	2,5	6	288	15
		2,5	300	111	2	6	666	12
		3,25	350	64	2,25	6	384	13,5
SIDERGHIS NI AWS A5.15 ENI-CI	CBNI	4,0	350	42	2,25	6	252	13,5
		2,0	300	200	2,25	6	1200	13,5
		2,5	300	130	2,35	6	780	14,1
		3,25	350	80	2,65	6	480	15,9
SIDERGHIS NIFE 55 AWS A5.15 ENIFE-CI	CBNF	4,0	350	52	2,65	6	312	15,9
		2,5	300	140	2,25	6	840	13,5
		3,25	350	90	2,75	6	540	16,5
SIDERAL 5 Si AWS A5.3 E4043 - DIN 1732 EL ALSIS	CALS	4,0	350	56	2,75	6	336	16,5
		2,5	350	220	2	4	880	8
		3,25	350	150	2	4	600	8
350FB DIN 8555 E1-UM-350-P	CE35	2,5	300	225	3,9	4	900	15,2
		3,25	450	130	5,9	3	390	17,7
		4,0	450	85	5,9	3	270	18
SIDER 600 DIN 8555 E2-UM-60-GP	CE60	2,5	300	225	3,8	4	900	15,2
		3,25	450	140	5,8	3	420	17,4
		4	450	90	6	3	270	18
SIDER BRONZE AWS A5.6 ECUSN-C	CQA0	2,5	300	130	2,5	6	780	15
		3,25	350	92	2,75	6	552	16,5



Elettrodi in confezione bricolage

SIDER F - BRICOLAGE (ABRI)

	Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Pezzi per Confezione	Conf. per Cartone	Pezzi per Cartone
ABRI-20	2	300	80	15	1200
ABRI-25	2.5	300	50	15	750
AWS A5.1 E6013					

SIDERINOX 308 LC - BRICOLAGE (CD08-BRI)

	Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Pezzi per Confezione	Conf. per Cartone	Pezzi per Cartone
CD08-20BRI	2	300	80	15	1200
CD08-25BRI	2.5	300	50	15	750
AWS A5.4 E308L-17 - EN 3581-A E 19 9 LR 32					

SIDERGHIS Ni - BRICOLAGE (CBNI-BRI)

	Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Pezzi per Confezione	Conf. per Cartone	Pezzi per Cartone
CBNI-20BRI	2	300	80	15	1200
CBNI-25BRI	2.5	300	50	15	750
AWS A5.15 ENI-CI					

SIDERAL 5 Si (CALS-BRI)

	Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Pezzi per Confezione	Conf. per Cartone	Pezzi per Cartone
CALS-25BRI	2.5	350	50	15	750
AWS A5.3 E4043 - DIN 1732 EL ALSI5					



Elettrodi in confezione blister

SIDERINOX 308 LC - BLISTER (CD08-BLI)

	Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Pezzi per Confezione	Conf. per Cartone	Pezzi per Cartone
CD08-20BLI	2	300	10	20	200
CD08-25BLI	2.5	300	10	20	200
AWS A5.4 E308L-17 - EN 3581-A E 19 9 LR 32					

SIDERGHIS Ni - BLISTER (CBNI-BLI)

	Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Pezzi per Confezione	Conf. per Cartone	Pezzi per Cartone
CBNI-20BLI	2	300	10	20	200
CBNI-25BLI	2.5	300	10	20	200
AWS A5.15 ENI-CI					

The background of the advertisement features a close-up, shallow depth-of-field shot of a welding torch. The torch's handle and neck are in sharp focus, showing a black, textured grip and a silver-colored metal body. The welding tip is visible, and a bright, glowing arc of light emanates from it, creating a strong contrast with the dark background. The overall composition is industrial and technical.

MATERIALI DI APPORTO PER LA SALDATURA AD ARCO ELETTRICO

FILI PER SALDATURA MIG MAG
ARCO SOMMERSO
BACCHETTE PER SALDATURA TIG
NASTRI PER PLACCATURA

Fili per saldatura MIG degli acciai al carbonio

Filo pieno per la saldatura sotto protezione di gas degli acciai comuni. Disponibile anche nei formati 1Kg (Codice B14B) e 5Kg (Codice B14R).



FILO SG2	BDO2-08	BDO2-10	BDO2-12	BDO2-16	BFO2-10	BFO2-12
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	1	1.2
KG per Pezzo	15	15	15	15	250	250
Tipo Confezione	Rocchetto Plastica D300 - Cestello Met. BS300	Rocchetto Plastica D300 - Cestello Met. BS300	Rocchetto Plastica D300 - Cestello Met. BS300	Rocchetto Plastica D300 - Cestello Met. BS300	Fusto	Fusto
AWS A5.18 ER70S-6 - EN 14341-A G 42 4 C1/M21 3S11						

Filo pieno, ramato, per la saldatura MIG/MAG, sotto protezione di gas, degli acciai comuni non legati.

FILO SG3	BG9S-10L	BG9S-12L
Diametro (mm)	1	1.2
KG per Pezzo	15	15
Tipo Confezione	Cestello Metallico BS300	Cestello Metallico BS300
AWS A5.18 ER70S-6 - EN 14341-A G 46 4 C1/M21 4S11		

ADATTATORE PER CESTELLI METALLICI	SADA-TT
Pezzi per Cartone	48

CAMPANA (TCAM-520)

Campana in metallo per fusto diametro 520mm
GUAINA PER CAMPANA D.5.5 - MT 3.5 (TCGU-553)
GUAINA PER CAMPANA D.5.5 - MT 5.5 (TCGU-555)

Bobinette per macchine portatili



SOGESFIL 14	B14R-06	B14R-08	B14R-10	B14R-12	B14B-08	B14B-06
Diametro (mm)	0.6	0.8	1	1.2	0.8	0.6
KG per Pezzo	5	5	5	5	1	1
Pezzi per Confezione	3	3	3	3	16	16
Tipo Confezione	Rocchetto Plastica D200	Rocchetto Plastica D200	Rocchetto Plastica D200	Rocchetto Plastica D200	Bobinetta D100	Bobinetta D100
AWS A5.18 ER70S-6						

SIDER 308LSi	EB08-08	EB08-10	EB08-12
Diametro (mm)	0.8	1	1.2
KG per Pezzo	1	1	1
Pezzi per Confezione	6		
Tipo Confezione	Bobinetta D100	Bobinetta D100	Bobinetta D100
AWS A5.9 ER308LSi - EN 14343-A 19 9 L Si			

SIDER AlMg5	EBAL-08	EBAL-10	EBAL-12
Diametro (mm)	0.8	1	1.2
KG per Confezione	0.5	0.5	0.5
Tipo Confezione	Bobinetta D100	Bobinetta D100	Bobinetta D100
Pezzi per Confezione	6	6	6
AWS A5.10 ER5356 - EN ISO 18273 AL 5356 (ALMG5CR(A))			

Filo animato tubolare, pensato per tutte le posizioni di saldatura di acciai a bassa e media resistenza, senza protezione gassosa.

SOGESFIL 14 CW	EBCW-08	EBCW-08K5J
Diametro (mm)	0.9	0.9
KG per Pezzo	1	5
Tipo Confezione	Bobinetta D100	Rocchetto D200
Pezzi per Confezione	18	3
AWS A5.20 E71T-GS		

Fili per saldatura MIG acciai basso legati - Fili pieni

Acciai da costruzione resistenti allo scorrimento a caldo.



SIDER SGM0Mn - D2 (16Mo3)	EFM0-10	EFM0-12	
Diametro (mm)	1	1.2	AWS A5.28 ER80S-D2
KG per Pezzo	15	15	
Tipo Confezione	Cestello K300	Cestello K300	

Usato per la saldatura MIG di acciai resistenti ad alta temperatura per impieghi fino a 550° C.

SIDER SGCRM01- B2 (P11)	EFM1-10	EFM1-12	
Diametro (mm)	1	1.2	AWS A5.28 ER80S-B2
KG per Pezzo	15	15	
Tipo Confezione	Cestello K300	Cestello K300	

Usato per la saldatura MIG di acciai basso legati al Cr-Mo resistenti ad alta temperatura per impieghi fino a 600° C

SIDER SGCRM02 - B3 (P22)	EFM2-10	EFM2-12	
Diametro (mm)	1	1.2	AWS A5.28 ER90S-B3
KG per Pezzo	15	15	
Tipo Confezione	Cestello K300	Cestello K300	

Filo per la saldatura di acciai basso legati a grano fine ed anche bonificati per utilizzi a basse temperature.

SIDER Ni 1	EFN1-12	
Diametro (mm)	1.2	AWS A5.28 ER80S-Ni1
KG per Pezzo	15	
Tipo Confezione	Cestello K300	



GH2 Filo pieno ramato basso legato indicato per la saldatura sotto protezione gassosa di acciai auto protettivi o patinabili tipo Corten, Itacor, Patinax, Resista

GH2 - acciai CORTEN	BGH2-10	BGH2-12	
Diametro (mm)	1	1.2	AWS A5.28 ER80S-G
KG per Pezzo	18	18	
Tipo Confezione	Cestello B300	Cestello B300	

SIDER COR (CORTEN)	BGH2C-08	
Diametro (mm)	0.8	AWS A5.28 ER80S-G
KG per Pezzo	5	
Tipo Confezione	Bobina D200	

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) legato al Cr-Ni-Mo per l'unione di acciai alto-resistenziali.

GTH - acciai T1 e HARDOX-WELDOX	BGTH-10	BGTH-12	
Diametro (mm)	1	1.2	AWS A5.28 ER100S-G
KG per Pezzo	18	18	
Tipo Confezione	Cestello B300	Cestello B300	

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) legato al Cr-Ni-Mo per l'unione di acciai alto-resistenziali per applicazioni a basse temperature.

GTA - acciai T1 e HARDOX-WELDOX	BGTS-10	BGTS-12	
Diametro (mm)	1	1.2	AWS A5.28 ER110S-G
KG per Pezzo	18	18	
Tipo Confezione	Cestello B300	Cestello B300	

Filo pieno per saldatura MIG/MAG (GMAW) di acciai alto-resistenziali e acciai a grano fine con limite di snervamento fino a 890 MPa.

GT2	BGT2-12	
Diametro (mm)	1.2	AWS A5.28 ER120S-G
KG per Pezzo	16	
Tipo Confezione	Cestello B300	

Bacchette per saldatura TIG degli acciai al carbonio e basso legati

Bacchette con contenuto medio di Silicio e Manganese per la saldatura TIG di acciai al carbonio non legati.

SIDER FE-SG1	EFSG-12	EFSG-16	EFSG-20	EFSG-25	EFSG-30
Diametro (mm)	1.2	1.6	2	2.4	3.2
KG per Confezione	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.18 ER70S-3 - EN ISO 636-A W 42 4 2SI					

Viene impiegato per la saldatura di acciai al carbonio-manganese.

SIDER FE-SG2	EFSG-2-12	EFSG-2-16	EFSG-2-20	EFSG-2-25	EFSG-2-30
Diametro (mm)	1.2	1.6	2	2.4	3.2
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
KG per Confezione	5	5	5	5	5
AWS A5.18 ER70S-6 - EN ISO 636-A W 42 4 3SI1					

Acciai da costruzione resistenti allo scorrimento a caldo.

SIDER FE SGMoMn - D2 (16Mo3)	EFM0T-16	EFM0T-20	EFM0T-24	EFM0T-32
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	3.2
KG per Confezione	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000
AWS A5.28 ER80S-D2				

Viene impiegato anche per la saldatura di acciai da bonifica, lamiere al C-Mn (quando al riporto di saldatura sono richieste caratteristiche superiori).

SIDER FE SGMo - A1 (16Mo3)	EFSM-16	EFSM-20	EFSM-25	EFSM-30
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	3.2
KG per Confezione	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000
AWS A5.28 ER 70S-A1				

Usato per la saldatura TIG di acciai resistenti ad alta temperatura per impieghi fino a 550° C.

SIDER FE SGCrMo 1 - B2 (P11)	EFM1T-16	EFM1T-20	EFM1T-24	EFM1T-32
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	3.2
KG per Confezione	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000
AWS A5.28 ER80S-B2				

Usato per la saldatura TIG di acciai bassoallegati al Cr-Mo resistenti ad alta temperatura per impieghi fino a 600° C

SIDER FE SGCrMo 2 - B3 (P22)	EFM2T-16	EFM2T-20	EFM2T-24	EFM2T-32
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	3.2
KG per Confezione	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000
AWS A5.28 ER90S-B3				

Saldatura di acciai legati al 9Cr 1Mo 0,2V.

SIDER FE SG - B9 (P91)	EFB9T-16	EFB9T-20	EFB9T-24	EFB9T-32
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	3.2
KG per Confezione	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000
AWS A5.28 ER90S-B9				

Bacchette per la saldatura di acciai basso legati a grano fine ed anche bonificati per utilizzi a basse temperature.

SIDER Ni 1	EFN1T-24	EFN1T-32
Diametro (mm)	2.4	3.2
KG per Confezione	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000
AWS A5.28 ER80S-Ni1		

Ottima resistenza agli agenti atmosferici grazie alla contemporanea presenza di Cu, Cr, Ni.

SIDER COR-T - acciai CORTEN	BGH2T-24	BGH2T-32
Diametro (mm)	2.4	3.2
KG per Confezione	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000
AWS A5.28 ER80S-G		

Fili per saldatura in arco sommerso (SAW) degli acciai al carbonio

Filo per saldatura in arco sommerso (SAW) per l'unione di acciaio al carbonio non legati.



FILO S1	BS11-24	BS11-32	BS11-40	
Diametro (mm)	2.38	3.17	3.97	AWS A5.17 EL 12
KG per Confezione	27	27	27	
Tipo Confezione	Cestello B450	Cestello B450	Cestello B450	

Filo per saldatura in arco sommerso, destinato alla saldatura degli acciai comuni da costruzione per carpenteria, caldereria, costruzioni navali.

FILO S2	BS21-24	BS21-32	BS21-40	
Diametro (mm)	2.38	3.17	3.97	AWS A5.17 EM12K
KG per Confezione	27	27	27	
Tipo Confezione	Cestello B450	Cestello B450	Cestello B450	

Filo per saldatura in arco sommerso, destinato alla saldatura di acciai al carbonio a medio-alto carico di rottura e resilienza.

FILO S3 Si	BS3S-24	BS3S-32	BS3S-40	
Diametro (mm)	2.38	3.17	3.97	AWS A5.17 EH12K
KG per Confezione	27	27	27	
Tipo Confezione	Cestello B450	Cestello B450	Cestello B450	

Flussi per saldatura in arco sommerso (SAW) degli acciai al carbonio



Flusso agglomerato alluminato-rutilico per la saldatura di acciai comuni al carbonio e basso legati con limite di snervamento fino a 355 N/mm² e con spessore <25 mm. in combinazione con fili tipo PITTARC S1, S2, S2Mo e S2Cr1Mo.

182B AGGLOMERATO RUTILICO	TFLU-182B	
Tipo Confezione	Sacco	EN 14174 S A AR 1 76 AC
KG per Confezione	25	
Pezzi per Bancale	40	

Flusso di tipo agglomerato alluminato-basico per saldatura di acciai strutturali non legati e basso-legati.

188F AGGLOMERATO SEMIBASICO	TFLU-188F	
Tipo Confezione	Sacco	EN 14174 S A AB 1 67 AC H5
KG per Confezione	25	
Pezzi per Bancale	40	

Flusso di saldatura agglomerato del tipo basico alluminato.

BF3.5 AGGLOMERATO SEMIBASICO	TFLU-BF3.5	
Tipo Confezione	Sacco	EN 14174 S A AB 1 67 AC H5
KG per Confezione	25	

Flusso fluoride-basico con elevato indice di basicità e basso contenuto di impurezze quali fosforo e zolfo.

164B AGGLOMERATO BASICO	TFLU-164B	
Tipo Confezione	Sacco	EN 14174 S A FB 1 55 AC H5
KG per Confezione	25	
Pezzi per Bancale	40	

Flusso fluorurato con elevata basicità e bassi livelli di impurità come Fosforo e Zolfo.

BF10MW AGGLOMERATO BASICO	TFLU-BF10MW	
Tipo Confezione	Sacco	EN 14174 S A FB 1 55 AC H5
KG per Confezione	25	
Pezzi per Bancale	40	



Fili di acciaio inossidabile per saldatura MIG e Arco Sommerso



Il metallo d'apporto SIDER 307Si è usato principalmente per le saldature fra acciai dissimili, con moderato carico di rottura e buona resistenza alle cricche, come l'acciaio austenitico al manganese e l'acciaio al C.

SIDER 307Si	E07N-08	E07N-10	E07N-12	E07N-16	E07N-24	E07N-32	E07N-40
	MIG				arco sommerso		
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	2.4	3.2	4
KG per Pezzo	15	15	15	15	25	25	25
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Cestello K415	Cestello K415	Cestello K415
18 8 MN							

Il metallo d'apporto SIDER 308L è usato per la saldatura degli acciai inox tipo 301, 302, 304, 304L, 308, e 308L.

SIDER 308L	E08L-20	E08L-24	E08L-32	E08L-40
	arco sommerso			
Diametro (mm)	2	2.4	3.2	4
KG per Pezzo	25	25	25	25
Tipo Confezione	Cestello K415	Cestello K415	Cestello K415	Cestello K415
AWS A5.9 ER308L - EN 14343-A 19 9 L				

Il metallo d'apporto SIDER 308LSi è usato per la saldatura degli acciai inox tipo 301, 302, 304, 304L, 308, e 308L.



SIDER 308LSi	E08S-08	E08S-10	E08S-12	E08S-16
	MIG			
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6
KG per Pezzo	15	15	15	15
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300
AWS A5.9 ER308LSi - EN 14343-A 19 9 L Si				

SIDER 308 H è un filo pieno utilizzato per la saldatura di leghe austenitiche al Cr/Ni (18% Cr- 8% Ni) resistenti alla corrosione alle alte temperature.

SIDER 308H	E08HS-08	E08HS-10	E08HS-12	E08HS-16	E08HS-24	E08HS-32
	MIG				arco sommerso	
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	2.4	3.2
KG per Pezzo	15	15	15	15	25	25
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Cestello K415	Cestello K415
AWS A5.9 ER308H - EN 14343-A 19 9 H						



Il metallo d'apporto SIDER 309L è usato per la saldatura degli acciai inox dissimili.

SIDER 309L	E09L-20	E09L-24	E09L-32
	arco sommerso		
Diametro (mm)	2	2.4	3.2
KG per Pezzo	25	25	25
Tipo Confezione	Cestello K415	Cestello K415	Cestello K415
AWS A5.9 ER309L - EN 14343-A 23 12 L			

Il metallo d'apporto SIDER 309LSi è usato per la saldatura degli acciai inox dissimili.

SIDER 309LSi	E09S-08	E09S-10	E09S-12	E09S-16
	MIG			
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6
KG per Pezzo	15	15	15	15
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300
AWS A5.9 ER309LSi - EN 14343-A 23 12 L SI				

Il metallo di apporto SIDER 309LMO è un filo utilizzato per la saldatura degli acciai inox con altri tipi di acciaio, per giunzioni dissimili fra acciai inox al Cr, Cr-Ni, ed al Cr-Ni-Mo, con acciai al C dolci o bassolegati e per depositare uno strato tampone sulla parte di acciaio al C quando si saldano giunti di lamiere placcate in acciaio inox, per il ripristino della placcatura.

SIDER 309LMO	E09M-08	E09M-10	E09M-12	E09M-16	E09M-24	E09M-32
	MIG				arco sommerso	
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	2.4	3.2
KG per Pezzo	15	15	15	15	25	25
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Cestello K415	Cestello K415
EN 14343-A 23 12 2 L						

SIDER 310 Filo Inox per saldatura in Arco Sommerso Il metallo d'apporto SIDER 310 è utilizzato per la saldatura degli acciai inox austenitici resistenti alle alte temperature tipo AISI 310, e per la placcatura degli acciai al C e basso legati.

SIDER 310	E10N-08	E10N-10	E10N-12	E10N-16	E10N-24	E10N-32
	MIG				arco sommerso	
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	2.4	3.2
KG per Pezzo	15	15	15	15	25	25
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Cestello K415	Cestello K415
AWS A5.9 ER310 - EN 14343-A 25 20						

Il metallo d'apporto SIDER 312 è indicato per la saldatura di giunti di materiali dissimili, soprattutto se uno dei materiali base è un acciaio inossidabile ad alto contenuto di nichel; il deposito è bifase, ad alto contenuto di ferrite.

SIDER 312	E12L-08	E12L-10	E12L-12	E12L-16	E12L-24	E12L-32
	MIG				arco sommerso	
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	2.4	3.2
KG per Pezzo	15	15	15	15	25	25
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Cestello K415	Cestello K415
AWS A5.9 ER312 - EN 14343-A 29 9						

Il metallo d'apporto SIDER 316L è usato per la saldatura degli acciai inox tipo 316 e 316L.

SIDER 316L	E16L-20	E16L-24	E16L-32	E16L-40
	arco sommerso			
Diametro (mm)	2	2.4	3.2	4
KG per Pezzo	25	25	25	25
Tipo Confezione	Cestello K415	Cestello K415	Cestello K415	Cestello K415
AWS A5.9 ER316L - EN 14343-A 19 12 3 L				

SIDER 316LSi è usato per la saldatura degli acciai inox tipo 316 e 316L.

SIDER 316LSi	E16S-08	E16S-10	E16S-12	E16S-16
	MIG			
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6
KG per Pezzo	15	15	15	15
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300
AWS A5.9 ER316LSi - EN 14343-A 19 12 3 L SI				

FILI PER SALDATURA MIG MAG, ARCO SOMMERSO - BACCHETTE PER SALDATURA TIG - NASTRI PER PLACCATURA

Il metallo d'apporto SIDER 318Si e' utilizzato per la saldatura degli acciai austenitici tipo CrNiMo(Ti/Nb) della stessa composizione quali UNS S31653, AISI 316, 316L, 316Ti, 316Cb.

SIDER 318Si	E18N-08	E18N-10	E18N-12	E18N-16
	MIG			
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6
KG per Pezzo	15	15	15	15
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300
EN 14343-A 19 12 3 NB SI				

SIDER 347 Filo Inox per saldatura in Arco Sommerso Il metallo d'apporto SIDER 347 è utilizzato per la saldatura degli acciai inox tipo 304, 304L, 321, e 347 per una temperatura d'esercizio di 316°C (600°F).

SIDER 347	E34L-20	E34L-24	E34L-32	E34L-40
	arco sommerso			
Diametro (mm)	2	2.4	3.2	4
KG per Pezzo	25	25	25	25
Tipo Confezione	Cestello K415	Cestello K415	Cestello K415	Cestello K415
AWS A5.9 ER347 - EN 14343-A 19 9 NB				

SIDER 347Si è utilizzato per la saldatura degli acciai inox tipo 304, 304L, 321, e 347 per una temperatura d'esercizio di 316°C (600°F).

SIDER 347Si	E34S-08	E34S-10	E34S-12	E34S-16
	MIG			
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6
KG per Pezzo	15	15	15	15
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300
AWS A5.9 ER347Si - EN 14343-A 19 9 NB SI				

Il metallo d'apporto SIDER 385 (904) è usato per la saldatura di materiali di analoga composizione chimica, che vengono utilizzati per la fabbricazione di apparecchi e serbatoi per acido solforico, fosforico e per fluidi contenenti cloruri e fluoruri come l'acqua di mare.

SIDER 385 - 904L	E385-08	E385-10	E385-12	E385-16	E385-24	E385-32
	MIG				arco sommerso	
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	2.4	3.2
KG per Pezzo	15	15	15	15	25	25
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Cestello K415	Cestello K415
AWS A5.9 ER 385 - EN 14343-A 20 25 5 CU L						

Il metallo d'apporto SIDER 410 è generalmente utilizzato per la saldatura di acciai di analoga composizione.

SIDER 410	E410-08	E410-10	E410-12	E410-16	E410-24	E410-32	E410-40
	MIG				arco sommerso		
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	2.4	3.2	4
KG per Pezzo	15	15	15	15	25	25	25
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Cestello K415	Cestello K415	Cestello K415
AWS A5.9 ER410 - EN 14343-A 13							

Il metallo d'apporto 410 NiMo è utilizzato per la saldatura dei laminati in acciai inox UNS S41500, degli acc. inox fusi tipo CA-6NM (UNS J91540) ed altri similari della serie 13Cr4NiMo.

SIDER 410 NiMo	E41N-08	E41N-10	E41N-12	E41N-16	E41N-24	E41N-32
	MIG				arco sommerso	
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	2.4	3.2
KG per Pezzo	15	15	15	15	25	25
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Cestello K415	Cestello K415
AWS A5.9 ER410 NiMo - EN 14343-A 13 4						

Il metallo d'apporto SIDER 430 ha ottime caratteristiche di resistenza alla corrosione.

SIDER 430	E430-08	E430-10	E430-12	E430-16	E430-32
	MIG				arco somm.
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	3.2
KG per Pezzo	15	15	15	15	25
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Cestello K415
EN 14343-A 17					

Il filo SIDER 4122 è usato per riporti su acciai bassolegati e non, per acciai della stessa serie, e per acciai da utensili.

SIDER 4122	E4122-10	E4122-12	E4122-24	E4122-32
	MIG		arco sommerso	
Diametro (mm)	1	1.2	2.4	3.2
KG per Pezzo	15	15	25	25
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Cestello K415	Cestello K415
SEW 400 X 35 CRMO 17				

Il metallo d'apporto SIDER 2209 è utilizzato per la saldatura degli acciai ferritico-austenitici (duplex) tipo F51 - S31803, 1.4462 e 2205

SIDER 2209	E2209-08	E2209-10	E2209-12	E2209-16	E2209-24	E2209-32
	MIG				arco sommerso	
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	2.4	3.2
KG per Pezzo	15	15	15	15	25	25
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Cestello K415	Cestello K415
AWS A5.9 ER2209 - EN 14343-A22 9 3 N L						

Il metallo d'apporto SIDER 2594 è usato per la saldatura degli acciai inox super duplex UNS S32750 (SAF 2507). Senza Tungsteno (W) e Rame (Cu)

SIDER 2594	E25104F-08	E25104F-10	E25104F-12	E25104F-16	E25104F-24
	MIG				arco somm.
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	2.4
KG per Pezzo	15	15	15	15	25
Tipo Confezione	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Rocchetto BS300	Cestello K415
AWS A5.9 ER2594 - EN 14343-A 25 94 N L					

Flusso per saldatura ad Arco Sommerso per acciaio inossidabile

SIDERFLUX	TFLU-F600	
KG per Confezione	20	EN 14174 S A AF 2 5644 DC H5



Fili di acciaio inossidabile in rocchetti da 5 KG



SIDER 308LSi	E08C-06	E08C-08	E08C-10
Diametro (mm)	0.6	0.8	1
KG per Pezzo	5	5	5
Pezzi per Confezione	3	3	3
Tipo Confezione	Rocchetto D200	Rocchetto D200	Rocchetto D200
AWS A5.9 ER308LSi - EN 14343-A 19 9 L SI			

SIDER 309LSi		E09C-08	E09C-10
Diametro (mm)		0.8	1
KG per Pezzo		5	5
Pezzi per Confezione		3	3
Tipo Confezione		Rocchetto D200	Rocchetto D200
AWS A5.9 ER309LSi - EN 14343-A 23 12 L SI			

SIDER 316LSi	E16C-06	E16C-08	E16C-10
Diametro (mm)	0.6	0.8	1
KG per Pezzo	5	5	5
Pezzi per Confezione	3	3	3
Tipo Confezione	Rocchetto D200	Rocchetto D200	Rocchetto D200
AWS A5.9 ER316LSi - EN 14343-A 19 12 3 L SI			

Fili di acciaio inossidabile in bobinette da 1 KG

SIDER 308LSi	EB08-08	EB08-10	EB08-12
Diametro (mm)	0.8	1	1.2
KG per Pezzo	1	1	1
Pezzi per Confezione	6		
Tipo Confezione	Bobinetta D100	Bobinetta D100	Bobinetta D100
AWS A5.9 ER308LSi - EN 14343-A 19 9 L SI			

SIDER 309LSi	EB09-08	EB09-10	EB09-12
Diametro (mm)	0.8	1	1.2
KG per Pezzo	1	1	1
Tipo Confezione	Bobinetta D100	Bobinetta D100	Bobinetta D100
Pezzi per Confezione	6	6	6
AWS A5.9 ER309LSi - EN 14343-A 23 12 L SI			

SIDER 316LSi	EB16-08	EB16-10	EB16-12
Diametro (mm)	0.8	1	1.2
KG per Pezzo	1	1	1
Tipo Confezione	Bobinetta D100	Bobinetta D100	Bobinetta D100
Pezzi per Confezione	6	6	6
AWS A5.9 ER316LSi - EN 14343-A 19 12 3 L SI			

Bacchette di acciaio inossidabile per saldatura TIG

Il metallo d'apporto SIDER 307Si è usato principalmente per le saldature fra acciai dissimili, con moderato carico di rottura e buona resistenza alle cricche, come l'acciaio austenitico al manganese e l'acciaio al C.



SIDER 307Si	E07T-12	E07T-16	E07T-20	E07T-24	E07T-32	E07T-40
Diametro (mm)	1.2	1.6	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	5	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
18 8 MN						

Bacchette TIG per la saldatura degli acciai inox tipo AISI 304 e similari.

SIDER 308LT	E08T-10	E08T-12	E08T-16	E08T-20	E08T-24	E08T-32	E08T-40
Diametro (mm)	1	1.2	1.6	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	5	5	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.9 ER308L - EN 14343-A 19 9 L							

SIDER 308 HT è una bacchetta utilizzata per la saldatura di leghe austenitiche al Cr/Ni (18% Cr- 8% Ni) resistenti alla corrosione ad alta temperatura.

SIDER 308HT	E08HT-12	E08HT-16	E08HT-20	E08HT-24	E08HT-32	E08HT-40
Diametro (mm)	1.2	1.6	2	2.4	3.2	4
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
KG per Confezione	5	5	5	5	5	5
AWS A5.9 ER308H - EN 14343-A 19 9 H						

Il metallo d'apporto SIDER 309L è usato per la saldatura degli acciai inox dissimili.

SIDER 309LT	E09T-12	E09T-16	E09T-20	E09T-24	E09T-32	E09T-40
Diametro (mm)	1.2	1.6	2	2.4	3.2	4
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
KG per Confezione	5	5	5	5	5	5
AWS A5.9 ER309L - EN 14343-A 23 12 L						

SIDER 309LMoT è usato per la saldatura di acciai inox tipo 304L, 316 e 410, con acciai al C dolci o bassolegati.

SIDER 309L MoT	E09MT-12	E09MT-16	E09MT-20	E09MT-24	E09MT-32	E09MT-40
Diametro (mm)	1.2	1.6	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	5	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
EN 14343-A 23 12 2 L						

Bacchetta TIG per la saldatura degli acciai tipo AISI 310 e similari.

SIDER 310T	E10T-12	E10T-16	E10T-20	E10T-24	E10T-32	E10T-40
Diametro (mm)	1.2	1.6	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	5	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.9 ER310 - EN 14343-A 25 20						

Bacchette TIG per la saldatura di acciai difficili da saldare, acciai dissimili, placcature di rotaie, stampi ecc.

SIDER 312T	E12T-12	E12T-16	E12T-20	E12T-24	E12T-32	E12T-40
Diametro (mm)	1.2	1.6	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	5	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.9 ER312 - EN 14343-A 29 9						



Bacchetta TIG per la saldatura di acciaio inox tipo AISI 316 e similari

SIDER 316LT	E16T-10	E16T-12	E16T-16	E16T-20	E16T-24	E16T-32	E16T-40
Diametro (mm)	1	1.2	1.6	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	5	5	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.9 ER316L - EN 14343-A 19 12 3 L							

Il metallo d'apporto SIDER 318T Si è utilizzato per la saldatura degli acciai austenitici tipo CrNiMo(Ti/Nb) della stessa composizione quali UNS S31653, AISI 316, 316L, 316Ti, 316Cb

SIDER 318T Si	E18T-08	E18T-12	E18T-16	E18T-20	E18T-24	E18T-32
Diametro (mm)	0.8	1.2	1.6	2	2.4	3.2
KG per Confezione	5	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
EN 14343-A 19 12 3 NB SI						

Bacchetta TIG per la saldatura di acciai inox stabilizzati al Ti e Nb tipo AISI 321 e AISI 347.

SIDER 347T	E34T-12	E34T-16	E34T-20	E34T-24	E34T-32	E34T-40
Diametro (mm)	1.2	1.6	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	5	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.9 ER347 - EN 14343-A 19 9 NB						

Il metallo d'apporto SIDER 385 (904) è usato per la saldatura di materiali di analoga composizione chimica, che vengono utilizzati per la fabbricazione di apparecchi e serbatoi per acido solforico, fosforico e per fluidi contenenti cloruri e fluoruri come l'acqua di mare.

SIDER 385T	E385T-12	E385T-16	E385T-20	E385T-24	E385T-32	E385T-40
Diametro (mm)	1.2	1.6	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	5	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.9 ER 385 - EN 14343-A 20 25 5 CU L						

Bacchetta TIG per la saldatura di acciai inox tipo AISI 410 e similari.

SIDER 410T	E41T-10	E41T-12	E41T-16	E41T-20	E41T-24	E41T-32
Diametro (mm)	1	1.2	1.6	2	2.4	3.2
KG per Confezione	5	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.9 ER410 - EN 14343-A 13						

Il metallo d'apporto 410 NiMo è utilizzato per la saldatura dei laminati in acciai inox UNS S41500, degli acc. inox fusi tipo CA-6NM (UNS J91540) ed altri similari della serie 13Cr4NiMo.

SIDER 410 NiMoT	E41NT-12	E41NT-16	E41NT-20	E41NT-24	E41NT-32	E41NT-40
Diametro (mm)	1.2	1.6	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	5	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.9 ER410 NiMo - EN 14343-A 13 4						

Il metallo d'apporto SIDER 2209T è utilizzato per la saldatura degli acciai ferritico-austenitici (duplex) tipo F51 - S31803.

SIDER 2209T	E2209-10T	E2209-12T	E2209-16T	E2209-20T	E2209-24T	E2209-32T
Diametro (mm)	1	1.2	1.6	2	2.4	3.2
KG per Confezione	5	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.9 ER2209 - EN 14343-A 22 9 3 N L						

Il metallo d'apporto SIDER 2594T è usato per la saldatura degli acciai inox super duplex UNS S32750 (SAF 2507). Senza Tungsteno (W) e Rame (Cu)

SIDER 2594T	E25104T-16	E25104T-20	E25104T-24	E25104T-32K	E25104T-40
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.9 ER2594 - EN 14343-A 25 94 N L					

KOBELCO



Fili animati per acciai al carbonio

FAMILIARC DW-A50			EGMX71-12KB	EGMX71-16KB	
Diametro (mm)	FLUX CORED con scoria		1.2	1.6	AWS A5.20 E71T-1M
KG per Confezione			15	15	
FAMILIARC MX A55S			EGMC70-12KB	EGMC70-16KB	
Diametro (mm)	METAL CORED senza scoria		1.2	1.6	AWS A5.18 E70C-6M
KG per Confezione			15	15	
FAMILIARC DW-A51B			EGMXTS-12KB		
Diametro (mm)	FLUX CORED (basico) con scoria		1.2		AWS A5.20 E71T-5M-J
KG per Confezione			15		
FAMILIARC DW-A588			EGMXH2-12KB		
Diametro (mm)	FLUX CORED con scoria (acciai CORTEN)		1.2		AWS A5.29 E81T1-W2M
KG per Confezione			15		
FAMILIARC DW-A55E			EGMX71J-12KB		
Diametro (mm)	FLUX CORED con scoria		1.2		AWS A5.20 E71T-9M-J
KG per Confezione			15		

Fili animati di acciaio inossidabile ed alto nickel

PREMIARC DW-308L	EW08-09KB	EW08-12KB	
Diametro (mm)	0.9	1.2	AWS A5.22 E308LT0-1/4
KG per Confezione	12.5	15	
PREMIARC DW-308LP	EW08LP-12KB		
Diametro (mm)	1.2		AWS A5.22 E308LT1-1/4
KG per Confezione	15		
PREMIARC DW-309L	EW09-12KB	EW09-16KB	
Diametro (mm)	1.2	1.6	AWS A5.22 E309LT0-1/4
KG per Confezione	15	17	
PREMIARC DW-309LP	EW09LP-12KB		
Diametro (mm)	1.2		AWS A5.22 E309LT1-1/4
KG per Confezione	15		
PREMIARC DW-316L	EW16-12KB	EW16-16KB	
Diametro (mm)	1.2	1.6	AWS A5.22 E316LT0-1/4
KG per Confezione	15	17	
PREMIARC DW-316LP	EW16LP-12KB		
Diametro (mm)	1.2		AWS A5.22 E316LT1-1/4
KG per Confezione	15		
PREMIARC DW-316LT		EW16LT-12KB	
Diametro (mm)	per uso criogenico -196°C	1.2	AWS A5.22 E316LT1-1/4
KG per Confezione		15	
PREMIARC DW-329A	EW29J3L-12KB		
Diametro (mm)	1.2		AWS A5.22 E2209T0-1/4
KG per Confezione	15		
PREMIARC DW-329AP	EW29J3L-A12KB		
Diametro (mm)	1.2		AWS A5.22 E2209T1-4
KG per Confezione	15		
PREMIARC DW-2594	EW29J4L-12KB		
Diametro (mm)	1.2		AWS A5.22 E2594T1-1/4
KG per Confezione	15		

KOBELCO



PREMIARC DW-309 MoL		EW9M-12KB	
Diametro (mm)	1.2	AWS A5.22 E309LMOT0-1/4	
KG per Confezione	15		
PREMIARC DW-309 MoLP		EW9MP-12KB	
Diametro (mm)	1.2	AWS A5.22 E309LMOT1-1/4	
KG per Confezione	15		
PREMIARC DW-310		EW10-12KB	
Diametro (mm)	1.2	AWS A5.22 E310T0-1/4	
KG per Confezione	15		
PREMIARC DW-312		EW12-12KB	
Diametro (mm)	1.2	AWS A5.22 E312T0-4	
KG per Confezione	15		
PREMIARC DW-308H	EW08H-12KB	EW08H-16KB	
Diametro (mm)	1.2	1.6	AWS A5.22 E308HT1-1/4
KG per Confezione	15	17	
PREMIARC DW-347LH		EW47H-12KB	
Diametro (mm)	1.2	AWS A5.22 E347T1-1/4	
KG per Confezione	15		
PREMIARC DW-307		EW07-12KB	
Diametro (mm)	1.2	EN ISO 17633-A T 18 8 MN R M21 3	
KG per Confezione	15		
PREMIARC DW-318		EW18-12KB	
Diametro (mm)	1.2	EN ISO 17633-A 19 12 3 NB P C1/M21	
KG per Confezione	15		
PREMIARC DW-N625		EW625-12KB	
Diametro (mm)	1.2	AWS A5.34 ENICRMO3T1-4	
KG per Confezione	12.5		
PREMIARC DW-N82		EW82-12KB	
Diametro (mm)	1.2	AWS A5.34 ENICR3T1-4	
KG per Confezione	12.5		

TGX-Bacchette di acciaio inossidabile animate

KOBELCO



PREMIARC TG-X308L		EW08-22KB	
Diametro (mm)	2.2	AWS A5.22 R 308LT1-5	
KG per Confezione	5		
Lunghezza (mm)	1000		
PREMIARC TG-X309L		EW09-22KB	
Diametro (mm)	2.2	AWS A5.22 R 309LT1-5	
KG per Confezione	5		
Lunghezza (mm)	1000		
PREMIARC TG-X316L		EW16-22KB	
Diametro (mm)	2.2	AWS A5.22 R 316LT1-5	
KG per Confezione	5		
Lunghezza (mm)	1000		
PREMIARC TG-X347		EW34-22KB	
Diametro (mm)	2.2	AWS A5.22 R 347T1-5	
KG per Confezione	5		
Lunghezza (mm)	1000		
PREMIARC TG-X2209			
Diametro (mm)	2.2	non classificato	
KG per Confezione	5		
Lunghezza (mm)	1000		

Fili animati di acciaio inossidabile originali

WEL



FCW 308 LT	EW08-09	EW08-10	EW08-12	EW08-16
Diametro (mm)	0.9	1	1.2	1.6
KG per Confezione	12.5	12.5	12.5	12.5
Tipo Confezione	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D300
AWS A5.22 E308LT0-4				

FCW 316 LT	EW16-10	EW16-12	EW16-16
Diametro (mm)	1	1.2	1.6
KG per Confezione	12.5	12.5	12.5
Tipo Confezione	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D300
AWS A5.22 E316LT0-4			

KUANG TAI



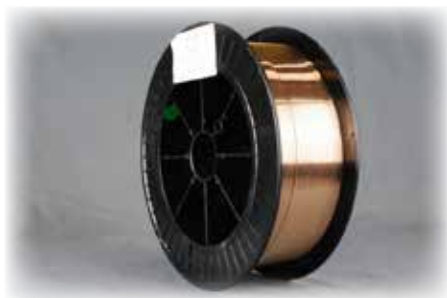
KFW 309L	EW09B-A12K	
Diametro (mm)	1.2	AWS A5.22 E309LT1-1/4
KG per Confezione	5	
Tipo Confezione	Rocchetto D200	

KFW 316L	EW16B-A12K	
Diametro (mm)	1.2	AWS A5.22 E316LT1-1/4
KG per Confezione	5	
Tipo Confezione	Rocchetto D200	

Filo per lamiere zincate

E' molto indicato per la saldobrasatura di lamiere zincate o di basso spessore in particolare nel settore dell'industria automobilistica. E' molto indicato per la saldobrasatura di lamiere zincate o di basso spessore in particolare nel settore dell'industria automobilistica.

SIDER Cu Si 3	ECSI-08G	ECSI-10G	ECSI-12	ECSB-08	ECSB-10	ECSH-08
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	0.8	1	0.8
KG per Confezione	12.5	12.5	12.5	5	5	2
Tipo Confezione	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D200	Rocchetto D200	Rocchetto D200
AWS A5.7 ERCUSI-A						



Filo e Bacchette per saldatura della ghisa

E' un filo utilizzato per la saldatura della ghisa grigia, della ghisa duttile e malleabile e della lega Ni-Resist.

SIDER NF 55	EDNF-12	EDNFT-24	
Diametro (mm)	1.2	2.4	EN ISO 1071 SC-NIFE-1
KG per Confezione	15	5	
Tipo Confezione	Cestello BS300		
Aspetto	Filo	Bacchette	

DUROLOY® NiFe 60/40 è un filo animato a base di nichel e ferro.

DUROLOY NiFe 60/40	EGDUR-NF-12	animato
Diametro (mm)	1.2	DIN EN 14700 NIFECI
KG per Confezione	7.5	
Tipo Confezione	Cestello BS300	



Filo per riporti duri

SIDER 350	ER35-12		
Diametro (mm)	1.2	MIG	DIN 8555 MSG 5-GZ 350
KG per Confezione	15		
Tipo Confezione	K300		

SIDER 600	ER60-10	ER60-12	ER60-16	
Diametro (mm)	1	1.2	1.6	MIG
KG per Confezione	15	15	15	
Tipo Confezione	K300	K300	K300	
DIN 8555 E4-UM-65-ST				

SIDER 650	ER65-12		
Diametro (mm)	1.2	MIG	DIN 8555 MSG 3-60
KG per Confezione	15		
Tipo Confezione	K300		

SIDER 600 FCW	ER60W-12	animato	
Diametro (mm)	1.2	MIG	DIN 8555 E4-UM-65-ST
KG per Confezione	15		
Tipo Confezione	Rocchetto D300		

Bacchette per riporti duri

SIDER 600T	ER60T-12	ER60T-16	ER60T-20	ER60T-24	ER60T-32	
Diametro (mm)	1.2	1.6	2	2.4	3.2	TIG
KG per Confezione	5	5	5	5	5	
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	
DIN 8555 MSG 6-GZ-60						



Classificazioni - Tabella Riepilogativa

Descrizione	Codice	AWS Specifica	AWS Classificazione	EN/ISO Standard	EN/ISO Classificazione
FILI E BACCHETTE INOX					
FILO / BACCHETTE SIDER 307Si	E07N / E07T				18 8 MN
FILO / BACCHETTE SIDER 308L	E08L / E08T	AWS A5.9	ER308L	EN 14343-A	19 9 L
FILO SIDER 308LSi	E08S	AWS A5.9	ER308LSi	EN 14343-A	19 9 L Si
FILO / BACCHETTE SIDER 308H	E08H / E08HT	AWS A5.9	ER308H	EN 14343-A	19 9 H
FILO / BACCHETTE SIDER 309L	E09L / E09LT	AWS A5.9	ER309L	EN 14343-A	23 12 L
FILO SIDER 309LSi	E09S	AWS A5.9	ER309LSi	EN 14343-A	23 12 L Si
FILO / BACCHETTE SIDER 309LMo	E09M / E09MT		(ER309LMo)	EN 14343-A	23 12 2 L
FILO / BACCHETTE SIDER 310	E10N / E10T	AWS A5.9	ER310	EN 14343-A	25 20
FILO / BACCHETTE SIDER 312	E12L / E12T	AWS A5.9	ER312	EN 14343-A	29 9
FILO / BACCHETTE SIDER 316L	E16L / E16T	AWS A5.9	ER316L	EN 14343-A	19 12 3 L
FILO SIDER 316LSi	E16S	AWS A5.9	ER316LSi	EN 14343-A	19 12 3 L Si
FILO / BACCHETTE SIDER 318Si	E18N / E18T		(ER318)	EN 14343-A	19 12 3 NB Si
FILO / BACCHETTE SIDER 347	E34L / E34T	AWS A5.9	ER347	EN 14343-A	19 9 NB
FILO SIDER 347Si	E34S	AWS A5.9	ER347Si	EN 14343-A	19 9 NB Si
FILO / BACCHETTE SIDER 385	E385 / E385T	AWS A5.9	ER 385	EN 14343-A	20 25 5 CU L
FILO / BACCHETTE SIDER 410	E410 / E41T	AWS A5.9	ER410	EN 14343-A	13
FILO / BACCHETTE SIDER 410NiMo	E41N / E41NT	AWS A5.9	ER410 NIMO	EN 14343-A	13 4
FILO SIDER 430	E430			EN 14343-A	17
FILO SIDER 4122	E4122				
FILO / BACCHETTE SIDER 2209 (Duplex)	E2209 / E2209T	AWS A5.9	ER2209	EN 14343-A	22 9 3 N L
FILO / BACCHETTE SIDER 2594 (Super Duplex)	E25104 / E25104T	AWS A5.9	ER2594	EN 14343-A	25 94 N L
FILI INOX E SPECIALI ORIGINALI KOBELCO					
DW 307	EW07-KB			EN ISO 17633-A	T 18 8 MN R M21 3
DW 308L	EW08-KB	AWS A5.22	E308LT0-1/4		
DW 308LP	EW08LP-KB	AWS A5.22	E308LT1-1/4		
DW 308H	EW08H-KB	AWS A5.22	E308HT1-1/4		
DW 309L	EW09-KB	AWS A5.22	E309LT0-1/4		
DW 309LP	EW09LP-KB	AWS A5.22	E309LT1-1/4		
DW 309MoL	EW9M-KB	AWS A5.22	E309LMOT0-1/4		
DW 309MoLP	EW9MP-KB	AWS A5.22	E309LMOT1-1/4		
DW 310	EW10-KB	AWS A5.22	E310T0-1/4		
DW 312	EW12-KB	AWS A5.22	E312T0-4		
DW 316L	EW16-KB	AWS A5.22	E316LT0-1/4		
DW 316LP	EW16LP-KB	AWS A5.22	E316LT1-1/4		
DW 316LT	EW16LT-KB	AWS A5.22	E316LT1-1/4		
DW 318	EW18-KB			EN ISO 17633-A	19 12 3 NB P C1/M21
DW 329A	EW29J3L-KB	AWS A5.22	E2209T0-1/4		
DW 329AP	EW29J3LAP-KB	AWS A5.22	E2209T1-4		
DW 347LH	EW47H-KB	AWS A5.22	E347T1-1/4		
DW 2594	EW29J4L-KB	AWS A5.22	E2594T1-1/4		
FILI ANIMATI ALTO NICKEL ORIGINALI KOBELCO					
DW N82	EW82-KB	AWS A5.34	ENICR3T1-4		
DW N625	EW625-KB	AWS A5.34	ENICRMO3T1-4		
FILI PER SALDATURA DELLA GHISA					
SIDER NF 55	EDNF			EN ISO 1071	SC-NIFE-1
DUROLOY NiFe 60/40 (animato)	EGDUR-NF			DIN EN 14700	NIFECI
FILI PER RIPORTI DURI					
SIDER 350	ER35			DIN 8555	MSG 5-GZ 350
SIDER 600	ER60			DIN 8555	MSG 6-GZ-60
SIDER 650	ER65			DIN 8555	MSG 3-60
SIDER 600 FCW	ER60W			DIN 8555	E4-UM-65-ST

A close-up photograph of a large spool of copper wire. The wire is tightly coiled, creating a dense, ribbed texture. A single wire is pulled out from the spool, showing a small, precise weld joint where it is attached to a metal frame. The background is a soft, out-of-focus blue.

MATERIALI DI APPORTO PER LA SALDATURA AD ARCO ELETTRICO

LEGHE NON FERROSE

Fili di Alluminio per saldatura MIG



ALMG5 è un metallo d'apporto per saldatura MIG di leghe AlMg5, AlMn, AlMgSi e AlZnMg.

SIDER AlMg 5	EAMG-08	EAMG-10	EAMG-12	EAMG-16	EAMG-24
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	2.4
KG per Confezione	7	7	7	7	7
Tipo Confezione	BS300 - D300	BS300 - D300	BS300 - D300	BS300 - D300	BS300 - D300
AWS A5.10 ER5356 - EN ISO 18273 AL 5356 (ALMG5CR(A))					

SIDER AlMg 5	EAMH-08	EAMH-10	EAMH-12	EBAL-08	EBAL-10	EBAL-12
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	0.8	1	1.2
KG per Confezione	2	2	2	0.5	0.5	0.5
Tipo Confezione	Bobina D200	Bobina D200	Bobina D200	Bobinetta D100	Bobinetta D100	Bobinetta D100
Pezzi per Confezione				6	6	6
AWS A5.10 ER5356 - EN ISO 18273 AL 5356 (ALMG5CR(A))						

ALSi5 è un metallo d'apporto per saldatura MIG di leghe di alluminio con componenti di lega superiori al 2% e per leghe con contenuto di Si superiore al 7%.

SIDER AlSi 5	EALS-08	EALS-10	EALS-12	EALS-16	EALS-24
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	2.4
KG per Confezione	7	7	7	7	7
Tipo Confezione	BS300 - D300	BS300 - D300	BS300 - D300	BS300 - D300	BS300 - D300
AWS A5.10 ER4043 - EN ISO 18273 AL 4043 (ALSi5)					

SIDER AlSi 5	EALH-08	EALH-10	EALH-12	EBAS-08	EBAS-10	EBAS-12
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	0.8	1	1.2
KG per Confezione	2	2	2	0.5	0.5	0.5
Tipo Confezione	Bobina D200	Bobina D200	Bobina D200	Bobina D100	Bobina D100	Bobina D100
AWS A5.10 ER4043 - EN ISO 18273 AL 4043 (ALSi5)						

Il metallo d'apporto Sider Al99,5 in fili è generalmente utilizzato per la saldatura con procedimento Tig (gas-tungsten-arc-welding) e Mig (gas-metal-arc-welding) di lamiere e profilati in leghe di alluminio 1100 e 3003.

SIDER Al 99.5	EA99-08	EA99-10	EA99-12	EA99-16	EA99-24
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	2.4
KG per Confezione	7	7	7	7	7
Tipo Confezione	BS300 - D300	BS300 - D300	BS300 - D300	BS300 - D300	BS300 - D300
AWS A5.10 ER1070 - EN ISO 18273 AL 1070 (AL99.7)					

Il metallo d'apporto Sider AlMg4.5Mn in fili è generalmente utilizzato per la saldatura con procedimento Tig (gas-tungsten-arc-welding) e Mig (gas-metal-arc-welding) di lamiere in lega 5083, e delle leghe di Al 6061, 6063, 5086, 7005 e 7039.

SIDER AlMg4.5Mn	EAMN-10	EAMN-12	EAMN-16I
Diametro (mm)	1	1.2	1.6
KG per Confezione	7	7	7
Tipo Confezione	BS300 - D300	BS300 - D300	BS300 - D300
AWS A5.10 ER5183 - EN ISO 18273 AL 5183			



Bacchette di Alluminio per saldatura TIG

Il metallo d'apporto Sider AlMg5 in bacchette è generalmente utilizzato per la saldatura con procedimento Tig (gas-tungsten-arc-welding) e Mig (gas-metal-arc-welding) di lamiere e profilati in leghe di alluminio 5050, 5052, 5083, 5154, 5356, 6061 e 6063.

SIDER AlMg5T	EAMT-12	EAMT-16	EAMT-20	EAMT-24	EAMT-32	EAMT-40
Diametro (mm)	1.2	1.6	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	10	10	10	10	10	10
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.10 ER5356 - EN ISO 18273 AL 5356 (ALMG5CR(A))						

ALSIS è un metallo d'apporto per saldatura TIG di leghe di alluminio con componenti di lega superiori al 2% e per leghe con contenuto di Si superiore al 7%.

SIDER AISi5T	EALT-16	EALT-20	EALT-24	EALT-32	EALT-40
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	10	10	10	10	10
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.10 ER4043 - EN ISO 18273 AL 4043 (ALSIS)					

La lega Al Si12 è una lega di alluminio ad alto contenuto di silicio per la saldatura e la saldobrasatura di fusioni di alluminio con tenore di silicio superiore al 7%.

SIDER AISi12T	EALT-12-16	EALT-12-20	EALT-12-24	EALT-12-32	EALT-12-40
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	10	10	10	10	10
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.10 ER4047 - EN ISO 18273 AL 4047A (ALSIS12(A))					

Il metallo d'apporto Sider Al99,5 in bacchette è generalmente utilizzato per la saldatura con procedimento Tig (gas-tungsten-arc-welding) e Mig (gas-metal-arc-welding) di lamiere e profilati in leghe di alluminio 1100 e 3003.

SIDER Al99,5T	EA9T-16	EA9T-20	EA9T-24	EA9T-32	EA9T-40
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	10	10	10	10	10
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.10 ER1070 - EN ISO 18273 AL 1070 (AL99.7)					

Il metallo d'apporto Sider AlMg4,5Mn in bacchette è generalmente utilizzato per la saldatura con procedimento Tig (gas-tungsten-arc-welding) e Mig (gas-metal-arc-welding) di lamiere in lega 5083, e delle leghe di Al 6061, 6063, 5086, 7005 e 7039.

SIDER AlMg4,5MnT	EA4T-16	EA4T-20	EA4T-24	EA4T-32	EA4T-40
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	10	10	10	10	10
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.10 ER5183 - EN ISO 18273 AL 5183					

Bacchette di Magnesio per saldatura TIG

La lega di Magnesio ER AZ61A è utilizzata per la saldatura in TIG (gas-tungsten-arc-welding) delle seguenti leghe di Magnesio: AZ10A, AZ31B, AZ61A, AZ80A, ZK21A

MAGNESIO AZ61A	EMGT-24	AWS A5.19 ERAZ61A
Diametro (mm)	2.4	
KG per Confezione	1	
Lunghezza (mm)	1000	

Fili di Titanio in bobina



Il Titanio grado 1 (ERTi-1) è comunemente denominato commercialmente puro (CP) il cui il livello di impurità e di proprietà meccaniche aumentano leggermente da ERTi-1 a ERTi-4. Il metallo d'apporto Titanio grado 1 è utilizzato per la saldatura in TIG (Gas-Tungsten-Arc-Welding) ed al plasma PAW (Plasma-Arc-Welding) del titanio gr. 1.

GRADO 1	ETF1-08	ETF1-10	ETF1-12	ETF1-16	
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	AWS A5.16 ERTi-1
formato da 0,5 e 7 Kg					

Il Titanio grado 2 (ERTi-2) è comunemente denominato commercialmente puro (CP) il cui il livello di impurità e di proprietà meccaniche aumentano leggermente da ERTi-1 a ERTi-4.

GRADO 2	ETF2-08	ETF2-10	ETF2-12	ETF2-16	
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	AWS A5.16 ERTi-2
formato da 0,5 e 7 Kg					

Il Titanio Grado 5 è comunemente indicato come "titanio 6-4" ed è probabilmente la lega di titanio più utilizzata. La sua alta resistenza meccanica, la capacità di essere sottoposto a trattamento termico, la saldabilità, l'eccellente resistenza alla fatica, e la durezza rendono questa lega ottima per l'impiego nell'industria e nell'industria aerospaziale.

GRADO 5	ETF5-10		
Diametro (mm)	1	AWS A5.16 ERTI-5	
KG per Confezione	7		

Il Titanio Grado 7 è probabilmente il metallo d'apporto, per applicazioni industriali, più resistente alla corrosione. Le proprietà meccaniche e fisiche sono simili a quelle del ERTi-2.

GRADO 7	ETF7-08	ETF7-10	
Diametro (mm)	0.8	1	AWS A5.16 ERTi-7
KG per Confezione	0.5	7	

Bacchette di Titanio per saldatura TIG

GRADO 1	ETT1-16	ETT1-20	ETT1-24	
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	AWS A5.16 ERTi-1
KG per Confezione	2.5	2.5	2.5	
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	

GRADO 2	ETT2-16	ETT2-20	ETT2-24	
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	AWS A5.16 ERTi-2
KG per Confezione	2.5	2.5	2.5	
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	

GRADO 5	ETT5-16	ETT5-20	ETT5-24	
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	AWS A5.16 ERTi-5
KG per Confezione	2.5	2.5	2.5	
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	

GRADO 7	ETT7-16	ETT7-20	
Diametro (mm)	1.6	2	AWS A5.16 ERTi-7
KG per Confezione	2.5	2.5	
Lunghezza (mm)	1000	1000	

Note sulla Saldatura del Titanio

Le procedure e le attrezzature per la saldatura del Ti sono generalmente simili a quelle utilizzate per la saldatura dell'acciaio inox o dell'alluminio.

Il titanio (e le leghe di titanio) è un metallo estremamente reattivo e sensibili all'infragilimento da O₂, N₂, ed H₂ al di sopra dei 315°C (600°F): pertanto la saldatura e le parti calde del giunto devono essere protette dall'aria atmosferica con il gas di protezione, sino a che la zona calda del giunto non sia scesa al di sotto dei 315°C.

I gas di protezione impiegati per la saldatura del titanio (e leghe di titanio) sono: l'argon, l'elio, o occasionalmente, miscele di questi due gas.

La composizione del metallo d'apporto è di solito la stessa del materiale base.

Per evitare la contaminazione ed il conseguente infragilimento del giunto, il metallo d'apporto ed il materiale base devono essere rigorosamente puliti, prima della saldatura, da eventuale grasso, olio o sporcizia accumulatisi durante lo stampaggio e le lavorazioni meccaniche.

Se l'estremità calda del materiale d'apporto è rimossa dal flusso di gas di protezione prima di essersi raffreddata, e se poi riutilizzata, contribuisce all'inquinamento della saldatura. Se la parte terminale del materiale d'apporto risulta contaminata, tagliare la parte contaminata (di colore diverso) prima dell'uso.

La saldatura del titanio può essere eseguita a distanza in speciali camere o campane con pareti flessibili, svuotate dall'aria e riempite di Argon, o in camere a parete rigida a tenuta stagna, in cui è stato fatto il vuoto ad almeno 10⁻⁴ torr (0.013 Pa) per rimuovere l'aria.

Elettrodi leghe ad alto Nickel



HCS-CO	CSC0-25	CSC0-32	AWS A5.11 ENICRMO-5 EN 14172 E NI 6275
Diametro (mm)	2.5	3.2	
Lunghezza (mm)	300	350	
KG per Cartone	12.6	13.5	
KG per Confezione	4.2	4.5	
Conf. per Cartone	3	3	
Pezzi per Cartone	465	240	
Pezzi per Confezione	155	80	

ALLOY 141	EI41-24S	EI41-32S	EI41-40S	AWS A5.11 ENI-1
Diametro (mm)	2.5	3.2	4	
Lunghezza (mm)	300	350	350	
KG per Cartone	12	15	15	
KG per Confezione	2	2.5	2.5	
Pezzi per Cartone	720	480	306	
Pezzi per Confezione	120	80	51	
Conf. per Cartone	6	6	6	

ALLOY 187	EM87-24	EM87-32	EM87-40	AWS A5.6 ECUNI
Diametro (mm)	2.38	3.25	4	
Lunghezza (mm)	300	350	350	
KG per Cartone	12	15	15	
KG per Confezione	2	2.5	2.5	
Conf. per Cartone	6	6	6	



ALLOY 190	EM90-24S	EM90-32S	EM90-40S	EM90-50S	AWS A5.11 ENICU-7
Diametro (mm)	2.5	3.2	4	5	
Lunghezza (mm)	300	350	350	450	
KG per Cartone	12	15	15	13.5	
KG per Confezione	2	2.5	2.5	2.25	
Conf. per Cartone	6	6	6	6	

Il numero di pezzi è indicativo, gli elettrodi vengono comunque venduti al Kg.

ARCOS	Diametro			
	2.4	3.2	4	
Lunghezza (mm)	305	355	355	
KG per Cartone	10.90	13.62	13.62	
KG per Confezione	3.63	4.54	4.54	
Conf. per Cartone	3	3	3	
Pezzi per Cartone	600	360	240	
Pezzi per Confezione	200	120	80	

ALLOY A	EIWA-24	EIWA-32	EIWA-40	AWS A5.11 ENICRFE-2
ALLOY B-3	CSB3-24	CSB3-32	CSB3-40	AWS A5.11 ENIMO-10
ALLOY C-276	CS76-24	CS76-32	CS76-40	AWS A5.11 ENICRMO-4
ALLOY 112	EI12-24	EI12-32	EI12-40	AWS A5.11 ENICRMO-3
ALLOY 59	EI59-24	EI59-32	EI59-40	AWS A5.11 ENICRMO-13
ALLOY 117	EI17-24	EI17-32	EI17-40	AWS A5.11 ENICRCOMO-1
ALLOY 122	CSC2-24A	CSC2-32A	CSC2-40A	AWS A5.11 ENICRMO-10
ALLOY 182	EI82-24	EI82-32	EI82-40	AWS A5.11 ENICRFE-3

Fili e Bacchette ad alto Nickel

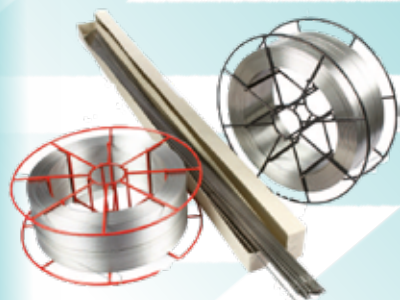


	FILO	BACC.	
ALLOY B-3	CSB3-24	CSB3-32	AWS A5.14 ERNIMO-10
ALLOY C-276	CS76-24	EHCT	AWS A5.14 ERNCRM-4 EN ISO 18274 NI 6276
ALLOY C-2000	EHC20	EHT20	AWS A5.14 ERNCRM-17
ALLOY W	EDWF	EDWT	AWS A5.14 ERNIMO-3
ALLOY X	EDXF	EDXT	AWS A5.14 ERNCRM-2
ALLOY 59	EH59	H59T	AWS A5.14 ERNCRM13
ALLOY 60	EDNC	H60T	AWS A5.14 ERNICU-7
ALLOY 61	EDNO	H61T	AWS A5.14 ERNI-1 - EN ISO 18274 NI 2061 (NIT13)
ALLOY 65	H65F	H65T	AWS A5.14 ERNIFECR-1
ALLOY 230W	EHF230	EHT230	AWS A5.14 ERNICRWM-1
ALLOY 67	EDCN	EDCT	AWS A5.7 ERCUNI
ALLOY 82	EDC3	EDDT	AWS A5.14 ERNCR-3 - EN ISO 18274 NI 6082 (NICR20MN3NB)
ALLOY 617	H64F	H64T	AWS A5.14 ERNICR-1
ALLOY 622	EHC2	EHT2	AWS A5.14 ERNCRM-10 - EN ISO 18274 NI 6022
ALLOY 625	EDNM	EDNT	AWS A5.14 ERNCRM-3 - EN ISO 18274 NI6625 (NICR-22MO9NB)
ALLOY 718	ED718	ED718T	AWS A5.14 ERNIFECR-2

Nastri ad alto Nickel



ALLOY 82	FNCR-35	FNCR-65	
Larghezza (mm)	30	60	
Spessore (mm)	0.5	0.5	
AWS A5.14 EQNCR-3 - EN ISO 18274 NI 6082 (NICR20MN3NB)			
ALLOY 625	FNCM-25	FNCM-35	FNCM-65
Larghezza (mm)	20	30	60
Spessore (mm)	0.5	0.5	0.5
AWS A5.14 EQNCRM-3 - EN ISO 18274 NI6625 (NICR22MO9NB)			



bercoweld®
bedra



BERCOWELD K5	ECSM-12B	
Diametro (mm)	1.2	
KG per Confezione	15	
Tipo Confezione	Cestello BS300	
BERCOWELD S3	ECSI-12B	
Diametro (mm)	1.2	
KG per Confezione	12.5	
Tipo Confezione	Cestello BS300	
BERCOWELD B6	ECS6-10B	ECS6-12B
Diametro (mm)	1	1.2
KG per Confezione	15	15
Tipo Confezione	Cestello BS300	Cestello BS300
BERCOWELD A8	ECAB-10	ECAB-12
Diametro (mm)	1	1.2
KG per Confezione	15	15
Tipo Confezione	Cestello BS300	Cestello BS300
BERCOWELD A822	ECABNI-10B	ECABNI-12B
Diametro (mm)	1	1.2
KG per Confezione	15	15
Tipo Confezione	Cestello BS300	Cestello BS300
BERCOWELD A300	ECABMN-12B	
Diametro (mm)	1.2	
KG per Confezione	15	
Tipo Confezione	Cestello BS300	

	Standard	Composizione (%)									
		Cu	Al	Si	Sn	Mn	Ni	P	Fe	Altri	Durezza (HB)
bercoweld K3 (SF-Cu)	non standardizzato	resto						0.05			50
bercoweld K5 (CSSM)	Cu1898 (ISO 24373) SG-CuSn (DIN 1733) ERCu (AWS A5.7-84)	resto		0.2	0.8	0.2		0.01		< 0.5	60
bercoweld S3 (CuSi3Mn)	Cu6560 (ISO 24373) SG-CuSi3 (DIN 1733) ERCuSi-A (AWS A5.7-84)	resto		2.9		0.9				< 0.5	80
bercoweld S2 (COMAS)	Cu6511 (ISO 24373)	resto		1.8	0.2	1.0		0.01			62
bercoweld K8/K9 (CuAgW/G)	Cu1897 (ISO 24373) SG-CuAg (DIN 1733)	resto				0.1		0.01		< 0.5	60
bercoweld B6 (BI66)	Cu5180 (ISO 24373) SG-CuSn6 (DIN 1733) ERCuSn-A (AWS A5.7-84)	resto			6.5			0.25		< 0.5	80
bercoweld B8 (BI80)	Cu5210 (ISO 24373) SG-CuSn6 (DIN 1733) ERCuSn-C (AWS A5.7-84)	resto			8.0			0.1		< 0.5	80
bercoweld B60 (BS60)	non standardizzato	resto		0.25	6.0	0.25				< 0.5	101
bercoweld B10 (BS100)	Cu5211 (ISO 24373)	resto		0.25	9.5	0.25				< 0.5	115
bercoweld B12 (BS130)	Cu5410 (ISO 24373)	resto			13.0			0.2		< 0.5	120
bercoweld A52 (AlBz5Ni2)	Cu6061 (ISO 24373)	resto	5.0			0.2	2.0			< 0.5	84
bercoweld A8 (AlBz8)	Cu6100 (ISO 24373) SG-CuAl8 (DIN 1733) ERCuAl-A1 (AWS A5.7-84)	resto	8.0							< 0.5	100
bercoweld A822 (AlBz8MNF)	Cu6327 (ISO 24373) SG-CuAlBzNi2 (DIN 1733)	resto	8.0			2.0	2.0		2.0	< 0.5	140
bercoweld A9 (AlBz9Fe)	Cu6180 (ISO 24373) SG-CuAl10Fe (DIN 1733) ERCuAl-A2 (AWS A5.7-84)	resto	9.5						1.2	< 0.5	140
bercoweld A922 (AlBz9Ni)	Cu6327 (ISO 24373) SG-CuAl8Ni2 (DIN 1733)	resto	9.0			2.0	2.5		1.5	< 0.5	150
bercoweld A35 (AlBz35)	Cu6328 (ISO 24373) SG-CuAl9Ni5 (DIN 1733) ERCuNiAl (AWS A5.7-84)	resto	9.0			1.5	5.0		3.5	< 0.5	min 200
bercoweld A300 (MAXAL300)	Cu6331 (ISO 24373) SG-CuMn13Al7 (DIN 1733) ERCuMnNiAl (AWS A5.7-84)	resto	8.0			13.0	2.5		2.5	< 0.5	290

Per saldatura MIG - Rocchetti da 15 Kg - Fusti da 200 Kg

Fili e bacchette di Rame e Bronzo originali Sider

E' utilizzato per la saldatura di leghe di rame-alluminio (bronzo al 7-9% di Al), rame e sue leghe o nelle ricariche su acciaio al carbonio o ghisa dove è raccomandato l'uso dell'arco pulsato.



SIDER AIBz 8	ECAB-08	ECAB-10C	ECAB-12C	ECAB-16	EBAB-08	EBAB-10
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	0.8	1
KG per Confezione	12.5	12.5	12.5	12.5	5	5
Tipo Confezione	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D200	Rocchetto D200
SIDER AIBz 8T		ECBT-12C	ECBT-16C	ECBT-20C	ECBT-24C	ECBT-32C
Diametro (mm)		1.2	1.6	2	2.4	3.2
KG per Confezione		5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)		1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.7 ERCUAL-A1						

Filo pieno e bacchette per la saldatura di bronzi all'alluminio aventi composizione e caratteristiche equivalenti.



SIDER AIBz 9 Fe	ECAF-10	ECAF-12	ECAF-16	ECAF-24	ECAF-32
Diametro (mm)	1	1.2	1.6	2.4	3.2
KG per Confezione	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
Tipo Confezione	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D300
SIDER AIBz 9	ECAT-16	ECAT-20C	ECAT-24	ECAT-32C	
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	3.2	
KG per Confezione	5	5	5	5	
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	
AWS A5.7 ERCUAL-A2					

Filo pieno e bacchette per la saldatura del rame e delle sue leghe.

SIDER CuSn 6	ECS6-08	ECS6-10	ECS6-12	ECS6-16	
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	
KG per Confezione	12.5	12.5	12.5	12.5	
Tipo Confezione	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D300	
SIDER CuSn 6T	EC6T-16	EC6T-20	EC6T-24	EC6T-32	EC6T-40
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.7 ERCUSN-A					

Sider CuSn8 filo di Bronzo al Fosforo per saldatura MIG. E' usato frequentemente per riporti e placcature. Il maggiore contenuto di stagno (7,0-9,0%), del filo Sider CuSn8 dà depositi saldatura di maggiore durezza e resistenza alla trazione ed allo snervamento di Sider CuSn6.

Per le saldature in TIG è raccomandato il preriscaldamento.

SIDER CuSn 8	ECS8-12C			
Diametro (mm)	1.2			
KG per Confezione	12.5			
Tipo Confezione	Rocchetto D300			
SIDER CuSn 8T	EC8T-20C	EC8T-24X	EC8T-32C	EC8T-40C
Diametro (mm)	2	2.4	3.2	4
KG per Confezione	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000
AWS A5.7 ERCUSN-C				

Filo pieno e bacchette per la saldatura di rame puro o di rame debolmente legato.



SIDER Cu	ECSM-08	ECSM-10	ECSM-12	ECSM-16	
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	1.6	
KG per Confezione	12.5	12.5	12.5	12.5	
Tipo Confezione	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D300	
SIDER Cu T	ECST-12	ECST-16C	ECST-20C	ECST-24	ECST-32C
Diametro (mm)	1.2	1.6	2	2.4	3.2
KG per Confezione	5	5	5	5	5
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.7 ERCU					

E' molto indicato per la saldobrasatura di lamiere zincate o di basso spessore in particolare nel settore dell'industria automobilistica.

SIDER CuSi 3	ECSI-08G	ECSI-10G	ECSI-12	ECSB-08	ECSB-10	ECSH-08
Diametro (mm)	0.8	1	1.2	0.8	1	0.8
KG per Confezione	12.5	12.5	12.5	5	5	2
Tipo Confezione	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D300	Rocchetto D200	Rocchetto D200	Rocchetto D200
SIDER CuSi 3T		ECSS-20	ECSS-24	ECSS-30	ECSS-40C	
Diametro (mm)		2	2.4	3	4	
KG per Confezione		5	5	5	5	
Lunghezza (mm)		1000	1000	1000	1000	
AWS A5.7 ERCUSI-A						

AlBz35 è utilizzato per la saldatura di stampi in leghe di rame - nickel - alluminio, di parti forgiate nelle costruzioni navali (p.e. eliche), negli impianti energetici per la riparazione di valvole, pompe e tubazioni, negli impianti industriali o nei contenitori alimentari.

SIDER AIBz 35	ECAB35-12	ECAB35-16	AWS A5.7 ERCUNIAL
Diametro (mm)	1.2	1.6	
KG per Confezione	12.5	12.5	
Tipo Confezione	Rocchetto D300	Rocchetto D300	
SIDER AIBz 35T	ECAB35T-24		AWS A5.7 ERCUNIAL
Diametro (mm)	2.4		
KG per Confezione	5		
Lunghezza (mm)	1000		
AWS A5.7 ERCUNIAL			



SIDER CuMnNiAl è una lega bronzo-alluminio senza zinco con ottime caratteristiche di resistenza all'acqua di mare, alta resistenza ed eccezionale durezza.

SIDER CuMnNiAl	ECABMN-12	AWS A5.7 ERCUMNNIAL
Diametro (mm)	1.2	
KG per Confezione	12.5	
Tipo Confezione	Rocchetto D300	
SIDER CuMnNiAl T	ECABMNT-24	AWS A5.7 ERCUMNNIAL
Diametro (mm)	2.4	
KG per Confezione	5	
Lunghezza (mm)	1000	
AWS A5.7 ERCUMNNIAL		



Leghe a base Cobalto (Stellite)

STELLITE® 1 WT-1	Codice		
Elettrodi	IS01	AWS A5.13 ECOCR-C	Stellite® 1
Bacchette	IT01	AWS A5.21 ERCOCR-C	Stellite® 1
Filo	ITF0	AWS A5.21 ERCCOCR-C	Stellite® 1

STELLITE® 6 WT-6	Codice		
Elettrodi	IS06	AWS A5.13 ECOCR-A	Stellite® 6
Bacchette	IT06	AWS A5.21 ERCOCR-A	Stellite® 6
Filo	ITF6	AWS A5.21 ERCCOCR-A	Stellite® 6

STELLITE® 12 WT-12	Codice		
Elettrodi	IS12	AWS A5.13 ECOCR-B	Stellite® 12
Bacchette	IT12	AWS A5.21 ERCOCR-B	Stellite® 12
Filo	ITF1	AWS A5.21 ERCCOCR-B	Stellite® 12

STELLITE® 21 WT-21	Codice		
Elettrodi	IS21	AWS A5.13 ECOCR-E	Stellite® 21
Bacchette	IT21	AWS A5.21 ERCOCR-E	Stellite® 21
Filo	ITF2	AWS A5.21 ERCCOCR-E	Stellite® 21

Lega	Specs	Similar	C	Cr	Co	W	Ni	Fe	Si	Mo	Altri	Durezza
WT-1	ECOCR-C	Stellite® 1	2.3	30	Bal.	13	< 3	< 3	0.8			51-59
WT-6	ECOCR-A	Stellite® 6	1.1	28	Bal.	4	< 3	< 3	1.1			38-46
WT-12	ECOCR-B	Stellite® 12	1.4	29	Bal.	8	< 3	< 3	1.5	5		46-52
WT-21	ECOCR-E	Stellite® 21	0.25	27	Bal.		2.5	< 3	1 max			30-43

Leghe non Ferrose: Tabella Riepilogativa

Descrizione	Codice	AWS Specifica	AWS Classificazione	EN/ISO Standard	EN/ISO Classificazione
FILO / BACCHETTE SIDER AlMg5	EAMG - EAMH - EBAL / EAMT	AWS A5.10	ER5356	EN ISO 18273	AL 5356 (ALMG5CR(A))
FILO / BACCHETTE SIDER ALSi5	EALS - EALH - EBAS / EALT	AWS A5.10	ER4043	EN ISO 18273	AL 4043 (ALSi5)
FILO / BACCHETTE SIDER Al 99.5	EA99 / EA9T	AWS A5.10	ER1070	EN ISO 18273	AL 1070 (AL99.7)
FILO / BACCHETTE AlMg 4.5 Mg	EAMN / EA4T	AWS A5.10	ER5183	EN ISO 18273	AL 5183
BACCHETTE AlSi12T	EALT-12	AWS A5.10	ER4047	EN ISO 18273	AL 4047A (ALSi12(A))
FILO / BACCHETTE TITANIO GRADO 1	ETF1 / ETT1	AWS A5.16	ERTI-1		
FILO / BACCHETTE TITANIO GRADO 2	ETF2 / ETT2	AWS A5.16	ERTI-2		
FILO / BACCHETTE TITANIO GRADO 5	ETF5 / ETT5	AWS A5.16	ERTI-5		
FILO / BACCHETTE TITANIO GRADO 7	ETF7 / ETT7	AWS A5.16	ERTI-7		
BACCHETTE MAGNESIO AZ61A	EMGT	AWS A5.19	ERAZ61A		
ELETTRODI HCS-CO	CSC0	AWS A5.11	ENICRMO-5	EN 14172	E NI 6275
ELETTRODI ALLOY A	EIWA	AWS A5.11	ENICRFE-2		
ELETTRODI ALLOY B-3	CSB3	AWS A5.11	ENIMO-10		
ELETTRODI ALLOY C-276	CS76	AWS A5.11	ENICRMO-4		
ELETTRODI ALLOY 112	EI12	AWS A5.11	ENICRMO-3		
ELETTRODI ALLOY 59	EI59	AWS A5.11	ENICRMO-13		
ELETTRODI ALLOY 117	EI17	AWS A5.11	ENICRCOMO-1		
ELETTRODI ALLOY 122	CSC2	AWS A5.11	ENICRMO-10		
ELETTRODI ALLOY 141	EI41	AWS A5.11	ENI-1		
ELETTRODI ALLOY 182	EI82	AWS A5.11	ENICRFE-3		
ELETTRODI ALLOY 187	EM87	AWS A5.6	ECUNI		
ELETTRODI ALLOY 190	EM90	AWS A5.11	ENICU-7		
FILO / BACCHETTE ALLOY B-3	EHB3 / EHB3T	AWS A5.14	ERNIMO-10		
FILO / BACCHETTE ALLOY C-276	EHC6 / EHCT	AWS A5.14	ERNICRMO-4	EN ISO 18274	NI 6276
FILO / BACCHETTE ALLOY C-2000	EHC20 / EHT20	AWS A5.14	ERNICRMO-17		
FILO / BACCHETTE ALLOY W	EDWF / EDWT	AWS A5.14	ERNIMO-3		
FILO / BACCHETTE ALLOY X	EDXF / EDXT	AWS A5.14	ERNICRMO-2		
FILO / BACCHETTE ALLOY 59	EH59 / H59T	AWS A5.14	ERNICRMO13		
FILO / BACCHETTE ALLOY 60	EDNC / H60T	AWS A5.14	ERNICU-7		
FILO / BACCHETTE ALLOY 61	EDNO / H61T	AWS A5.14	ERNI-1	EN ISO 18274	NI 2061 (NIT13)
FILO / BACCHETTE ALLOY 65	H65F / H65T	AWS A5.14	ERNIFECR-1		
FILO / BACCHETTE ALLOY 230W	EHF / EHT	AWS A5.14	ERNICRWMO-1		
FILO / BACCHETTE ALLOY 67	EDCN / EDCT	AWS A5.7	ERCUNI		
FILO / BACCHETTE ALLOY 82	EDC3 / EDDT	AWS A5.14	ERNICR-3	EN ISO 18274	NI 6082 (NICR20MN3NB)
FILO / BACCHETTE ALLOY 617	H64F / H64T	AWS A5.14	ERNICRCOMO-1		
FILO / BACCHETTE ALLOY 622	EHC2 / EHT2	AWS A5.14	ERNICRMO-10	EN ISO 18274	NI 6022
FILO / BACCHETTE ALLOY 625	EDNM / EDNT	AWS A5.14	ERNICRMO-3	EN ISO 18274	NI6625 (NICR22MO9NB)
FILO / BACCHETTE ALLOY 718	ED718 / ED718T	AWS A5.14	ERNIFECR-2		
NASTRO ALLOY 82	FNCR	AWS A5.14	EQNICR-3	EN ISO 18274	NI 6082 (NICR20MN3NB)
NASTRO ALLOY 625	FNCM	AWS A5.14.	EQNICRMO-3	EN ISO 18274	NI6625 (NICR22MO9NB)
FILO / BACCHETTE SIDER AlBz8	ECAB / ECBT	AWS A5.7	ERCUAL-A1		
FILO / BACCHETTE SIDER AlBz9 Fe	ECAF / ECAT	AWS A5.7	ERCUAL-A2		
FILO / BACCHETTE SIDER CuSn6	ECS6 / EC6T	AWS A5.7	ERCUSN-A		
FILO / BACCHETTE SIDER CuSn8	ECS8 / EC8T	AWS A5.7	ERCUSN-C		
FILO / BACCHETTE SIDER Cu	ECSM / ECST	AWS A5.7	ERCU		
FILO / BACCHETTE SIDER CuSi3	ECSI / ECSS	AWS A5.7	ERCUSI-A		
FILO / BACCHETTE SIDER AlBz35	ECAB35 / ECAB35T	AWS A5.7	ERCUNIAL		
FILO / BACCHETTE SIDER CuMnNiAl	ECABMN / ECABMNT	AWS A5.7	ERCUMNNIAL		
ELETTR. / BACCHETTE STELLITE 1 WT-1	IS01-W / IT01-W	AWS A5.13	RCoCr-C		
ELETTR. / BACCHETTE STELLITE 6 WT-6	IS06-W / IT06-W	AWS A5.13	RCoCr-A		
ELETTR. / BACCHETTE STELLITE 12 WT-12	IS12-W / IT12-W	AWS A5.13	RCoCr-B		
ELETTR. / BACCHETTE STELLITE 21 WT-21	IS21-W / IT21-W	AWS A5.13	RCoCr-E		
ELETTR. / BACCHETTE L-605 WT-25	IS25-W / IT25-W				



Polveri e bacchette a base Nickel in lega COLMONOY®

Polveri e bacchette a base Cobalto in lega WALLEX™

Polveri e paste MICROBRAZ® per brasatura

Fusioni integrali a base Nickel e Cobalto



Polveri ed impianti per plasma spray ed HVOF

(distributore autorizzato per l'Italia)



Materiali speciali antiusura per settori OIL e GAS, Minerario, Cemento, Agricoltura e Acciaierie. Fili animati con carburi di Tungsteno DURMAT® in base Nickel DUROLOY® o Ferro, alto Nickel, base Cobalto DUROLIT® 6-21-12-1.

Elettrodi con carburi di Tungsteno e bacchette con carburi di Tungsteno per saldatura autogena DURMAT®

Polveri per Thermal Spray DURMAT®

Polveri per PTA e Laser Cladding DURMAT®

Piastre antiusura DURMAT®



ACCESSORI PER LA SALDATURA

PROTEZIONE INDIVIDUALE

SU1 SCF



Schermi auto oscuranti per saldatura

Tabella di selezione modello maschera e filtro ADF

o = Ottimo o = Migliore o = Buono x = Non Consigliato

Specifiche	9100XXi	9100XX	9100X	9100V	100V	G5-02	G5-01/03VC	G5-01/03TW	G5-01/03E
MMAW (elettrodo)	o	o	o	o	o	o	o	o	o
MIG/MAG	o	o	o	o	o	o	o	o	o
TIG (> 20A)	o	o	o	o	o	o	o	o	o
TIG (1A - 20A)	o	o	o	o	x	o	o	o	x
Plasma (saldatura e taglio)	o	o	o	o	x	o	o	o	o
Rischio di archi nascosti	o	o	o	o	x	o	o	o	o
Saldatura a punti	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Molatura	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Natural Color	Si	No				Si			
Tempo di passaggio scuro/chiaro	40-800ms	40-1.300ms			40-250ms	50-1.000ms	50-1.300ms		
Tempo di passaggio chiaro/scuro	0,1 ms (+ 23°C)								
Stato scuro (Gradazione)	5-8, 9-13				8-12	8-12	5, 8-14	5, 8-13	5, 8-12
Grazione Stato Chiaro (DIN)	3						3	2,5	3
Gradazione Protezione UV/IR (DIN) permanente	13				12	12	14	13	12
Campo Visivo (mm)	73 x 107		54 x 107	45 x 93	44 x 93	150 x 76	73x109		55x107
Controllo esterno	Si	No					Si (TAP)		No
Accensione automatica	Si	No				Si			No
Cella solare	No		Si		No				
Durata della batteria (ore)	1800	2000	2500	2800	1500				
Numero di sensori	3				2	4			3
Approvazione (filtro per saldatura)	EN 379					ISO 16321			
Luce di lavoro	No					Si			

Numero di gradazione consigliato in base a EN 379:2003

Processo di saldatura	Corrente in ampere A																						
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600		
MMA (a elettrodo rivestito)	8								9	10			11			12			13			14	
MAG	8								9	10			11			12			13				
TIG				8		9			10		11			12			13						
MIG									9	10			11			12			13		14		
MIG su leghe leggere									10			11			12			13		14			
Scriccatura aria-arco	10												11		12		13		14		15		
Taglio al plasma									9	10	11	12			13								
Saldatura ad arco con microplasma	4	5	6	7	8	9	10	11			12												
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600		

La tabella indica il numero di gradazione consigliato migliore del filtro per saldatura per diverse applicazioni. A seconda delle condizioni di utilizzo, è possibile usare il valore di scala immediatamente più grande o più piccolo.

GARANZIA: sui filtri a cristalli liquidi di tutte le maschere la garanzia è di 12 mesi. Di 6 mesi per la batteria ADFLO. La garanzia avrà decorrenza dalla data di vendita all'utilizzatore finale. A tal fine per eventuali resi dovuti a malfunzionamento da difetto di origine del prodotto, dovrà essere prodotta copia della fattura di vendita o dello scontrino fiscale indicante la matricola del prodotto stesso rilevabile sulla confezione.

In mancanza di tale riscontro documentale non sarà possibile aprire pratica di sostituzione in garanzia.

Sono disponibili schede tecniche informative per ciascun tipo di maschera.



Tabella livello di protezione maschere

Specifiche	9100	9100-QR	100	100-QR	G5-02	G5-01/03	G5-01/03E
Protezione occhi	EN379 1/1/1/2	EN379 1/1/1/2	EN379 100V 1/2/2/2 100B 1/2/2/2	EN379 100V 1/2/2/2	EN ISO 16321 C2	EN ISO 16321 V2	EN ISO 16321 V2
Protezione viso	EN175	EN175	EN ISO 16321 1-M	EN ISO 16321 1-M	EN ISO 16321 1-M	EN ISO 16321 1-M	EN ISO 16321 HMT
Lamine di protezione e Visiere	EN166	EN166	EN166	EN166	EN166	EN166	EN166
Protezione della testa (approvazione)	-	EN 397 ⁽¹⁾	-	EN 397 ⁽¹⁾	-	-	-
Protezione delle vie respiratorie	Tutte le maschere sono compatibili con i respiratori monouso o riutilizzabili 3M.						
Protezione dell'udito (opzionale)	Cuffie e inserti auricolari	Cuffie e inserti auricolari	Inserti auricolari	Inserti auricolari	Inserti auricolari	Inserti auricolari	Inserti auricolari
Sistema di sfato	Sì	Sì	-	-	Sì	Sì	-
Finestre laterali	Opzionale	Sì	-	-	-	Sì	-
Bardatura ad alto comfort	Sì	-	Sì	-	Sì	Sì	-
Schermo frontale ribaltabile e visiera trasparente	9100 MP	-	-	-	-	Sì (G5-01)	-
Opzione grafica	-	-	Sì	-	-	-	-
Opzioni filtro auto-oscurante	9100V, 9100X, 9100XX, 9100XXi	9100V, 9100X, 9100XX, 9100XXi	100V	100V	G5-02	G5-01/03 VC G5-01/03 TW G5-01/03 NC	G5-01/03 VC G5-01/03 TW G5-01/03 NC
Comandi Bluetooth	-	-	-	-	Sì	Sì	-
Funzione TAP	-	-	-	-	-	Sì	-
Omologazione vie respiratorie con sistema ADFLO	EN 12941 TH 2	-	-	-	-	EN 12941 TH 2/3	-

(1) Con elmetto di sicurezza 3M™ H-701



Speedglas™ 9100



Le maschere per saldatura 3M™ Speedglas™ serie 9100 includono modelli con numerose opzioni che abbinano lo schermo per saldatura con elmetto di sicurezza e sistemi di protezione delle vie respiratorie.


9100V

Massima protezione del volto da radiazioni, calore e scintille.
Massima ergonomia per lunghe sessioni di utilizzo con il massimo comfort.


9100QR

Combinazione tra maschera di saldatura ed elmetto di sicurezza.
Aggancio e rilascio rapido (Quick Release) senza sfilare l'elmetto.

Descrizione	Codice	Pezzi per Confezione	KG per Pezzo	Campo Visivo	Tempo Oscuramento	Omologazione casco	Omologazione Filtro
MASCHERA SPEEDGLAS 9100V SW	S501805	1	0.535	45 x 93 mm	0,1 ms (+23°C)	DIN EN 175	DIN EN 379 1/1/1/2
MASCHERA SPEEDGLAS 9100X SW	S501815	1	0.545	54 x 107 mm	0,1 ms (+23°C)	DIN EN 175	DIN EN 379 1/1/1/2
MASCHERA SPEEDGLAS 9100XX SW	S501825	1	0.57	73 x 107 mm	0,1 ms (+23°C)	DIN EN 175	DIN EN 379 1/1/1/2


9100V

9100X

9100XX

- Gradazioni scure 5, 8 e da 9 a 13.
- Possibilità di blocco di qualsiasi gradazione.
- La modalità Comfort per saldature a punti consente di ridurre l'affaticamento della vista dovuto alla necessità dell'occhio di adattarsi continuamente a diversi livelli di luminosità durante la saldatura a punti. Questa modalità prevede l'uso di uno stato luminoso intermedio (gradazione 5).
- La funzione di ritardo consente al saldatore di impostare il ritardo per il ripristino del filtro per saldatura da scuro a chiaro, a seconda del metodo di saldatura e della corrente.

Descrizione	Codice	Pezzi per Confezione	KG per Pezzo	Campo Visivo	Tempo Oscuramento	Omologazione casco	Omologazione Filtro
MASCHERA SPEEDGLAS 9100XXi SW	S501826	1	0.57	73 x 107 mm	0,1 ms (+23°C)	DIN EN 175	DIN EN 379 1/1/1/2


9100XXi

- Colori più naturali per una visione più chiara e dettagliata con la funzione Natural Color
- Controlli esterni per una impostazione dei parametri più comoda ed immediata
- Interfaccia utente più intuitiva
- Accensione e spegnimento automatico tramite sensore di movimento
- Gradazioni scure 5, 8 e da 9 a 13
- Le impostazioni di ritardo consentono al saldatore di allungare i tempi in stato scuro durante il raffreddamento del bagno di saldatura

Ricambi per schermo Speedglas™ 9100 - 50 18 00

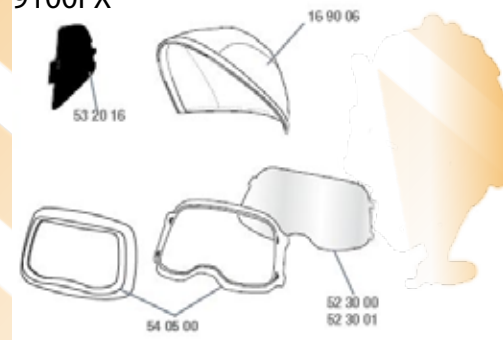


Descrizione	Codice	Pezzi per Confez.
GUSCIO SPEEDGLAS 9100 SW C/FASCIATESTA	S501800	1
FRONTALINO METALLIZZATO (9100)	S532000	1
FRONTALINO METALLIZZATO (9100XXi)	S532100	1
FASCIATESTA SPEEDGLAS (9100/9100 air)	S533000	1
LAMINE ESTERNE (10 PZ) (9100/G5-01/G5-03)	S526000	10
LAMINE EST. ANTICAL.(10 PZ) (9100/G5-01/G5-03)	S527070	10
LAMINE EST. ANTIGR. (10 PZ) (9100/G5-01/G5-03)	S527001	10
VISIERA 9100 FX STD (5 PZ) (FX)	S523000	5
LAMINE INTERNE (5 PZ) (9100V)	S528005	5
LAMINE INTERNE (5 PZ) (9100X/G5-03E)	S528015	5
LAMINE INTERNE (5 PZ)(9100XX/XXi/G5-01/G5-03 PRO)	S528025	5
BATTERIA SPEEDGLAS (2Pz) (10/100/9000/9100/G5-03E)	S422000	2
COPERCHIO PILE (2 pz)(9100)	S531000	2
CAPPUCCIO GOLA/TESTA TECAWELD	S169100	1
CALOTTA CAPO 9100 (9100/9100 air)	S169005	1
COPERTURA COLLO/ORECCHIE TEC.(9100)	S169010	1
LENTE INGRANDIMENTO 1.0x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171020	1
LENTE INGRANDIMENTO 1.5X SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171021	1
LENTE INGRANDIMENTO 2.0x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171022	1
LENTE INGRANDIMENTO 2.5x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171023	1
LENTE INGRANDIMENTO 3.0x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171024	1

Descrizione	Codice	Pezzi per Confezione
PARTE FRONT. FASCIATESTA (9100)	S536100	1
KIT RONDELLE FASCIATESTA (9100)	S536000	1
PARTE NUCALE FASCIATESTA (9100)	S536200	1
CALOTTA SW (9100)	S501890	1
COPERCHI LATERALI SW (2 PZ)(9100)	S532015	2
FASCIA FRONTALE COTONE (3 PZ)(G5-01/9100)	S198017	3
FASCIA FRONTALE SPUGNA (3 PZ)(G5-01/9100)	S198016	3
FASCIA FRONTALE PELLE (G5-01/9100)	S198018	1

Descrizione	Codice
ADATTATORE FILTRO PASSIVO 11(9100V)	S500001
FILTRO ADF (S/MASCHERA) (9100V)	S500005
FILTRO ADF (S/MASCHERA) (9100X)	S500015
FILTRO ADF (S/MASCHERA) (9100XX)	S500025
FILTRO ADF (S/MASCHERA) (9100XXI)	S500026

9100FX





Speedglas™ 100V

SPEEDGLAS 100V è la maschera di fascia entry low della serie Speedglas. Unisce quindi le migliori caratteristiche di una maschera Speedglas ad un prezzo altamente concorrenziale. Può essere fornita nella versione standard nera o con guscio serigrafato. Il filtro è di facile interpretazione e presenta la possibilità di selezionare il grado di protezione ed il grado di sensibilità. La sensibilità di posizione 1 è da utilizzare in presenza di interferenze tra più saldatori, la posizione 2 per uso normale, posizione 3 per saldature a basso amperaggio e arco regolare (TIG). Un indicatore sul filtro avverte la necessità del cambio batteria.

Rappresenta una soluzione estremamente conveniente in grado di coniugare eccellenti qualità ottiche a un'affidabile commutazione chiaro/scuro. E' adatta a tutti i processi di saldatura ad arco (elettrodo, MIG/MAG, TIG ad alto amperaggio) così come ad operazioni di molatura con la funzione "grinding".

Filtro ADF (Automatic Darkening Filter) in unica versione variabile con campo visivo da 44x93mm. Tonalità di oscuramento 9/12. Regolazione sensibilità e ritardo.



Descrizione	Codice	Pezzi per Confezione	KG per Pezzo	Campo Visivo	Temperatura (°C)	Omologazione casco	Omologazione Filtro
MASCHERA SPEEDGLAS 100V	S751120	1	0.47	44 x 93 mm	-5°C / +55°C	DIN EN 175	DIN EN 379 1/2/2/2
MASCHERA SPEEDGLAS 100V ICE HOT	S752520	1	0.47	44 x 93 mm	-5°C / +55°C	DIN EN 175	DIN EN 379 1/2/2/2
FILTRO (S/MASCHERA) (100V)	S750020						

Descrizione	Codice	Pezzi per Confez.
GUSCIO SPEEDGLAS 100 C/FASCIATESTA	S751100	1
FRONTALINO METALLIZZATO (100)	S772000	1
FASCIATESTA UL (100/9000/SL)	S705015	1
LAMINE ESTERNE (10 PZ) (100)	S776000	10
LAMINE EST. ANTICAL. (10 PZ) (100)	S777070	10
LAMINE EST. ANTIGR. (10 PZ) (100)	S777000	10
LAMINE INTERNE (5 PZ) (100/100/9000V/SL)	S428000	5
ATTENUATORE +1,0 DIN (5 PZ) (100/9002V/SL)	S428020	5
ATTENUATORE +2,0 DIN (5 PZ) (100/9002V/SL)	S428040	5
BATTERIA SPEEDGLAS (2Pz) (100/100/9000/9100/G5-03E)	S422000	2

Descrizione	Codice	Pezzi per Confez.
COPRIBATTERIE SPEEDGLAS (10/100/SL)	S731000	1
FASCIA FRONTALE SPUGNA (2 PZ) (100/9002/SL/G5-02)	S167520	2
FASCIA FRONTALE COTONE (2 PZ) (100/9002/SL/G5-02)	S168010	2
CAPPUCCIO GOLA/TESTA TECAWELD	S169100	1
PROTEZIONE GOLA IN TECAWELD (9002, SL, 100, G5-02)	S169001	1
PROTEZIONE GOLA ORECCHIE (3 PZ PELLE)	S164005	3
LENTE INGRANDIMENTO 1.0x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171020	1
LENTE INGRANDIMENTO 1.5x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171021	1
LENTE INGRANDIMENTO 2.0x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171022	1
LENTE INGRANDIMENTO 2.5x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171023	1
LENTE INGRANDIMENTO 3.0x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171024	1
PROTEZIONE TESTA TECA-WELD (100/9000)	S164009	1
KIT RONDELLE FASCIATESTA (100/9000/SL)	S706000	1

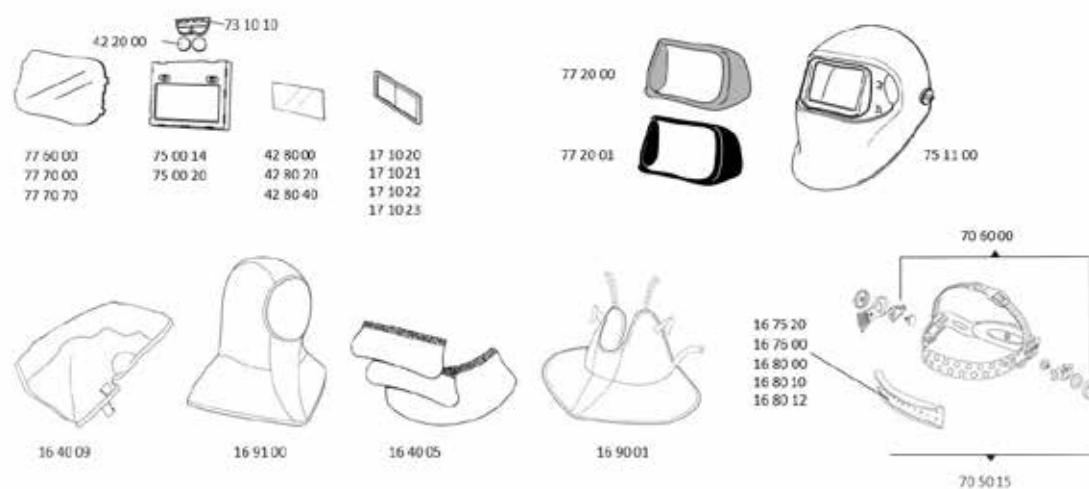


ICE HOT

Altri modelli serigrafati disponibili



Ricambi ed accessori per schermo Speedglas™ 100



Scarica la Scheda Tecnica dal link:

https://www.soges-spa.it/easyUp/file/10_st_-_751114_speedglas100b_367k.pdf



Speedglas™ G5-03 PRO

G5-03 Pro è l'ultimo nato in casa Speedglas e completa l'offerta G5 (5° generazione di schermi Speedglas) che presto sostituirà i vecchi modelli.

Lo schermo G5-03 Pro è il più versatile e completo della gamma, essendo offerto nella versione semplice o elettro-ventilata e potendo disporre di una vasta gamma di filtri ADF e protezioni implementate per ottimizzare l'uso in ogni ciclo produttivo.

Ecco le caratteristiche più salienti:

- Funzione TAP, per cambiare impostazioni con un semplice tocco sul casco;
- Straordinaria nitidezza prima, dopo e durante la saldatura;
- Interscambiabilità con i filtri ADF dello schermo G5-01;
- Personalizzazione del colore (filtro ADF G5-01/03 VC);
- Ottimizzazione per la saldatura a punti (filtro ADF G5-01/03 TW);
- Connessione Bluetooth per estrazione di dati sull'utilizzo, aggiornamento firmware, controllo manutenzione, salvataggio impostazioni, accesso alla manualistica;
- Condivisione parti di ricambio ed accessori con modelli precedenti;
- Tecnologia Natural Color.

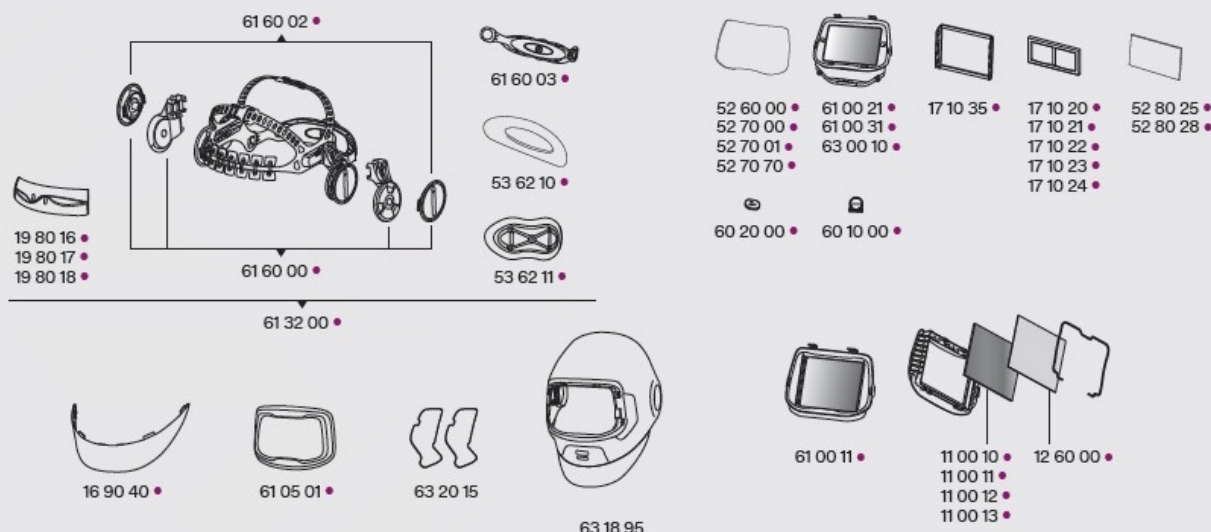


Descrizione	Codice	Campo Visivo	Tonalità Stato Scuro	Tonalità Stato Chiaro
MASCHERA SPEEDGLAS G5-03 PRO TW	S631820	73 x 109 mm	8-13	2,5
MASCHERA SPEEDGLAS G5-03 PRO VC	S631830	73 x 109 mm	8-14	3

Ricambi ed accessori per schermo Speedglas™ G5-03 Pro e G5-03 Pro Air

Descrizione	Codice	Descrizione	Codice
FILTRO ADF (S/MASCHERA) G5-01/03 TW	S610021	LAMINE ESTERNE (10 PZ) (9100/G5-01/G5-03)	S526000
FILTRO ADF (S/MASCHERA) G5-01/03 VC	S610031	LAMINE EST. ANTIGR. (10 PZ) (9100/G5-01/G5-03)	S527001
LENTE INGRANDIMENTO 1.0x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171020	LAMINE EST. ANTICAL. (10 PZ) (9100/G5-01/G5-03)	S527070
LENTE INGRANDIMENTO 1.5x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171021	LAMINE INTERNE (5 PZ) (9100XX/XXI/G5-01/G5-03 PRO)	S528025
LENTE INGRANDIMENTO 2.0x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171022	FRONTALINO METALLIZZATO (G5-01/G5-03 PRO/E)	S610501
LENTE INGRANDIMENTO 2.5x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171023	FASCIATESTA SPEEDGLAS (G5-01/G5-03)	S613200
LENTE INGRANDIMENTO 3.0x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171024	COPERCHI LATERALI (2 PZ) (G5-03)	S632015
FASCIA FRONTALE SPUGNA (3 PZ) (G5-01/9100)	S198016	PROTEZIONE COLLO RIGIDA (G5-01/G5-03)	S169040
FASCIA FRONTALE COTONE (3 PZ) (G5-01/9100)	S198017	CALOTTA SPEEDGLAS G5-03 PRO S/FAS.	S631895
FASCIA FRONTALE PELLE (G5-01/9100)	S198018	SUPPORTO LENTE INGRANDIMENTO (G5-01/G5-03)	S171035

vedi caratteristiche filtri ADF in tabella pag.38



Speedglas™ G5-03E



E come ESSENZIALE!

La maschera G5-03 E è il modello base dell'ultima generazione di schermi Speedglas. Contenuta nel peso e nelle dimensioni e intuitiva nell'uso, G5-03 E ha tutte le carte in regola per soddisfare l'utilizzatore professionale più esigente in tutte le applicazioni leggere, senza rinunciare alla protezione ed alla sicurezza Speedglas.

ESSENZIALE in tutto, per un feeling immediato e senza fronzoli, con il nuovo filtro ADF G5-01/03 NC.

- Campo visivo da 55x107 mm
- Visione NATURAL COLOR
- Modalità saldatura, taglio e molatura.
- Range di protezione DIN 3/5/8-12
- 3 sensori
- 5 livelli di regolazione della sensibilità e della velocità di ritorno al chiaro
- Peso 500 g
- Molti ricambi in comune con i precedenti modelli Speedglas

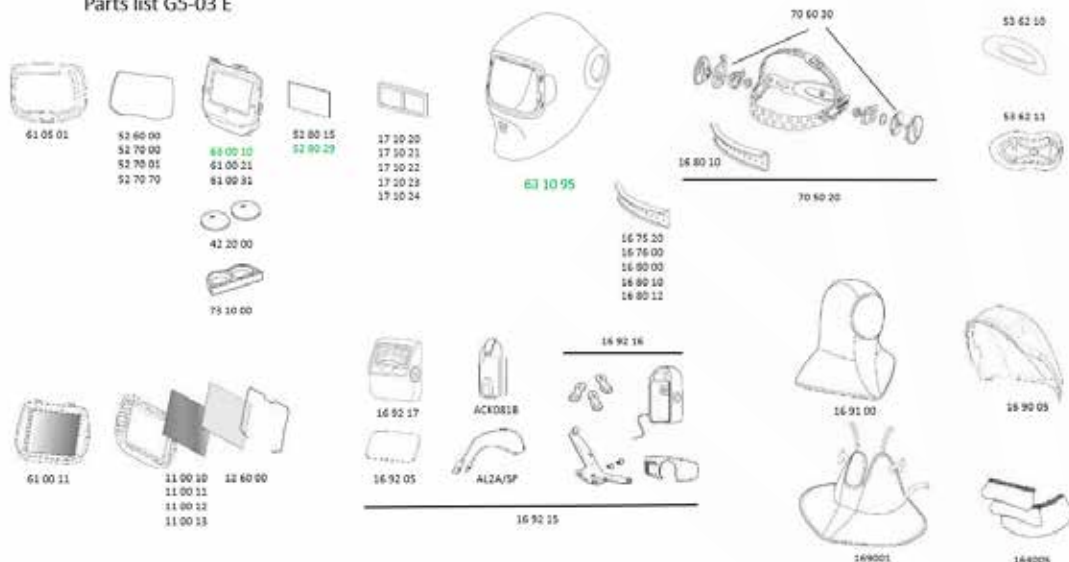
Descrizione	Codice
MASCHERA SPEEDGLAS G5-03 E	S631010



Ricambi ed accessori per schermo Speedglas™ G5-03E

Descrizione	Codice	Descrizione	Codice
FILTRO ADF (S/MASCHERA) G5-01/03 NC	S630010	LAMINE ESTERNE (10 PZ) (9100/G5-01/G5-03)	S526000
LENTE INGRANDIMENTO 1.0x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171020	LAMINE EST. ANTIGR. (10 PZ) (9100/G5-01/G5-03)	S527001
LENTE INGRANDIMENTO 1.5X SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171021	LAMINE EST. ANTICAL. (10 PZ) (9100/G5-01/G5-03)	S527070
LENTE INGRANDIMENTO 2.0x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171022	LAMINE INTERNE (5 PZ) (9100X/G5-03E))	S528015
LENTE INGRANDIMENTO 2.5x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171023	FRONTALINO METALLIZZATO (G5-01/G5-03 PRO/E)	S610501
LENTE INGRANDIMENTO 3.0x SPEEDGLAS (100/9000/9100)	S171024	FASCIATESTA SPEEDGLAS (G5-02/G5-03E)	S705020
FASCIA FRONTALE SPUGNA (2 PZ) (100/9002/SL/G5-02)	S167520	PROTEZIONE GOLA ORECCHIE (3 PZ PELLE)	S164005
FASCIA FRONTALE PELLE (100/9002/SL/G5-02)	S168000	PROTEZIONE GOLA IN TECAWELD (9002, SL, 100, G5-02)	S169001
FASCIA FRONTALE COTONE (2 PZ) (100/9002/SL/G5-02)	S168010	CALOTTA CAPO 9100 (9100/9100 air)	S169005
		CAPPUCCIO GOLA/TESTA TECAWELD	S169100
		CALOTTA SPEEDGLAS G5-03 E S/FAS.	S631095
		ADATTATORE FILTRO PASSIVO 11 (G5)	S610011

Parts list G5-03 E



Speedglas™ G5-02



E' dotata dell'elettronica più all'avanguardia e di quattro sensori di saldatura ad arco. Il filtro commuta in modo affidabile anche a impostazioni TIG molto basse (ad esempio 1 Amp) superando facilmente i nuovi requisiti professionali dettati dalle norme ISO 16321 TIG+.

E' leggera, con un pacchetto di filtri in vetro curvo estremamente sottile, in quanto è l'unico modo per ottenere una visuale più ampia senza allargare la maschera. Il campo visivo viene aumentato del 100% rispetto a quelli piatti.

Il baricentro è più vicino al centro della testa, in questo modo offre una migliore distribuzione del peso.

La combinazione del filtro di saldatura curvo e di un casco più sottile può aiutare a ridurre i riflessi e altri riflessi fastidiosi all'interno della maschera.

Grazie alla tecnologia 3M™ Speedglas™ Natural Color, i colori sono più brillanti e realistici sia nello stato chiaro che scuro. Una visione più realistica consente un migliore controllo dell'arco.

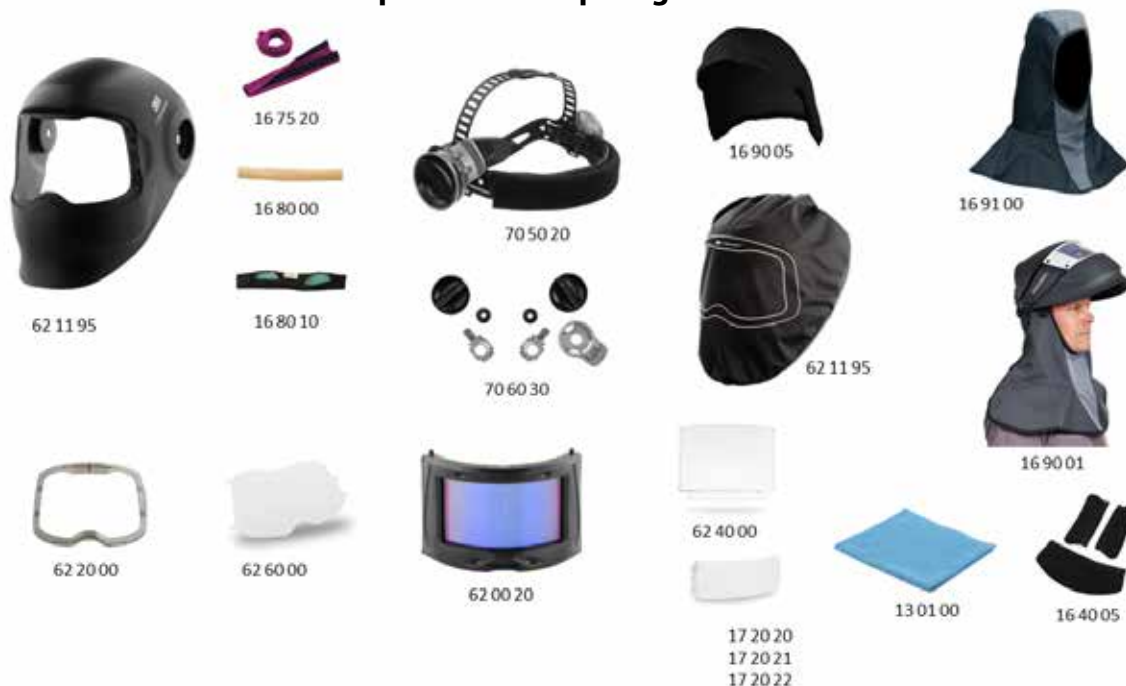


Descrizione	Codice	Pezzi per Confezione	KG per Pezzo	Campo Visivo	Tempo Oscuramento	Omologazione Filtro
MASCHERA SPEEDGLAS G5-02	S621120	1	0.535	133 x 76 mm	0,1 ms (+23°C)	ISO 16321

Descrizione	Codice	Pezzi per Confezione
FASCIA FRONTALE SPUGNA (2 PZ)(100/9002/SL/G5-02)	S167520	2
FASCIA FRONTALE COTONE (2 PZ)(100/9002/SL/G5-02)	S168010	2
FASCIA FRONTALE PELLE (100/9002/SL/G5-02)	S168000	1
FASCIATESTA SPEEDGLAS (G5-02/G5-03E)	S705020	1
LAMINE INTERNE (2 PZ) (G5-02)	S624000	2
LAMINE ESTERNE (5 PZ) (G5-02)	S626000	5
PROTEZIONE GOLA IN TECAWELD (9002, SL, 100, G5-02)	S169001	1
PROTEZIONE GOLA ORECCHIE (3 PZ PELLE)	S164005	3
LENTE DT. 1,5 PER SPEEDGLAS G5-02	S172020	1
LENTE DT. 2.0 PER SPEEDGLAS G5-02	S172021	1
LENTE DT. 2.5 PER SPEEDGLAS G5-02	S172022	1

Scarica la Scheda Tecnica dal link: https://www.soges-spa.it/easyUp/file/10_g5-02_italian_t836.pdf

Ricambi per schermo Speedglass™ G5-02



SISTEMA ADFLO™

ADFLO è un sistema elettroventilato (PAPR) concepito per assicurare aria purificata e fresca al saldatore.

Il flusso d'aria si mantiene costante su di un valore di 170 lt/min (secondo le norme vigenti) indipendentemente dallo stato di carica della batteria e di contaminazione dei filtri. In condizioni estreme si può optare per un flusso d'aria maggiorato a 200 lt/min.

Abbinato alla maschera Speedglas G5-01 e Speedglas G5-03, il sistema ADFLO, rappresenta il top della gamma dei respiratori per saldatura in condizioni estreme di lavoro. La sua robustezza e versatilità, unitamente al valido sistema di filtri impilabili, lo rendono versatile e maneggevole come nessun altro modello sul mercato.

La versione tradizionale, con schermo Speedglas 9100, nelle quattro versioni del filtro ADF, risponde invece, perfettamente, a tutte le esigenze base del saldatore professionista.

L'abbinamento con gli schermi 3M della serie M, invece, protegge e assiste l'operatore in svariate situazioni e lavorazioni più o meno gravose. Gli elmetti 3M™ Versaflo™ serie M-300 sono leggeri, compatti e ben bilanciati, in grado di offrire una protezione integrata da un'ampia gamma di rischi legati a vie respiratorie, testa, occhi, viso e udito, che li rende adatti anche per l'uso nei cantieri.

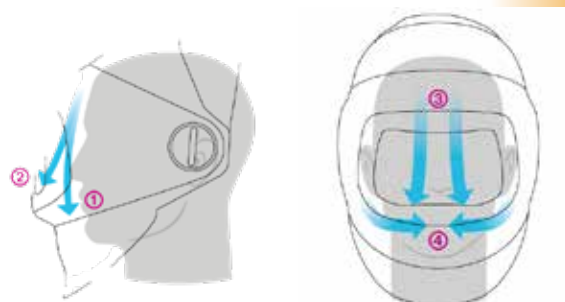
La sicurezza del sistema di filtraggio è affidata ad un controllo elettronico che trova evidenza nel pannellino frontale dove lo stato dei filtri è sempre evidenziato. La luce verde indica, infatti, un funzionamento normale; quando i filtri iniziano ad essere intasati si passa ad una indicazione rossa progressiva fino a giungere ad una segnalazione acustica con seguente spegnimento del sistema per indicare l'improrogabile necessità di sostituire i filtri intasati.



Descrizione	Codice
SISTEMA ADFLO SPEEDGLAS 9100 SENZA ADF	S567700
SISTEMA ADFLO G5-01 S/FILTRO ADF	S617800
SISTEMA ADFLO SPEEDGLAS G5-03 PRO S/ADF	S637700
SISTEMA ADFLO LI-ION S/MASCHERA	S837730

Descrizione	Codice
FILTRO ADF (S/MASCHERA) (9100V)	S500005
FILTRO ADF (S/MASCHERA) (9100X)	S500015
FILTRO ADF (S/MASCHERA) (9100XX)	S500025
FILTRO ADF (S/MASCHERA) (9100XXI)	S500026
FILTRO ADF (S/MASCHERA) G5-01/03 TW	S610021
FILTRO ADF (S/MASCHERA) G5-01/03 VC	S610031

vedi caratteristiche filtri ADF in tabella pag.38



Speedglass™ G5-01

Innovativo sistema di regolazione della direzione e della portata del flusso d'aria secondo la preferenza dell'utilizzatore. Indirizzamento aria verso il viso (1) o verso la visiera (2) modulando la prevalenza dall'alto (3) o dalle bocchette laterali (4).

Scarica la Scheda Tecnica dal link: https://www.soges-spa.it/easyUp/file/10_speedglas_g5-01_ita_4pages_gb47.pdf



3M™ Speedglas™ Maschere per Saldatura



9100 Air



G5-01



G5-03



Schermo SM-207



3M™ Adflo™ Respiratore Elettroventilato
(versione Alte Altitudini per G5-01 e G5-03)



Tubo di respirazione - 83 40 16

Filtri e accessori



Prefiltro
83 60 10



Filtro antiparticolato
83 70 12



Filtro antiodore
83 71 10



Batteria
83 76 30 (standard)
83 76 31 (lunga durata - standard su G5-01 e G5-03)



Filtro per gas A1B1E1⁽¹⁾
83 72 42



Filtro per gas A2⁽¹⁾
83 75 42



Cinghia
83 50 00



Bretelle
83 50 20

⁽¹⁾ Il filtro per gas deve sempre essere usato insieme a un filtro antiparticolato ed è consigliato l'uso di una batteria a lunga durata (venduta separatamente), con alcune configurazioni è inoltre necessario usare un tubo di respirazione con silenziatore in combinazione con un adattatore per tubo di respirazione QRS. Verifica sempre le combinazioni approvate rivolgendoti a personale specializzato.

A - Coprifiltro: contiene i diversi filtri ADFLO disponibili

B - Prefiltro (83 60 10): prolunga la durata del filtro antiparticolato

C - Filtro (83 70 12): filtro antiparticolato

D - Filtro per gas (83 72 42 - A1B1E1 o 83 75 42 A2, cattura i vapori e i gas organici, inorganici e acidi. I filtri per gas sono venduti separatamente

E - Filtro anti-odore (83 71 10): elimina gli odori sgradevoli (non necessario se è installato il filtro per gas). Venduto separatamente

F - Batteria agli ioni di litio (83 76 30 o 83 76 31): ricarica completa in 4,5 ore; autonomia prevista di 7-9 ore con un flusso d'aria standard di 170 l/min e un filtro antiparticolato nuovo, con batteria completamente carica

G - Motore brushless (83 20 00): con vita media tre volte maggiore di quella dei motori convenzionali

H - Indicatore del filtro: indica lo stato del filtro antiparticolato

I - Flusso d'aria aggiuntivo: per i lavori in ambienti caldi e umidi, è possibile aumentare il flusso d'aria da 170 l/min a 200 l/min premendo un pulsante

J - Tubo di respirazione (83 40 16): sono disponibili diverse opzioni

K - Flusso d'aria: per garantire il massimo comfort, un diffusore distribuisce in modo uniforme l'aria filtrata in tutta l'area di respirazione della maschera. L'unità turbo intelligente mantiene inoltre un livello costante preimpostato di flusso d'aria

L - Bordo di tenuta facciale morbido e flessibile: crea una pressione positiva nella maschera, bloccando gli agenti inquinanti circostanti



Descrizione		Codice	RIF.
PARASCINTILLE	(ADFLO)	S836000	A
PREFILTRO	(5 PZ) (ADFLO)	S836010	B
FILTRO PARTIC. SL	(2pz) (ADFLO)	S837012	C
FILTRO PER GAS A1B1E1	(ADFLO)	S837242	D
FILTRO PER GAS A2 A CARTUCCE	(ADFLO)	S837542	D
FILTRO PER ODORI FASTIDIOSI	(ADFLO)	S837110	E
BATTERIA STANDARD LI-ION	(ADFLO)	S837630	F
BATTERIA HEAVY DUTY LI-ION	(ADFLO)	S837631	F
CARICABATTERIA LI-ION	(ADFLO)	S833111	
CINTURA	(ADFLO)	S835000	
TUBO FLESSIBILE PER ADFLO	(9100/G501/G5-03)	S834016	J



inquadra questo
codice per vedere
come funziona!



Ricambi ed accessori per schermo Speedglas™ 9100 air

Descrizione	Codice
GUSCIO SPEEDGLAS 9100 AIR C/FAS.	S562800
FASCIATESTA SPEEDGLAS (9100/9100 air)	S533000
LAMINE ESTERNE (10 PZ) (9100/G5-01/G5-03)	S526000
LAMINE INTERNE (5 PZ) (9100V)	S528005
LAMINE INTERNE (5 PZ) (9100X/G5-03E)	S528015
LAMINE INTERNE (5 PZ)(9100XX/XXi/G5-01/G5-03 PRO)	S528025
TENUTA ARIA BAVARINA SPEEDGLAS (9100 air)	S534100
FASCIA FRONTALE SPUGNA (2 PZ)(100/9002/SL/G5-02)	S167520
FASCIA FRONTALE SPUGNA (3 PZ)(G5-01/9100)	S198016
FASCIA FRONTALE COTONE (3 PZ)(G5-01/9100)	S198017
FASCIA FRONTALE PELLE (G5-01/9100)	S198018
CALOTTA CAPO 9100 (9100/9100 air)	S169005

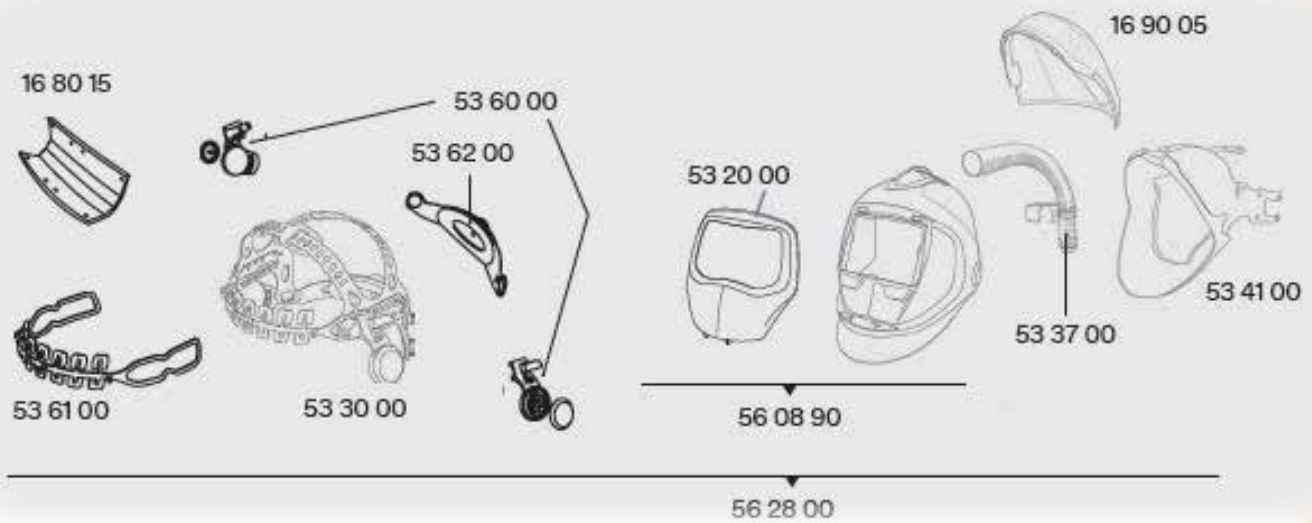
Ricambi ed accessori per schermo Speedglas™ G5-01 e G5-03 Pro Air

Descrizione	Codice
GUSCIO SPEEDGLAS G5-01 AIR C/FASCIATESTA	S611100
GUSCIO SPEEDGLAS G5-03 PRO AIR C/FAS.	S632800
FASCIATESTA SPEEDGLAS (G5-01/G5-03)	S613200
DIFFUSORE ARIA G5-01 (ADFLO)	S613700
LAMINE ESTERNE (10 PZ) (9100/G5-01/G5-03)	S526000
LAMINE INTERNE (5 PZ)(9100XX/XXi/G5-01/G5-03 PRO)	S528025
TENUTA ARIA BAVARINA (G5-01/G5-03)	S614000
VISIERA TRASPARENTE (5 PZ) (G5-01)	S613000
FASCIA FRONTALE SPUGNA (3 PZ)(G5-01/9100)	S198016
FASCIA FRONTALE COTONE (3 PZ)(G5-01/9100)	S198017
FASCIA FRONTALE PELLE (G5-01/9100)	S198018
CALOTTA CAPO (G5-01/G5-03)	S169020
CALOTTA CAPO LARGE (G5-01/G5-03)	S169023
PROTEZIONE COLLO RIGIDA (G5-01/G5-03)	S169040
MANTELLINA (G5-01/G5-03)	S169030
KIT COMPLETO LUCE LED (G5-01/G5-03)	S169200

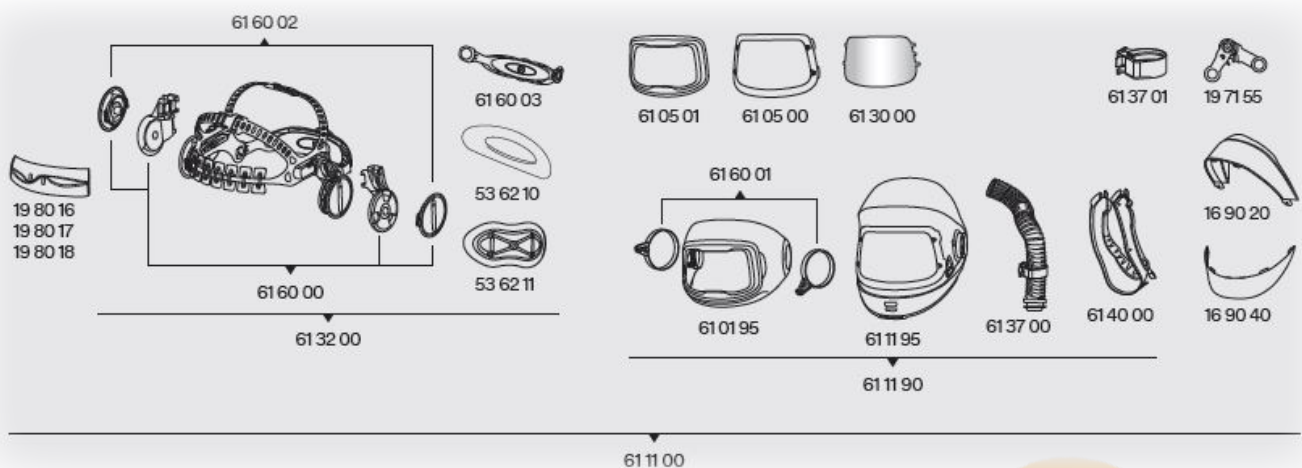
Ricambi per schermo 3M M-207

Descrizione	Codice
VISIERA PROTEZIONE M-207 (ADFLO)	SM-207
VISIERA DI RICAMBIO non rivestita (5 PZ)(M)	SM-925
FILM SALVASCHERMO VISIERA(40 PZ)(M)	SM-928
TENUTA ARIA STANDARD (5 PZ)(M)	SM-935
TENUTA ARIA ANTIFIAMMA (5 PZ)(M)	SM-937

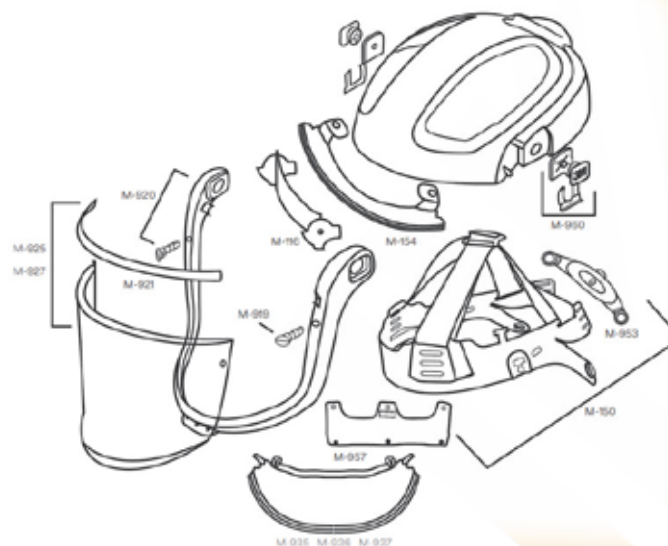
Ricambi ed accessori per schermo Speedglas™ 9100 air



Ricambi ed accessori per schermo Speedglas™ G5-01 e G5-03 Pro Air



Ricambi per schermo 3M M-207



Schermi di protezione a cristalli liquidi GHOST



GHOST si aggiunge alla nutrita gamma di maschere a cristalli liquidi SOGES per completarla con un prodotto dalle valide prestazioni ed un rapporto qualità/prezzo imbattibile. Articolo della fascia ENTRY LEVEL è indicato, per la facilità d'utilizzo, nelle situazioni di passaggio dalle maschere tradizionali alla tecnologia a cristalli liquidi.

L'impostazione dell'oscuramento e della commutazione saldatura/molatura si pratica agendo su una comoda manopola posta all'esterno del guscio. Mentre internamente vengono impostati i valori di sensibilità e del ritorno al chiaro.

La maschera GHOST è dotata di 2 sensori ottici per l'innesco dell'oscuramento.

Tutte le regolazioni consentono di impostare la maschera per un corretto utilizzo per saldatura ad elettrodo e con procedimento MIG.

- Oscuramento regolazione da shade 9 a 13
- Ritardo ritorno al chiaro e sensibilità regolabile
- Accensione e spegnimento automatici
- Regolazione dell'assetto del casco
- Protezione UV/IR sempre equivalente a shade 16
- Alimentazione a celle solari

Descrizione	Codice	Pezzi per Confezione	KG per Pezzo	Campo Visivo	Tempo Oscuramento	Omologazione casco	Omologazione Filtro
MASCHERA GHOST	SUAD-GH	1	0.51	96 x 39 mm	0,035 ms	DIN EN 175	DIN EN 379 1/1/1/2
LAMINE ESTERNE 10 PZ (BESTV-GH-CBR -CR)	SUAI-OV9	10					
LAMINE INTERNE 5 PZ (GH/CBR)	SUAE-GH	5					
FASCIATESTA (GH/CBR)	SUAT-GH	1					
FASCIA SALVA SUDORE (1PZ) (GH/CBR/BV5/TRV/MV)	SUAS-GH	1					
FILTRO ADF 9/13 (GHOST)	SUAF-GH	1					

Schermi di protezione a cristalli liquidi CABRIO



Dotata del nuovo dispositivo di ribaltamento del filtro, affianca il modello GHOST nella fascia delle maschere economiche di casa Soges, arricchendola di nuove funzionalità. L'ultra collaudato filtro ADF e la possibilità di escludere l'oscuramento con un semplice gesto, consentono al saldatore di fruire della sola posizione trasparente per le operazioni di molatura e finitura.

Si propone come strumento versatile ed ergonomico per ottimizzare tutte le operazioni di saldatura in carpenteria leggera ed hobbistica. Allo scoccare dell'arco elettrico, il visore del filtro si oscura automaticamente assicurando adeguata protezione agli occhi in base alle impostazioni di protezione (shade), ritardo (delay) e sensibilità (sensitivity)

- Regolazione variabile della tonalità (9-13)
- Dimensioni filtro 110 x 90 x 10 mm
- Numero Sensori: 2
- Protezione raggi UV/IR: sempre superiore a DIN 16
- Alimentazione: celle solari
- Fasciatasta ergonomica con 4 regolazioni

Il fasciatasta è provvisto di 4 regolazioni per adattare la posizione della maschera alle esigenze del saldatore.

W - Muovendo la banda nella direzione della freccia si regola l'appoggio al capo ed il posizionamento verticale della maschera;

Z - Regolazione della distanza degli occhi dal filtro; Y - Regolazione della circonferenza del fasciatasta;

X - Regolazione dell'inclinazione della maschera rispetto agli occhi del saldatore. Insieme ai punti W e Z permette il perfetto allineamento tra filtro e occhi;

Il fasciatasta è provvisto di 4 regolazioni per adattare la posizione della maschera alle esigenze del saldatore.



Descrizione	Codice	Pezzi per Confezione	KG per Pezzo	Campo Visivo	Tempo Oscuramento	Omologazione casco	Omologazione Filtro
MASCHERA CABRIO	SUAD-CBR	1	0.51	96 x 39 mm	0,030 ms	DIN EN 175	DIN EN 379 1/1/1/2
LAMINE ESTERNE 10 PZ (BESTV-GH-CBR -CR)	SUAI-OV9	10					
LAMINE INTERNE 5 PZ (GH/CBR)	SUAE-GH	5					
FASCIATESTA (GH/CBR)	SUAT-GH	1					

Schermi di protezione a cristalli liquidi BEST VISION 5.0



BestVision 5.0 è la nuova versione, tecnologicamente avanzata, della storica BestVision, venduta in decina di migliaia di esemplari e presente sul catalogo Soges da vent'anni. La nuova maschera si propone nella fascia medio-bassa degli schermi oscuranti ed è dotata di tutte le funzionalità necessarie ed indispensabili per il saldatore operante in carpenteria leggera. Fasciatesta ergonomico di ultima generazione, con alto grado di adattamento e regolazione, per la riduzione dell'affaticamento.

Modalità

- Saldatura con regolazione di oscuramento fine 9/13 (regolazione di 1/2 grado), 5 livelli di regolazione della sensibilità ed altrettanti del tempo di ritorno al chiaro (impostabile tra 0.04 e 2s). Il livello di oscuramento può essere bloccato scuro su di un valore prescelto.
- Taglio con regolazione di oscuramento 4/8, regolazione della sensibilità e del tempo di ritorno al chiaro come sopra.
- Molatura con attivazione dal pulsante esterno.
- Saldatura a punti.

Il passaggio tra modalità saldatura, taglio e molatura può essere effettuato dal pulsante esterno con un semplice tocco

Altre caratteristiche: Regolazione dei parametri duale tra pannello a led interno e pulsante esterno; Alimentazione duale batterie (CR2450)/celle solari; Protezione permanente da raggi UV e IR; 4 sensori; Funzione di test

Descrizione	Codice	Pezzi per Confezione	KG per Pezzo	Campo Visivo	Tempo Oscuramento	Omologazione casco	Omologazione Filtro
MASCHERA BESTVISION 5.0	SUAD-OV5		0.55	100 x 60 mm	0,030 ms	DIN EN 175	ISO 16321 W3/4-8/9-13 V2
LAMINE ESTERNE 10 PZ (BV5/TRV)	SUAI-TRV	10					
LAMINE INTERNE 5 PZ (BV5/TRV)	SUAE-TRV	5					
FASCIATESTA (SV/BV5/MVP)	SUAT-SV						
FASCIA SALVA SUDORE (1PZ) (GH/CBR/BV5/TRV/MV)	SUAS-GH	1					



Schermi di protezione a cristalli liquidi SUPERVISION



La fascia media degli schermi a cristalli liquidi, si arricchisce di un nuovo modello moderno ed accattivante. Destinata ai professionisti ed agli hobbisti particolarmente esigenti, SUPERVISION, grazie alle sue funzionalità di ultima generazione si propone come strumento completo e versatile per ogni tipo di applicazione.

Caratteristiche principali

- Ideale nella saldatura TIG a basso amperaggio
- Filtro ADF digitale con 10 diverse impostazioni di memoria.
- Funzioni veloci impostabili dai pulsanti esterni.
- Funzione automatica di ottimizzazione delle impostazioni
- Visione a colori naturali.
- Fasciatesta ergonomico e leggero con regolazione estesa
- Realizzata in nylon speciale per resistenza urti ad alta velocità
- Dotata di 4 sensori per la rilevazione dell'arco elettrico
- Doppio range di oscuramento 4/8 - 9/13
- Funzioni saldatura/molatura/taglio.
- Alimentazione a celle solari e batterie

Descrizione	Codice	Pezzi per Confezione	KG per Pezzo	Campo Visivo	Tempo Oscuramento	Omologazione casco	Omologazione Filtro
MASCHERA SUPERVISION	SUAD-SV	1	0.6	108 x 74 mm	0,030 ms	EN ISO 16321 W14 E 1-M	EN ISO 16321 W3 / 4-8 / 9-13 V2
LAMINE ESTERNE 5 PZ (SV)	SUAI-SV	5					
LAMINE INTERNE 5 PZ (SV)	SUAE-SV	5					
FILTRO ADF 4-8/9-13 (SUPERVISION)	SUAF-SV	1					
FASCIATESTA (SV/BV5/MVP)	SUAT-SV	1					
FASCIA SALVA SUDORE (1PZ) (SV/BV5/MVP)	SUAS-SV	1					



Schermi di protezione a cristalli liquidi MAXIVISION PLUS



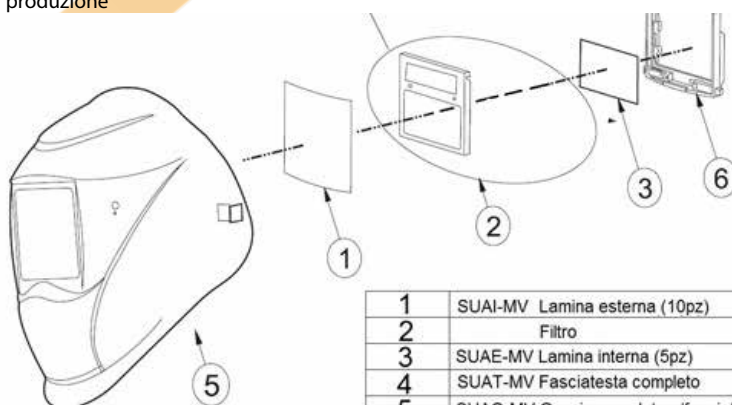
La serie MaxiVision propone il nuovo modello PLUS, per rispondere alla crescente richiesta di schermi evoluti e altamente performanti ed è destinata al professionista più esigente. Il nuovo modello fonde le già note caratteristiche di alta gamma delle versioni COLOR e DIGIT arricchendole con la potenziata capacità di memorizzazione dei profili, la doppia gestione dei comandi esterna ed interna allo schermo e la possibilità di essere autoregolata in automatico. Il valore della qualità... alla portata di tutti! La maschera MaxiVision Plus può essere utilizzata in tre modalità differenti: welding (saldatura), grinding (molatura) e cut (taglio). Ogni funzione è preimpostata su parametri ottimizzati per la lavorazione corrispondente da svolgere. La modalità welding deve essere utilizzata per tutte le operazioni di saldatura. Allo scoccare dell'arco elettrico il visore del filtro si oscura automaticamente assicurando adeguata protezione agli occhi, in base alle impostazioni di oscuramento (shade da 9 a 13 DIN), ritardo (delay) e sensibilità (sensitivity). La modalità grinding consente le operazioni di molatura e sbavatura senza l'oscuramento del filtro ma godendo della protezione meccanica offerta dal guscio e contro i raggi IR del filtro allo stato chiaro (DIN 3). La modalità cut è prevista per operazioni di taglio ad arco elettrico (plasma) con l'impostazione dei parametri specifici del caso (oscuramento da 4 a 8 DIN).

- Grafica accattivante
- Filtro ADF digitale con 9 diverse impostazioni di memoria.
- Funzioni veloci impostabili dai pulsanti esterni.
- Funzione automatica di ottimizzazione delle impostazioni
- Visione a colori naturali.
- Fasciata ergonomica e leggera con regolazione estesa
- Realizzata in nylon speciale per resistenza urti ad alta velocità
- Dotata di 5 sensori per la rilevazione dell'arco elettrico e della luce ambientale
- Doppio range di oscuramento 4/8 - 9/13 con regolazione fine allo 0,5 DIN
- Funzioni saldatura/molatura/taglio.
- Alimentazione a celle solari e batterie (CR2450)

Descrizione	Codice	Riferimento	KG per Pezzo	Campo Visivo	Tempo Oscuramento	Omologazione casco	Omologazione Filtro
MASCHERA MAXIVISION PLUS	SUAD-MV-PLS		0.6	98 x 87 mm	0,030 ms	DIN EN 175	EN ISO 16321 W3 / 4-8 / 9-13 V1
FASCIA SALVA SUDORE (1PZ) (SV/BV5/MVP)	SUAS-SV						
LAMINE ESTERNE 10 PZ (MV)	SUAI-MV	1					
LAMINE INTERNE 5 PZ (MV)	SUAE-MV	3					
FILTRO ADF 5-8/9-13 MAXIVISION DIGIT	SUAF-MV-PL	2					
GUSCIO CON FASCIATESTA (MAXIVISION)	SUAC-MV	5					
LENTE DT. 2.0 (1 pz) (TIGER/MV/TRV/SV)	SUAL-TE						
LENTE DT. 1.5 (1 pz) (TIGER/MV/TRV/SV)	SUAL-TE-15						
LENTE DT. 2.5 (1 pz) (TIGER/MV/TRV/SV)	SUAL-TE-25						
FASCIATESTA (SV/BV5/MVP)	SUAT-SV	4					



(*) per modelli fuori produzione



1	SUAI-MV Lamina esterna (10pz)
2	Filtro
3	SUAE-MV Lamina interna (5pz)
4	SUAT-MV Fasciatesta completo
5	SUAC-MV Guscio completo c/fasciatesta
6	Telaio porta filtro



FleXAIR

Sistema elettro-filtrante per la protezione del saldatore

L'accresciuta consapevolezza dei rischi per la salute del lavoratore, derivanti dai processi della saldatura, ha portato in questi anni alla crescita della domanda relativa ai così detti sistemi PAPR

(PAPR = Powered Air - Purifying Respirator) e a nuove soluzioni per migliorare la specificità dei dispositivi.

Il sistema BestAir viene sostituito dalla gamma FlexAir con schermo ribaltabile ed ampio visore per la molatura e dei caschi fissi GrindAir per la sola molatura e WeldAir per la saldatura occasionale tutti certificati TH3. L'unità filtrante elettro-ventilata è stata implementata con nuove funzionalità come la vibrazione ed integrazione della suoneria per avvisare l'utilizzatore circa la necessità di sostituzione dei filtri.

Il ribaltamento del doppio guscio rivela un ampio schermo trasparente per agevolare le operazioni preparatorie o conclusive della saldatura (no spruzzatura). Lo schermo, molto ampio per consentire l'uso di cuffie o altri dispositivi DPI è leggero e ben bilanciato. Lo schermo per saldatura è dotato di innovativo filtro ADF classificato EN 379 1/1/1/1 con funzionalità Natural Color, accensione e spegnimento automatico e controllo remoto tramite telecomando.

Il sistema GrindAir è dotato di ampio schermo per assicurare un'ottima visione a 160° unitamente alla protezione alle vie respiratorie negli ambiti previsti dalla normativa di riferimento.

Il sistema WeldAir è dotato di ampio schermo fisso semi-oscurato, abbinabile con schermo ribaltabile nelle gradazioni disponibili ad ottenere la protezione desiderata. Il sistema viene consigliato per lunghe operazioni di molatura o preparazione intervallate da brevi ed occasionali operazioni di saldatura.

Descrizione	Codice
SISTEMA FLEX AIR	SPAPR-FX1
KIT GrindAir (*)	SPAPR-GR1-KT
KIT WeldAir (DIN 2/DIN 8)	SPAPR-WD1-KT

(*) Integra il sistema FlexAir per l'utilizzo in lunghe sessioni di molatura

Kit opzionali alternativi al casco per saldatura SPAPR-FX1-GU

Il sistema GrindAir è dotato di ampio schermo trasparente per assicurare un'ottima visione a 160° unitamente alla protezione alle vie respiratorie negli ambiti previsti dalla normativa di riferimento.



SPAPR-GR1-KT

Il sistema WeldAir è dotato di ampio schermo fisso semi-oscurato, abbinabile con schermo ribaltabile nelle gradazioni disponibili ad ottenere la protezione desiderata. Il sistema viene consigliato per lunghe operazioni di molatura o preparazione intervallate da brevi ed occasionali operazioni di saldatura.



SPAPR-WD1-KT



SPAPR-FX1-GU

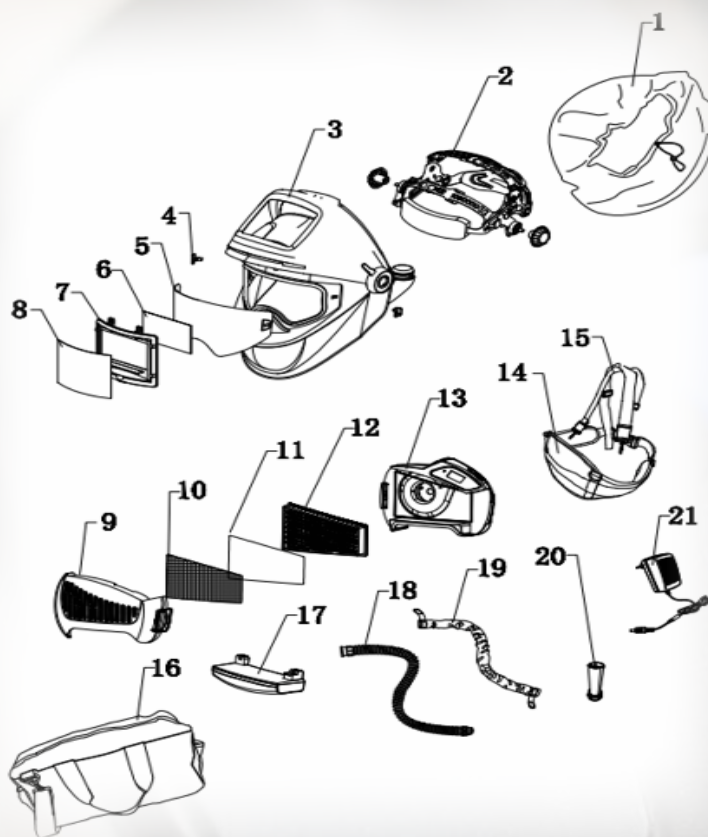
SPAPR-FX1-BO



SPAPR-BA2

SPAPR-FX1

Accessori e Ricambi Flex Air



Descrizione	Codice	Riferimento
TENUTA ARIA BAVARINA FLEX-AIR	SPAPR-FX1-TA	1
FASCIATESTA C/CONDOTTA FLEX-AIR	SPAPR-FX1-FC	2
GUSCIO C/FASCIATESTA FLEXAIR	SPAPR-FX1-GU	3
COPPIA PERNI SCHERMO MOLATURA FLEX-AIR	SPAPR-FX1-PE	4
PROTEZIONE INT. FISSA TRASPARENTE FLEX-AIR	SPAPR-FW1-PI1	5
LAMINE INTERNE FLEX-AIR (5 PZ)	SUAE-FX1	6
FILTRO ADF FlexAir con telecomando.	SPAPR-FX1-ADF	7
LAMINE ESTERNE FLEX-AIR (10 PZ)	SUAI-FX1	8
COPERCHIO		9
FILTRO ANTISCINTILLA (1PZ)(B-AIR)	SPAPR-F02	10
PREFILTRO (5PZ)(B-AIR)	SPAPR-PF	11
FILTRO TH3 P R SL (1PZ)(F-AIR)	SPAPR-FX1-F01	12
CORPO MOTORE S/CINTURA E TUBO (B-AIR)	SPAPR-CM	13
CINTURA con SPALLACCI (B-AIR)	SPAPR-CI	14-15
BORSA FLEX-AIR	SPAPR-FX1-BO	16
BATTERIA RICARICABILE LI-ION(B-AIR)	SPAPR-BA	17
BATTERIA RICARICABILE LI-ION HD (B-AIR)	SPAPR-BA-HD	17
TUBO CON COPERTURA ANTIFIAMMA FLEX-AIR	SPAPR-FX1-TU	18
COPERTURA TUBO		19
FLUSSOMETRO		20
CARICABATTERIA (B-AIR)	SPAPR-CB	21

GARANZIA: sui filtri a cristalli liquidi di tutte le maschere la garanzia è di 12 mesi. Di 6 mesi per la batteria del sistema BEST AIR e FLEX AIR. La garanzia avrà decorrenza dalla data di vendita all'utilizzatore finale. A tal fine per eventuali resi dovuti a malfunzionamento da difetto di origine del prodotto, dovrà essere prodotta copia della fattura di vendita o dello scontrino fiscale indicante la matricola del prodotto stesso rilevabile sulla confezione.

In mancanza di tale riscontro documentale non sarà possibile aprire pratica di sostituzione in garanzia.

Sono disponibili schede tecniche informative per ciascun tipo di maschera.

Schermi di protezione



Schermo a casco in plastica

Mod SC 3	SPSC-30-105I	SPSC-30-110I	SPSC-30I
Dimensioni (mm)	220 x 350 x 180	220 x 350 x 180	220 x 350 x 180
Dimensioni vetrino (	105 x 50	90 x 110	98 x 75
KG per Pezzo	0.42	0.42	0.42
Norma Riferimento	EN 175	EN 175	EN 175
Pezzi per Confezione	20	20	20

Lo SCHERMO A CASCO SC3 rappresenta uno dei prodotti di facile accesso alle protezioni individuali per il viso e gli occhi durante le operazioni di saldatura. Semplice ed economico è realizzato in robusto materiale termoplastico ed è dotato di un confortevole fasciatesta che ne consente il ribaltamento. Come accessorio può essere fornita la ribaltina del filtro (codice SPSR-IBI) utile in quelle applicazioni che richiedono un frequente alternarsi tra saldatura e molatura (Es. puntatura). La versione standard prevede l'uso con vetri da mm 98x75 (non compresi) ma può essere fornito anche per le misure 105x50 e 90x110.

Descrizione	Codice	
FASCIATESTA PER SC3 (I)	SPSCF-30I	
RIBALTINA SCHERMO A CASCO 98X75	SPSR-IBI	



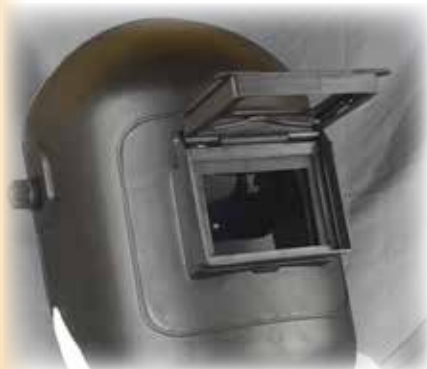
Schermo a casco in fibra

Mod SC 3F	SPSC-30F
Dimensioni (mm)	210 x 295 x 120
Dimensioni vetrino (	98 x 75
KG per Pezzo	0.322
Norma Riferimento	EN 175 S
Pezzi per Confezione	10

Lo SCHERMO A CASCO SC3 F è la versione in fibra della serie SC3. Compatto e leggero è preferito in contesti operativi meno gravosi ma con sessioni temporalmente più lunghe.

Il fasciatesta consente il ribaltamento del casco per liberare il viso.

La versione standard prevede l'uso con vetri da mm 98x75 (non in dotazione) ma può essere fornito a richiesta anche per le misure 90x110 mm.



Mod SC3 RB	SPSC-30IRB
Dimensioni (mm)	220 x 350 x 180
Dimensioni vetrino (	98 x 75 (non compreso)
KG per Pezzo	0.6
Norma Riferimento	EN 175
Pezzi per Confezione	20

Lo schermo a casco per saldatura SC3 RB presenta, rispetto al modello standard, una ampia protezione del petto in pelle crosta. Viene consigliato in panorami espositivi ad alta emissione termica. Viene fornita con ribaltina non montata, per vetri da 98x75 mm, unica misura disponibile, per ottimizzare i tempi di lavorazioni ed aumentare il confort di utilizzo.



Mod SD 1	SPSD-10F
Dimensioni (mm)	255 x 378 x 75
Dimensioni vetrino (	98 x 75 (non compreso)
KG per Pezzo	0.26
Norma Riferimento	EN 175
Pezzi per Confezione	20

Lo SCHERMO DRITTO SD1 è uno schermo manuale per saldatura in fibra economico ed estremamente maneggevole Rappresenta il prodotto più semplice e di facile accesso anche per un uso hobbistico. E' dotato di ergonomica impugnatura in plastica (non montata) che permette una rapida sostituzione dei filtri di protezione.



Mod SI 2	SPSI-20
Dimensioni (mm)	260 x 390 x 81
Dimensioni vetrino (	98 x 75 (non compreso)
KG per Pezzo	0.29
Norma Riferimento	EN 175
Pezzi per Confezione	20

Lo SCHERMO INCLINATO SI2 rappresenta la versione inclinata dei modelli manuali in fibra. Come il modello SD1 è estremamente maneggevole e leggero. Viene fornito con impugnatura in plastica già montata. Il rinforzo, inserito sulla piega, la rende maggiormente resistente agli urti in confronto al modello diritto.

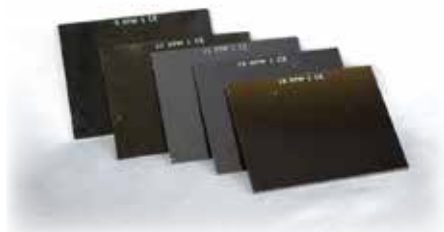
Dimensioni vetrini: 98x75 (standard) - 90x110 (a richiesta)



Mod SP 1	SPSF-P01
KG per Pezzo	0.25
Lenti	diam. 50mm - DIN 5 (comprese)
Norma Riferimento	EN 175
Pezzi per Confezione	5

Lo SCHERMO FACCIALE IN PELLE fornisce una protezione totale del volto e delle orecchie da vampe di calore e scintille. E' dotato di occhialini con lente inattinica DIN 5 diametro 50 mm con ribaltina. Viene realizzata in pelle fiore bovina e permette di indossare senza impedimenti occhiali da vista. Ideale per operazioni di scricatura e brasatura.

Vetri di protezione



Sono fornibili a richiesta vetri inattinici e trasparenti di dimensioni diverse



VETRI INATTINICI SIDER 	SVI - 98C	SVI - 105	SVI - 90C
Dimensioni (mm)	98x75	105 x 50	90x110
Pezzi per Confezione	100	100	100
Conf. per Cartone	5	5	5
Norma Riferimento	EN 169		
Disponibili in tonalità 9 - 10 - 11 - 12 - 13			

VETRI INATTINICI SIDER a specchio cromati	SVS - 98C	SVS - 105	SVS - 90C
Dimensioni (mm)	98x75	105x50	90x110
Pezzi per Confezione	100	100	100
Conf. per Cartone	5	5	5
Norma Riferimento	EN 169		
Disponibili in tonalità 9 - 10 - 11 - 12 - 13			

SCHUTZGLAS è il marchio di filtri di protezione per la saldatura di Alta Qualità commercializzato da SOGES. I vetri SCHUTZGLAS assicurano il massimo della protezione dalle radiazioni di saldatura con garanzia di certificazione EN169 (marchio CE numero certificato C4454SGS/R0). Misura standard 98x75 mm. Le tonalità disponibili variano dalla DIN 9 alla DIN 13 da utilizzarsi secondo la tabella estratta dalla norma europea EN 169 (vedi pagina 138) - Numero di graduazione ed utilizzazioni raccomandate per saldatura ad arco

VETRI SCHUTZGLAS INATTINICI 	SVIS - 98
Dimensioni (mm)	98x75
Pezzi per Confezione	100
Conf. per Cartone	5
Norma di Riferimento	EN 169
Disponibili in tonalità 9 - 10 - 11 - 12 - 13	

VETRI SCHUTZGLAS INATTINICI a specchio cromati 	SVSS - 98
Dimensioni (mm)	98x75
Pezzi per Cartone	100
Conf. per Cartone	5
Norme di Riferimento	EN 169
Disponibili in tonalità 9 - 10 - 11 - 12 - 13	

VETRI TRASPARENTI 	SVBI-99E	SVBC - 105	SVBC - 90
Dimensioni (mm)	98x75	105x50	90x110
Pezzi per Confezione	100	100	100
Conf. per Cartone	5	5	5
Norme di Riferimento	EN 166		

Descrizione	Codice	Pezzi per Confezione	Dimensioni (mm)	
LENTI INATT. T. 5 D. 50 MM CE LENTI INATT. T.10 D. 50 MM CE LENTI INATT. T.11 D. 50 MM CE LENTI INATT. T.12 D. 50 MM CE LENTI INATT. T.13 D. 50 MM CE LENTI BIANCHE D. 50 TEMPERATE	SVLN-CE51T SVLN-CE56T SVLN-CE57T SVLN-CE58T SVLN-CE59T SVBI-50T	100	50	

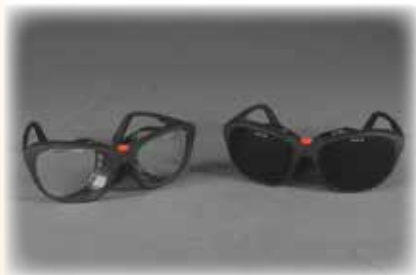
Schermi neutri antisintilla

Lastrine in materiale plastico aventi le stesse funzioni dei vetri trasparenti

SCHERMI NEUTRI	SVBS-98	SVBS-105	SVBS-110
Dimensioni (mm)	98x75	50x105	90x110
Pezzi per Confezione	100	100	100

Occhiali di Protezione

Occhiali protettivi universali di qualità superiore con lenti intercambiabili in vetro. Comoda e veloce sostituzione delle lenti stesse grazie al meccanismo a rotella. Realizzati con robusta montatura in materiale plastico antiurto di colore nero con protezioni laterali basculanti.



OCCHIALI CON LENTI DI POLICARBONATO ANTIGRAFFIO	S545P-05	S545P-TR
Aspetto	Occhiale	Occhiale
Tipo Lente	Verde DIN 5	Trasparente
Peso	36 gr.	36 gr.
Norma Riferimento	EN166/169/175	EN166/169/175
Pezzi per Cartone	250	250
Pezzi per Confezione	10	10

NEW

Descrizione	Codice	Pezzi per Confezione	
PAIO LENTI DI RICAMBIO POLICARBONATO TRASPARENTE	S545P-BN	20	
PAIO LENTI DI RICAMBIO POLICARBONATO VERDE DIN 5	S545P-RV	20	



SOVRAOCCHIALI	S55ON-05	S55ON-TR
Aspetto	Sovraocchiali	Sovraocchiali
Tipo Lente	Verde DIN 5	Trasparente
Peso	44 gr.	44 gr.
Norma Riferimento	5 GA 1 F K CE	2C-1.2 GA 1 F K CE
Pezzi per Confezione	10	10

Sovraocchiali protettivi in policarbonato di qualità assoluta adattabili per a qualsiasi forma del viso e situazione di lavoro. Inclinazione delle lenti e lunghezza delle stanghette regolabili. Ideale per i portatori di occhiali ma utilizzabile da tutti. Montatura in nylon di colore nero con cuscinetti morbidi per la protezione da impatto laterale e frontale. Protezione UV del 100%.



3M

MASCHERINA	S71360-00011
Tipo Lente	Trasparente
Pezzi per Cartone	10
Pezzi per Confezione	1
Norma Riferimento	EN166:2001

NEW

Comodi ed ergonomici occhiali a mascherina per gli usi più disparati a protezione degli occhi da polveri e liquidi ed impatto di particelle ad alta velocità a media energia (B) a temperature estreme (-5/+55°C). Lenti in policarbonato, non sostituibili, di altissima qualità anti graffio e anti appannamento. Montatura avvolgente con ventilazione indiretta con la possibilità di indossare gli occhiali da vista. Utilizzabile nei più disparati settori ideali per le operazioni di molatura a discrezione del Responsabile della Sicurezza aziendale.

Cuffie di Protezione in cotone ignifugato

Cappucci di protezione al calore e fiamma per operazioni di saldatura, in tessuto trattato. DPI di II categoria in taglia unica da indossare contro brevi contatti con la fiamma, in presenza di valori non elevati di calore convettivo e radiante e spruzzi di metalli fusi, in operazioni di saldatura e processi connessi. Sono esclusi altri impieghi oltre a quelli citati.

Norme di Riferimento:

UNI EN ISO 11611 - A1: Propagazione limitata di fiamma (accensione superficiale) - Classe 1: Protezione in situazioni di saldatura meno pericolose con minori livelli di schizzi e calore radiante

UNI EN ISO 11612 - A1: Propagazione limitata di fiamma (accensione superficiale) - B1: calore convettivo - C1: calore radiante - E2/E3: spruzzi di ferro fuso - F1: calore da contatto

	SCUFP-NO	SCUFP-PP	SCUFP-MN	SCUFP-PT
Aspetto	Cuffia normale	Cuffia normale	Cappuccio con copri-spalle	Cappuccio con copri-spalle
Colore	verde			
Lunghezza (mm)	300	400	500	550
Materiale	100% Cotone			



SCUFP-NO: Cappuccio con elastico nella zona posteriore e alamaro di chiusura con nastro a strappo nel sotto-mento. Lunghezza 30 cm.



SCUFP-PP: Identico al modello base di lunghezza 40 cm.



SCUFP-MN: Cappuccio con copri-spalle, elastico nella zona posteriore, regolabile da cordoncino dello stesso materiale del cappuccio. Lunghezza 50 cm.



SCUFP-PT: Cappuccio con copri-spalle, elastico nella zona posteriore, chiuso da alamaro e nastro a strappo nel sotto-mento. Lunghezza 55 cm.



WELDING CAP	S954410
Taglia	Unica

Cappuccio per saldatore antipolvere in cotone. Indossato sotto la maschera per saldare o durante le operazioni di molatura protegge dallo sporco e dalla contaminazione dei capelli. Nessuna omologazione.

Protezioni in crosta



GREMBIULE IN CROSTA	SGRE-TT	SGRE-TTU
Aspetto	Con tasca - Doppia protezione	Senza tasca - Singola protezione
Dimensioni (mm)	600 x 910	
Norma Riferimento	EN 11611	

Il nostro grembiule è realizzato in morbida pelle di crosta di alta qualità riportata in doppio strato in corrispondenza del ventre al fine di aumentare la protezione e creare una comoda ed ampia tasca per riporre piccoli oggetti (SGRE-TT).

Cinghie regolabili a sgancio rapido. Le cuciture sono in KEVLAR.



MANICOTTI	SGMA-TT
Lunghezza (mm)	480
Norma Riferimento	EN 11611
Taglia	Unica

Robusti e confortevoli, realizzati in morbida pelle "crosta" con cuciture in KEVLAR. Permette qualsiasi movimento. Sono dotati di un elastico sul polso e di una chiusura in velcro per il sicuro serraggio sul braccio. Caratteristiche di ininfiammabilità adatti per protezione da brevi contatti con le fiamme, da fonti di calore moderate in operazioni di saldatura da spruzzi di metallo fuso. Devono essere indossati per il completamento della protezione del corpo e del capo unitamente ad indumenti conformi alla UNI EN ISO 11611. Non lavabile.



GHETTE	SGHE-TT
Altezza (mm)	250
Norma Riferimento	EN 11611
Taglia	Unica

Chiusura in velcro e nastro sottosuola elastico. Realizzati in morbida pelle "crosta" con cuciture in KEVLAR. Caratteristiche di ininfiammabilità adatti per protezione da brevi contatti con le fiamme, da fonti di calore moderate in operazioni di saldatura da spruzzi di metallo fuso. Devono essere indossati per il completamento della protezione del corpo e del capo unitamente ad indumenti conformi alla UNI EN ISO 11611. Non lavabile.



GIACCA DA SALDATORE	S12054-L	S12054-XL	S12054-XXL
Taglia	L	XL	XXL
Norma Riferimento	EN 11611		

Realizzata in morbida pelle "crosta" con cuciture in KEVLAR

Caratteristiche di ininfiammabilità adatti per protezione da brevi contatti con le fiamme, da fonti di calore moderate in operazioni di saldatura da spruzzi di metallo fuso. Devono essere indossati per il completamento della protezione del corpo e del capo unitamente ad indumenti conformi alla UNI EN ISO 11611. Altre caratteristiche: cura dei particolari, cuciture in Kevlar, automatici isolati, velcro per un'ottima ergonomia. Non lavabile.



Tende protettive per saldatura

Le TENDE PROTETTIVE per la saldatura sono appositamente ideate per proteggere le persone dalle radiazioni pericolose emesse durante le lavorazioni di saldatura. Mentre il saldatore opera in sicurezza indossando maschere manuali o a cristalli liquidi e specifici indumenti, le tende provvedono ad isolarlo dall'ambiente circostante filtrando i raggi ultravioletti ed infrarossi e bloccando le proiezioni di scintille derivanti dalla molatura.

Le tende, nelle diverse versioni, non costituiscono sostituto delle protezioni individuali (DPI) per supervisione alle operazioni di saldatura. Possono essere completamente oscuranti (verde scuro) o parzialmente trasparenti (arancione e verde chiaro) e sono fornibili in diverse colorazioni. Le tende sono realizzate in PVC autoestinguente.



TENDE IN PVC COLORATE	STAR-18	STVC-18	STAV-18
Colore	Arancione	Verde chiaro	Verde Scuro
Tonalità	T4	T6	T9
Dimensioni (mm)	1800 x 1400		
Spessore (mm)	0.4		
KG per Pezzo	1.5		
Norma Riferimento	EN 25980		
Reazione al fuoco	Classe B2 (test secondo DIN 4102-1:1998-05 per i materiali da costruzione)		

Ogni tenda è dotata di 7 occhielli sul lato superiore, per essere appesa, mentre lateralmente sono presenti bottoni a pressione per il fissaggio contiguo di più tende (sul lato dell'altezza, con la sovrapposizione della bordatura di rinforzo di 5 cm).

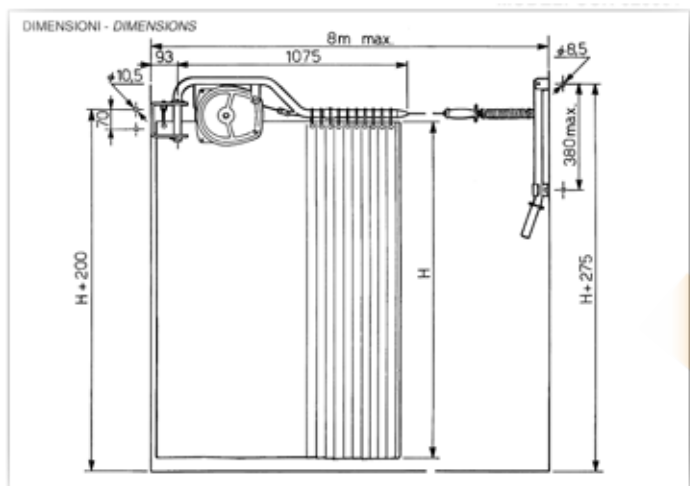
Si possono così realizzare pannellature multiple di 130 cm, della lunghezza desiderata. Per quanto riguarda l'altezza, la misura standard è di 1.800 mm, ma sono fornibili a richiesta in qualsiasi misura multipla di 200 mm.

Descrizione	Codice	Pezzi per Confezione	
GANCI PER TENDA PROTEZIONE (7 PZ)	STAG-AN	7	



TENDE IN PVC TRASPARENTI	STAT-18
Colore	Trasparente
Dimensioni (mm)	1800 x 1400
Spessore (mm)	0.4
KG per Pezzo	1.5
Norma Riferimento	non classificata
Reazione al fuoco	Classe B2 (test secondo DIN 4102-1:1998-05 per i materiali da costruzione)

Le TENDE TRASPARENTI possono essere utilizzate per separare ambienti di lavorazione per la molatura metallica impedendo il passaggio delle scintille e della polvere provocata da questa lavorazione. La versione trasparente (STAT-18) non fornisce nessuna protezione contro le emissioni della saldatura. Misure e dotazioni sono uguali alle tende di protezione colorate.



ARROTOLATORE PER TENDE	SARR-TIR	SARR-TIS
Carico di lavoro max	4,69 kN	
KG per Pezzo	8	
Lunghezza (mm)	8000	11000
Norma Riferimento	EN 292/1/2 EN 294	
Sezione Cavo (mm ²)	AlSi 316 - 3 mm	

L'ARROTOLATORE PER TENDE è ideato per creare una barriera di separazione, facilmente amovibile, tra diversi ambienti di lavoro, nell'ambito della saldatura e di altre lavorazioni che necessitano di essere isolate. Esso consta di un braccio rotante orizzontalmente (su cui vengono poste a riposo un certo numero di tende per saldatura) e di un arrotolatore in grado di svolgere un cavo d'acciaio di Ø 3 mm. Sulla parete opposta a quella su cui è stato fissato l'arrotolatore, viene posta una leva di tensionamento su cui viene agganciato il cavo stesso. A questo punto, viene creata la barriera trasferendo le tende, unite tra loro, dal braccio al cavo e facendole scorrere per tutta la sua lunghezza che può essere da 8 o 11 metri. In pochi secondi, con facili gesti inversi, la barriera può essere rimossa permettendo il libero transito.



TENDE PACK A 5 STRISCE	STPA-18S	STPV-18S	STPVS-18S
Colore	Arancione	Verde Chiaro	Verde Scuro
Tonalità	T4	T6	T9
Dimensioni (mm)	500 x 1800		
Spessore (mm)	0.4		
Norma Riferimento	EN 25980		
Tipo Confezione	Pack a 5 strisce		
Reazione al fuoco	Classe B2 (test secondo DIN 4102-1:1998-05 per i materiali da costruzione)		

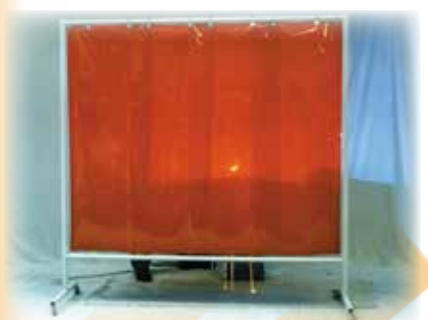
Il kit prevede la fornitura di 5 strisce da 500 mm di larghezza. Ogni striscia è dotata di 4 occhielli sul lato superiore, per essere appese e vengono montate con la sovrapposizione di 5 cm sfruttando lo stesso gancio per 2 occhielli. Si possono così realizzare pannellature multiple di 45 cm, di lunghezza desiderata. Le tende pack permettono l'attraversamento di persone o mezzi in aree di intenso passaggio delle officine. Il kit è completo di ganci per la sospensione.



STRISCE IN PVC	STAR-302	STAV-302
Colore	Arancione	Verde Scuro
Tonalità	T4	T9
Larghezza (mm)	300	
Lungh Rotolo (metri)	50	
Spessore (mm)	2	
KG per Pezzo	37	
Norma Riferimento	EN ISO 25980	
Reazione al fuoco	Classe B2 (test secondo DIN 4102-1:1998-05 per i materiali da costruzione)	

Le strisce in PVC, in rotoli di spessore maggiorato, sono prive di occhielli e bottoni. Risultano essenziali per applicazioni differenti rispetto alle tende dove può risultare importante unire le caratteristiche di protezione, già viste per le altre tende, con la maggiore robustezza per creare pannelli, fissi, mobili permanenti, su postazioni di saldatura, anche automatizzate, soggette ad un intensivo passaggio di manufatti e mezzi.

Pannelli Protettivi



OMNIUM	STAR-OMN	STAR-OMG	STAR-OMP	STAR-16
Aspetto	Corpo centrale	Anta grande (1100 mm)	Anta piccola (800mm)	Arancione T4
Dimensioni (mm)	2150 x 2000	4350 x 2000	3750 x 2000	1400 x 1600
KG per Confezione	30	20	25	
Norma Riferimento				EN ISO 25980
Tipo Confezione	2 tende da 1400x1600	4 tende da 1400x1600	3 tende da 1400x1600	

Gli SCHERMI OMNIUM per la saldatura sono appositamente creati per realizzare postazioni di saldatura che per la loro modularità possono estendersi secondo le esigenze dell'utilizzatore. Ogni schermo Omnim, infatti, può essere collegato al successivo privandolo di un montante, oppure può disporre di ante laterali pieghevoli (vedi prospetto misure).

Gli SCHERMI OMNIUM sono realizzati con tubolari tondi da 30x2 mm e quadri da 30x40x2 verniciati a polvere RAL 7035. Le tende, a norma, possono essere di diversi tipi e colorazioni secondo le esigenze. Non costituiscono sostituto delle protezioni individuali per supervisione alla saldatura.

Ogni schermo è fornito smontato in confezione lunga 210 cm, dotato di ruote di cui 2 con freno.

Norma di Riferimento tenda STAR-16: EN ISO 25980



PANNELLO CAPRIOL	STAR-CAP	STVC-CAP	STAV-CAP
Aspetto	Completo di telaio e tenda		
Colore	Arancione	Verde Chiaro	Verde Scuro
Tonalità	T4	T6	T9
Dimensioni (mm)	2000 x 2000		
Spessore (mm)	0.4		
KG per Confezione	8		

Gli SCHERMI CAPRIOL per la saldatura sono appositamente creati per realizzare postazioni di saldatura. Sono in grado di isolare il saldatore proteggendo eventuali persone dalle radiazioni pericolose emesse durante le lavorazioni di saldatura. Non costituiscono sostituto delle protezioni individuali per supervisione alla saldatura.

Gli SCHERMI CAPRIOL possono essere completamente oscuranti (verde scuro) o parzialmente trasparenti e sono fornibili in diverse colorazioni. In ogni caso provvedono a bloccare i raggi ultravioletti ed infrarossi risultanti dannosi per l'occhio umano.

La leggerezza degli SCHERMI CAPRIOL ne fanno uno strumento maneggevole e di facile spostamento non consigliato per posizionamento in esterno.

Ogni schermo è realizzato in tubi galvanizzati ed è fornito smontato in confezione lunga cm 120 facilmente spedibile.

Tende conformi alla normative ISO EN 25980.

Descrizione	Codice	KG per Confezione	
TENDA CAPRIOL ARANCIONE T4 MM 1950X1650	STTAR-GAZC	8	
TENDA CAPRIOL VERDE CHIARO T6 MM 1950X1650 - Solo Tenda	STTV-C-GAZ	8	
TENDA CAPRIOL VERDE SCURO T9 MM 1950X1650 - Solo Tenda	STTAV-GAZC	8	

Coperte di Protezione HOTSTOP



Coperte HOTSTOP	STWE-10	STWE-20	STSP-R1000
Aspetto	Coperta	Coperta	Rotolo
Dimensioni (mm)	2000 x 1000	2000 x 2000	
Larghezza (mm)			1000
Lungh Rotolo (metri)			50
Spessore (mm)	1.4		
Materiale	Trattata a Fibra di vetro tipo E		

HOTSTOP è un esclusivo tessuto di protezione termica composto da fibre di vetro e ritardanti di fiamma che ne aumentano anche le caratteristiche meccaniche.

L'utilizzo di HOTSTOP riduce considerevolmente il rischio di danni durante le operazioni di saldatura e di smerigliatura resistendo a temperature istantanee fino a 800 °C. Il suo utilizzo principale, quindi, è quale elemento di protezione da schizzi di saldatura o scorie incandescenti: la coperta attutisce l'impatto isolando il manufatto dal calore.

Le coperte sono fornite con resistente bordatura risvoltata su tutto il perimetro e occhielli metallici. La finitura del rotolo prevede invece una cucitura di mantenimento della fibra.

Non è consigliata la disposizione orizzontale del tessuto in fase di utilizzo, ma inclinata, in modo da facilitare lo scorrimento dei corpi incandescenti limitando lo stazionamento degli stessi ed il conseguente deterioramento del prodotto.



Coperte HOTSTOP-V	STWV-10	STWV-20	STSV-R1000
Aspetto	Coperta	Coperta	Rotolo
Dimensioni (mm)	2000 x 1000	2000 x 2000	
Larghezza (mm)			1000
Lungh Rotolo (metri)			25
Spessore (mm)	1.4		

Hotstop V è un esclusivo tessuto di protezione termica composto da fibre di vetro e ritardanti di fiamma che ne aumentano anche le caratteristiche meccaniche.

L'utilizzo di Hotstop V riduce considerevolmente il rischio di danni durante le operazioni di saldatura e di smerigliatura resistendo a temperature istantanee fino a 1000 °C (temperatura di lavoro 700°C). Il suo utilizzo principale è quale elemento coibente per ritardare il raffreddamento di manufatti saldati, potendo resistere ad alte temperature per lungo tempo senza deteriorarsi. Le coperte sono fornite con resistente bordatura risvoltata su tutto il perimetro del tessuto.

Non è consigliata la disposizione orizzontale del tessuto in fase di utilizzo, ma inclinata, in modo da facilitare lo scorrimento dei corpi incandescenti limitando lo stazionamento degli stessi ed il conseguente precoce deterioramento del prodotto.

Cuscini di Protezione HOTSTOP



CUSCINI HOTSTOP	STHO-01C	STHO-02C	STHO-03C
Materiale	Imbottitura in lana minerale		
Dimensioni (mm)	500 x 500 x 50	1000 x 1000 x 50	500 x 1000 x 50
Spessore (mm)	50		

I cuscini HOTSTOP sono stati espressamente realizzati per facilitare le operazioni di saldatura proteggendo il saldatore dal contatto con il metallo caldo e rendendo più confortevole la sua posizione. Essendo dotati di occhielli possono essere facilmente posizionati anche con l'ausilio di legacci. I cuscini HOTSTOP sono fabbricati con un sandwich tra un materassino di lana di vetro e due tessuti di fibra di vetro resistenti alle alte temperature. Le cuciture sono realizzate con filo di Kevlar rinforzato con fili di acciaio. Le ottime caratteristiche dei materiali impiegati consentono un utilizzo fino alla temperatura max di 500°C. Non sono indicati nell'uso quali coibenti per rallentare il raffreddamento dei manufatti dopo trattamento termico oltre i 150/200 °C. Si raccomanda durante la manipolazione, l'uso di protezioni alle vie respiratorie e di indumenti adeguati a protezione della pelle come guanti e maglie a maniche lunghe.

Ginocchiera di Protezione HOTSTOP



GINOCCHIERA HOTSTOP	STHG-01C
Materiale	Imbottitura in lana minerale
Dimensioni (mm)	200 x 330 x 30
Spessore (mm)	30
Pezzi per Confezione	1 coppia

Protezione dal calore per le ginocchia o gomiti, realizzato in tessuto anticalore resistente a temperature massime di 500 °C. L'imbottitura è in lana minerale. Pratico fissaggio con una banda da 5 cm con velcro.

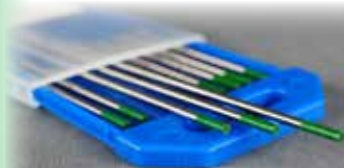
ACCESSORI PER LA SALDATURA

ACCESSORI E RICAMBI



Elettrodi di Tungsteno

Impiegati nella saldatura TIG. Sono conduttori di corrente dalle eccezionali caratteristiche di resistenza alle alte temperature e all'usura. La forma della punta e le caratteristiche intrinseche di ogni tipo di tungsteno, ottimizzano il processo in funzione della saldatura da effettuarsi e del materiale di base coinvolto. Sono definiti "infusibili" perchè non fondono nel bagno, non modificano le caratteristiche meccaniche del giunto saldato ma influenzano la qualità della saldatura finale grazie alle loro peculiarità.



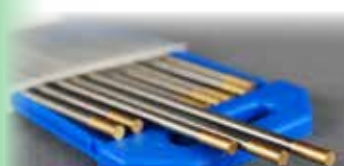
TESTA VERDE	DW17-10	DW17-16	DW17-20	DW17-24	DW17-32	DW17-40	DW17-48
PURO SIDER V00							
Diametro (mm)	1	1.6	2	2.4	3.2	4	4.8
Lunghezza (mm)	175	175	175	175	175	175	175
Pezzi per Confezione	10	10	10	10	10	10	10

E' indicato per la saldatura dell'alluminio. Forma facilmente la goccia, tende a spruzzare a forti correnti, usato solo per saldature di medio/bassa qualità. Gas protezione: Argon 100%.



TESTA GRIGIA	DC17-10	DC17-16	DC17-20	DC17-24	DC17-32	DC17-40	DC17-48
CERIATO 2% SIDER VC20							
Diametro (mm)	1	1.6	2	2.4	3.2	4	4.8
Lunghezza (mm)	175	175	175	175	175	175	175
Pezzi per Confezione	10	10	10	10	10	10	10

Ottime prestazioni di saldatura. Non tossico nè radioattivo. Basse emissioni di fumi.



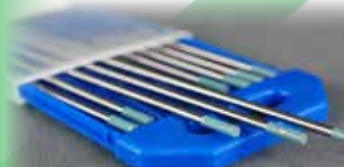
TESTA ORO	DN17-10B	DN17-16B	DN17-20B	DN17-24B	DN17-32B	DN17-40B	DN17-48B
LANTANIATO 1,5% SIDER VL15							
Diametro (mm)	1	1.6	2	2.4	3.2	4	4.8
Lunghezza (mm)	175	175	175	175	175	175	175
Pezzi per Confezione	10	10	10	10	10	10	10

Eccellenti performances in TIG anche a bassa amperaggi. 100% non radioattivo. Basso rischio per la salute. Adatto a qualsiasi applicazione TIG.



TESTA AZZURRA	DN17-16C	DN17-20C	DN17-24C	DN17-32C
LANTANIATO 2% SIDER VL20				
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	3.2
Lunghezza (mm)	175	175	175	175
Pezzi per Confezione	10	10	10	10

Eccellenti performances in TIG anche a bassa amperaggi. Maggiore durata e resistenza della punta. 100% non radioattivo. Basso rischio per la salute. Adatto a qualsiasi applicazione TIG.



TESTA TURCHESE	DWS2-16	DWS2-20CW	DWS2-24	DWS2-32
TERRE RARE SIDER VR20				
Diametro (mm)	1.6	2	2.4	3.2
Lunghezza (mm)	175	175	175	175
Pezzi per Confezione	10	10	10	10

L'elettrodo in tungsteno turchese contiene terre rare; hanno lunga durata e resistenza elevata. Non nocivo e non inquinante con ottime prestazioni di saldatura. Ottimo innescò e reinnesco, adatto alla saldatura DC e AC. Utilizzabile per acciai non legati e fortemente legati, alluminio, leghe di titanio, nichel e magnesio nei campi di corrente basso e medio.



TESTA VIOLA	DWE3-16C	DWE3-24C	DWE3-32C	DWE3-40C	DWE3-48C
SIDER VE30					
Diametro (mm)	16	24	32	40	48
Lunghezza (mm)	175	175	175	175	175
Pezzi per Confezione	10	10	10	10	10

SIDER VE 30 è un elettrodo infusibile, con terre rare (ossidi misti), per saldatura TIG (GTAW). Elettrodo ecologico, perché non radioattivo, con eccellenti caratteristiche di accensione e proprietà di saldatura costanti.

Affilatrici per elettrodi di Tungsteno

TIG 4 - AFFILATRICE DA BANCO AUTOMATICA (SAFF-PB)



Nel processo di saldatura a TIG (GTAW) la preparazione della punta dell'elettrodo di tungsteno riveste un'importanza fondamentale per ottenere risultati soddisfacenti. L'affilatrice TIG 4 rappresenta uno strumento fondamentale per controllare finitura, lunghezza ed angolatura della punta dell'elettrodo di tungsteno. Dotata di una mola diamantata ad alta densità e di un intuitivo sistema di regolazione dell'angolatura, TIG 4 consente la perfetta affilatura di elettrodi di tungsteno dal diametro 1,0 al 4,0 mm e con appositi accessori anche il diametro 4,8 mm. Curata in ogni dettaglio e nel rispetto normativo, l'affilatrice TIG 4 consente il completo sfruttamento della mola grazie anche alla regolazione longitudinale del punto di contatto della punta con la mola stessa.

Unica nel suo genere: nessun intervento manuale è richiesto durante l'affilatura, grazie alla rotazione dell'elettrodo, impartita sul proprio asse, dall'apposito dispositivo.

Descrizione	Codice	Pezzi per confez.	
MOLA D 107 (TIG 4)	SAMO-LA	1	
10750 MOTORE ROTAZ. EL. (TIG 4) completo di condensatore	SAMA-MO	1	
10729 SERIE 6 MANDRINI (TIG 4) diametro (mm): 1,0; 1,6; 2,0; 2,4; 3,2; 4,0	SAMA-SE	6	
19528 MOTORE PRINCIPALE (TIG 4)	SAMO-TO	1	
10761 GUIDA EL. INF. (TIG 4)	SASL-TA	1	

Descrizione	Codice	Pezzi per confez.	
10755 CINGHIA GUIDA-EL. (TIG 4)	SAFG-PA	1	
10752 PULEGGIA GRANDE 19MM (TIG 4)	SAF4-PU	1	
16592 GUIDA EL. SUP. NEW (TIG 4)	SAGD-LAN	1	
10758 ASTA GUIDA EL. SUP. (TIG 4)	SAFG-AL	1	

ASPIRATORE PROXXON CW-MATIC 1100W (SASP-91)



PROXXON CW MATIC è un versatile aspiratore da officina completo di tutte le funzioni. Può, infatti, essere utilizzato per aspirare polveri (fini o grossolane) e liquidi ma può anche essere utilizzato come soffiatore per pulire ed asciugare. Molto potente e capace è realizzato completamente in robusta plastica antiurto. L'accoppiamento coperchio contenitore è stagno e il doppio bocchettone di ingresso per il tubo consente di sfruttare le diverse funzioni aspiratore-soffiatore. La maggior caratteristica di pregio è rappresentata dal sistema di accoppiamento per l'alimentazione automatica di un eventuale utensile da collegare all'aspiratore. La presa elettrica posta sull'aspiratore consente l'alimentazione di un utensile elettrico di potenza da 25 a 2000 W:

- avviando l'utensile collegato all'aspiratore anche questo si mette in funzione;
- spegnendo l'utensile anche l'aspiratore si spegne (con un ritardo di 5 secondi).

In dotazione all'apparecchio inoltre viene fornita una giunzione conica in gomma per l'accoppiamento con i bocchettoni di aspirazioni degli utensili più comuni.

	SASP-91
Capacità (litri)	18
Lunghezza cavo (m)	5
Lunghezza tubo (m)	3.5
Potenza	1.100 Watt

MINIPUNTIG - AFFILATRICE SEMIAUTOMATICA (SPPE-220) e POCKET (SPPE-010)

MINIPUNTIG è l'affilatrice professionale per elettrodi di tungsteno, portatile per eccellenza. Pesando solo 500 g è facilmente trasportabile e assicura al saldatore un'eccellente affilatura in qualsiasi condizione di lavoro, in cantiere o in officina. La sua efficacia è testimoniata dal suo successo: la vendita di migliaia di esemplari da quando, più di vent'anni fa è stata posta sul mercato. Permette di effettuare punte ad inclinazione prefissata di 22,5° mentre con l'applicazione dell'accessorio opzionale BUSSOLA VARIAZIONE ANGOLO (codice SPPE-ADJ) si possono realizzare punte con conicità variabile. L'affilatura avviene tramite una mola diamantata che permette di ottenere una punta con finitura superficiale a specchio, migliorando quindi la tenuta ad arco. La rotazione della mola è garantita da un efficientissimo motore monofase da 100 W con regolazione del numero di giri. La speciale MOLA è diamantata su entrambe le facce e sul bordo esterno, uno speciale meccanismo dell'affilatrice ne permette il consumo su tutta la superficie, allungandone la durata. MINIPUNTIG permette l'effettuazione anche delle operazioni di taglio e spianatura.

Diametro elettrodi affilabili da mm 1.2 – 1.6 – 2.0 – 2.4 – 3.0 – 3.2;

	SPPE-220
Peso	0,5 Kg
Velocità	max 20.000 giri/min



MINIPUNTIG POCKET è la versione a batteria dell'affilatrice MINIPUNTIG. Stesse caratteristiche, portabilità incrementata grazie alla batteria al Li-Ion da 10.8V, leggera e performante. Svincolata dalla presenza di prese di energia elettrica è ideale là dove solo gli utensili a bassa tensione sono utilizzabili. Permette di effettuare punte ad inclinazione prefissata di 22,5° ma con l'applicazione della BUSSOLA VARIAZIONE ANGOLO (opzionale codice SPPE-ADJ) si possono realizzare punte con conicità variabile. Pesa solo 550 g ed assicura una tranquilla autonomia sul turno di lavoro. Viene fornita in robusta valigetta con caricabatteria e chiavetta di serraggio del mandrino. L'affilatura permette di ottenere una punta con finitura superficiale a specchio, migliorando quindi la tenuta ad arco. La MOLA, di cui è dotata, è diamantata su entrambe le facce e sul bordo esterno; uno speciale meccanismo dell'affilatrice ne permette il consumo su tutta la superficie, allungandone la durata. MINIPUNTIG POCKET permette l'effettuazione anche delle operazioni di taglio e spianatura.

Diametro elettrodi affilabili da mm 1.2 – 1.6 – 2.0 – 2.4 – 3.0 – 3.2;

	SPPE-010
Peso	550 g
Velocità	da 5.000 a 35.000 giri/min
Dimensioni	270 x 50 x 80 mm
Tempo di Ricarica	3 h

**TABELLA RICAMBI**

Codice	Rif	Descrizione	SPPE-220	SPPE-010
SPPR-GR4	11	GRANO INOX M 4X4 (MINI P)	X	X
SPPR-RT	12	RONDELLA NYLON M3X9X.8(MINI P)	X	X
SPPE-ADJ		BUSSOLA VARIAZIONE ANGOLO (MINI P)	X	X
SPPE-001-220		CORPO MOTORIZZATO 220V (MINI P)	X	
SPPE-001-010		CORPO MOTORIZZATO 10.8V (MINIPP)		X
SPPR-AVP8	2	MANDRINO PER MOLA (MINI P)	X	X
SPPE-002I	3	MOLA DIAMANTATA (MINI P)	X	X
SPPR-B32	4	CORPO INFERIORE (MINI P)	X	X
SPPR-VC08	5	VITE CORPO SUPERIORE (MINI P)	X	X
SPPR-B35	6	CORPO SUPERIORE (MINI P)	X	X
SPPR-D26	7	DISCO PORTAGUIDA ELETTRODO (MINI P)	X	X
SPPR-P16	8	GUIDA ELETTRODO D. 1.6 (MINI P)	X	X
SPPR-P24	8	GUIDA ELETTRODO D. 2.4 (MINI P)	X	X
SPPR-P32	8	GUIDA ELETTRODO D. 3.2 (MINI P)	X	X
SPPR-VC12	9	VITE DISCO PORTAGUIDA EL. (MINI P)	X	X
SPPR-V8	10	VITE D. 8 X 11 FE MANDRINO (MINI P)	X	X
SPPR-R8	13	RONDELLA LARGA INOX M3X9X.8(MINI P)	X	X
S29800-23	14	29800-23 BATTERIA (MINIPP)		X
S29800-CB	15	29880 CARICABATTERIA LG/A2 (MINIPP)		X



Gas Saver - Economizzatore di Gas

GAS SAVER



Il GAS SAVER è un kit di accessori per torcia TIG che, sostituiti in testa a quelli standard, consentono la saldatura di metalli altamente reattivi quali Titanio, Alluminio, Zirconio, Molibdeno e leghe di alto Nickel o acciai inossidabili. Lo scopo dell'utilizzo di questo dispositivo è di assicurare un'ampia zona protetta dal gas inerte, evitando quindi la contaminazione del bagno di saldatura da parte di O e N. Tale protezione avviene con bassi utilizzi di gas inerte rispetto ad altri sistemi più complessi.

VANTAGGI

- Eccezionale protezione della saldatura
- Risparmio fino al 40% del gas di protezione
- Eccezionali prestazioni, in termini di visibilità e leggerezza, con l'utilizzo degli ugelli in Pyrex (quello di dimensioni maggiori, da 28 mm, è il più grande disponibile sul mercato)
- Pinze a cuneo (compatibili con i normali ricambi) prive d'intagli hanno una durata altamente superiore rispetto a quelle tradizionali
- Ridotto stock ricambi per intercambiabilità degli stessi tra i diversi kit
- Possibilità di maggior stick out (sporgenza dall'ugello), dell'elettrodo di tungsteno: fino a dieci volte il suo diametro

Tipo Torcia	Ugello Ceramica (14mm)	Ugello Pyrex		Diametro (mm)
		Grande (28mm)	Piccolo (14mm)	
9-20	D2GS116	D2GS116-PLD	D2GS116-P	1.6 (1/16")
	D2GS332	D2GS332-PLD	D2GS332-P	2.4 (3/32")
	D2GS418	D2GS418-PLD	D2GS418-P	3.2 (1/8")
	D2GS532	D2GS532-PLD	D2GS532-P	4.0 (5/32")
17-18-26	D3GS116	D4GS116-PLD	D3GS116-P	1.6 (1/16")
	D3GS332	D4GS332-PLD	D3GS332-P	2.4 (3/32")
	D3GS418	D4GS418-PLD	D3GS418-P	3.2 (1/8")
	D3GS532	D4GS532-PLD	D3GS532-P	4.0 (5/32")



TABELLA SELEZIONE RICAMBI		CODICE GAS SAVER KIT					
		D2GS XXX*	D2GS XXX-P*	D2GS XXX-PLD*	D3GS XXX*	D3GS XXX-P*	D4GS XXX-PLD*
ISOLATORE							
DI-2HSGS	Per ugello piccolo (9-20)	•	•				
DI-3HSGS	Per ugello piccolo (17-18-26)				•	•	
DI-2HSGSLD	Per ugello grande (9-20)			•			
DI-4HSGSLD	Per ugello grande (17-18-26)						•
PINZA							
DP-2CXXXGS*	Per ugello piccolo/grande (9-20)	•	•	•			
DP-3CXXXGS*	Per ugello piccolo (17-18-26)				•	•	
DP-4CXXXGS*	Per ugello grande (17-18-26)						•
PORTAPINZA							
DR-2CBGS	Per ugello piccolo (9-20)	•	•				
DR-3CBGS	Per ugello piccolo (17-18-26)				•	•	
DR-2CBGSLD	Per ugello grande (9-20)			•			
DR-4CBGSLD	Per ugello grande (17-18-26)						•
ADATTATORE							
DA-TASXXXGS*	Per ugello piccolo	•	•		•	•	
DA-TASXXXGSLD*	Per ugello grande			•			•
UGELLO							
DU-2P18GSLD	Pyrex grande (9-20)			•			
DU-4P18GSLD	Pyrex grande (17-18-26)						•
DU-2P8GS	Pyrex piccolo (9-20)		•				
DU-3P8GS	Pyrex piccolo (17-18-26)					•	
DU-2AXGS**	Ceramica (9-20)	•					
DU-3AXGS**	Ceramica (17-18-26)				•		

*Sostituire XXX con il diametro: [116(1,6) – 332(2,4) – 418(3,2) – 532(4,0)]

**Sostituire X con il numero di ugello: [4(Ø1/4") – 5(Ø5/16") – 6(Ø3/8") – 7 (Ø7/16") – 8(Ø½")]

Elettrodi di carbone per scriccare



NORMALI	CR05-40	CR05-50	CR05-60	CR05-80	CR05-99	CR05-13
Diametro (mm)	4	5	6	8	10	13
Amperaggio (A)	90/150	200/250	300/400	350/450	450/600	800/1000
Lunghezza (mm)	305	305	305	305	305	305
KG per Cartone	22	23	30	27	22	38
KG per Confezione	5.5	5.75	7.5	6.75	-	-
KG per Astuccio	1.1	1.15	1.5	1.35	2.2	3.8
Conf. per Cartone	4	4	4	4	-	-
Astucci per Conf	5	5	5	5	-	-
Astucci per Cartone	-	-	-	-	10	10
Pezzi per Cartone	2000	2000	2000	1000	500	500
Pezzi per Confezione	500	500	500	250	-	-
Pezzi per Astuccio	100	100	100	50	50	50

Gli **elettrodi per scriccatura** manuale vengono utilizzati, con apposite torce elettriche ad aria compressa, per svolgere operazioni di rimozione metallo in attività di riparazione e finitura e cianfratura nella preparazione di lamiere per la saldatura.

La scriccatura è uno dei metodi più rapidi ed economici particolarmente utilizzata in fonderia e nelle officine di riparazione.



GIUNTABILI	CRG4-10	CRG4-13	CRG4-16	CRG4-19
Diametro (mm)	10	13	16	19
Lunghezza (mm)	430	430	430	430
KG per Cartone	35	41	29	43
KG per Confezione	17.5	20.5	-	-
KG per Astuccio	1.75	2.05	2.9	2.15
Conf. per Cartone	2	2	-	-
Astucci per Conf	10	10	-	-
Astucci per Cartone	-	-	10	20
Pezzi per Cartone	600	400	200	200
Pezzi per Confezione	300	200	-	-
Pezzi per Astuccio	30	20	20	10

Gli elettrodi giuntabili sono realizzati con innesto maschio/femmine alle estremità per poter essere utilizzati in sequenza su macchine automatiche o, innestati uno nell'altro, consentire all'operatore, di mantenere una maggior distanza dal pezzo in lavorazione per attenuare, sull'operatore, l'effetto conseguente all'enorme emissione di calore generata dall'utilizzo di alti amperaggi. Inoltre, l'innesto, consente di sfruttare l'elettrodo interamente, inserendo sul nuovo elettrodo in lavorazione, il "mozzicone" dell'elettrodo precedente.

Torce per scriccare



Torce	SKRI-131	SKRI-161
Amperaggio (A)	1000 AMPS Max	1200 AMPS Max
KG per Pezzo	3.5	4.5
Aperture pinze (mm)	12,5	15
Diam. elettr. quadrato (mm)	6 x 20 x 355	6 x 25 x 355
Diam. elettr. rotondo (mm)	12 x 355	13 x 355
Lunghezza cavo (m)	2.1	2.1
Norma Riferimento	EN 60974-7	EN 60974-7
Pressione	80 PSI (5/6 Kg/cm ³) - 790 litri/min	80 PSI (5/6 Kg/cm ³) - 790 litri/min
Sezione Cavo (mm ²)	50	70

SIDER K-13 e SIDER K-16 sono torce per scriccatura di uso generale impiegate in tutti i settori dell'industria e della cantieristica. Sono usate per la preparazione della saldatura e per la rimozione dei cordoni difettosi sia per la produzione continua sia per lavori intermittenti e per riparazioni. La testina e il cavo rotante permettono una rotazione a 360° che consente l'uso delle torce in tutte le posizioni.

Pinze Portaelettrodo



Superba 6

600 A



Unica 6



Optima 5



Superba 5



Screw 5

500 A



Alma 500



Unica 5



Superba 4

400 A



Optima 3

350 A



Alma 350



Unica 4



Florida

250/300 A



Hobby



Minima 200

200 A

Amperaggio 35%, esclusa SUPERBA 4/5/6 e SCREW 5

Pinze Portaelettrodo



HOBBY	SPPE-20H
Amperaggio (A)	200 (35%) - 150 (60%)
Diametro max (mm)	3.2

Pinza portaelettrodo per il fai da te. Leggera e maneggevole per uso hobbistico o professionale a basso impatto operativo. Design dell'isolamento tipo chiuso. Rappresenta una soluzione conveniente per interventi di tipo leggero, sporadici o non intensivi.



MINIMA 200	SPPE-20C
Amperaggio (A)	200 (35%) - 150 (60%)
Diametro max (mm)	3.2

Pinza portaelettrodo per il fai da te. Leggera e maneggevole per uso hobbistico o professionale a basso impatto operativo. Design dell'isolamento tipo classico a "coccodrillo". Rappresenta una soluzione conveniente per interventi di tipo leggero, sporadici o non intensivi.



ALMA	ALMA 350 (SPPE-35C)	ALMA 500 (SPPE-50C)
Amperaggio (A)	250 (35%) - 200 (60%)	400 (35%) - 300 (60%)
Peso	0,375 Kg	0,5 Kg
Diametro max (mm)	4	5

ALMA è una pinza serra elettrodo a coccodrillo "entry level" per amperaggi medio alti, disponibile nelle due versioni ALMA 350 e 500 rispettivamente da 350 e 400 A (35%). ALMA è realizzata con corpo in ottone ed impugnatura in robusto materiale plastico antiurto ed isolante. Due viti con cava esagonale provvedono al fissaggio del cavo al corpo.



OPTIMA	OPTIMA 3 (SPOP-35)	OPTIMA 5 (SPOP-50)
Amperaggio (A)	350 (35%) - 300 (60%)	500 (35%) - 400 (60%)
Diametro max (mm)	5	6.3

Pinze portaelettrodo dal design classico e caratteristico. Progettate per uso professionale a medio impatto operativo con comoda impugnatura in nylon, per una presa confortevole e sicura.



UNICA	UNICA 4	UNICA 5	UNICA 6
	SPPE-40I	SPPE-50I	SPPE-60I
Amperaggio (A)	300 (35%) - 250 (60%)	400 (35%) - 300 (60%)	500 (35%) - 400 (60%)
Peso	0,43 Kg	0,59 Kg	0,69 Kg
Sezione Cavo (mm²)	35	50	70
Diametro max (mm)	4	5	6

Pinze portaelettrodo compatte dal design accattivante e da un buon impatto visivo. Ottimo compromesso qualità/prezzo per uso professionale a medio impatto operativo. Design dell'isolamento tipo chiuso per un effettivo incremento della sicurezza operativa.



FLORIDA 3	SPFL-30I
Amperaggio (A)	300 (35%) - 250 (60%)
Peso	0,45 Kg
Diametro max (mm)	4

Pinza portaelettrodo per alti amperaggi.

Essenziale e robusta, per applicazioni dove la praticità è una questione primaria, senza compromessi. Buone caratteristiche di resistenza al calore e durata grazie all'impiego delle ottime materie prime utilizzate per la sua realizzazione.

Impugnatura e isolanti stampati con resina termoindurenti per una durata garantita nel tempo.



SUPERBA	SUPERBA 4	SUPERBA 5	SUPERBA 6
	SPPS-40	SPPS-50	SPPS-60
Amperaggio (A)	400 (60%)	500 (60%)	600 (60%)
Peso	0,55 Kg	0,56 Kg	0,59 Kg
Diametro max (mm)	6	6	6

Pinze portaelettrodo dalle eccezionali caratteristiche di robustezza e dalle elevate prestazioni in termini di resistenza al calore ed agli urti. Corpo e leva realizzati in speciale lega di ottone dalle ottime caratteristiche termiche e meccaniche. Fissaggio del cavo tramite 2 brugole da 12M. Possono saldare elettrodi fino al diametro 6,0mm.

Il modello SUPERBA 6 possiede un'impugnatura più lunga ed appositamente progettata per favorire la dispersione del calore per un uso prolungato ed intensivo.



SCREW 5	SPPW-50
Amperaggio (A)	500 (60%)
Peso	0,5 Kg
Diametro max (mm)	6

Pinza portaelettrodo a vite di qualità. Estremamente compatta e di pratico utilizzo: il bloccaggio e il rilascio dell'elettrodo avvengono ruotando il manico. Il sistema di bloccaggio a vite (in assoluto più efficace e stabile rispetto a quello tradizionale delle pinze a "coccodrillo") rendono la SCREW 5 ideale in tutti quegli usi dove l'elettrodo è sottoposto a sollecitazioni meccaniche. Ottimo isolamento elettrico e straordinaria resistenza al calore ed agli urti grazie alla realizzazione in resina termoindurente e cappuccio rinforzato con protezione metallica. Fissaggio del cavo con doppia brugola M12.

Cavo molto flessibile, con conduttore in rame non stagnato, multiuso. Rivestimento in PVC resistente ad oli ed acidi, non propagante la fiamma. Conforme alla direttiva di bassa tensione 2006/95/CEE, al regolamento REACH e alla direttiva ROHS. Approvazione CE. I cavi sono fornibili a richiesta in matasse da 50 o 25 mt. Colore standard nero, su richiesta fornibile anche di colore rosso.

Cavo estremamente flessibile, con conduttore in rame non stagnato, per saldatura ad arco. Rivestimento in gomma resistente agli agenti chimici, non propagante la fiamma. Conforme CEI 20-19/16 - HD 22.6, alla direttiva di bassa tensione 2006/95/CEE, al regolamento REACH e alla direttiva ROHS. Approvazione CE <HAR>. I cavi sono fornibili a richiesta in matasse da 50 o 25 mt. Colore standard nero.



SCUI



SCSF

Cavo rame unipolare

CAVO SIMPLEX	SCVI-10	SCVI-16	SCVI-25	SCVI-35	SCVI-50	SCVI-70	SCVI-95
Lungh Rotolo (metri)	100	100	100	100	100	50	50
Sezione Cavo (mm ²)	10	16	25	35	50	70	95
KG per Confezione		19	29	39	50	37	51

CAVO H01N2	SCUI-16	SCUI-25	SCUI-35	SCUI-50	SCUI-70	SCUI-95
Lungh Rotolo (metri)	100	100	100	100	50	50
Sezione Cavo (mm ²)	16	25	35	50	70	95
KG per Confezione	19	29	39	50	37	51

CAVO DOPPIO RIVESTIM.	SCWI-25	SCWI-35	SCWI-50	SCWI-70	SCWI-95
Lungh Rotolo (metri)	100	100	100	50	50
Sezione Cavo (mm ²)	25	35	50	70	95
KG per Confezione	33	45	59	40	63

Cavo molto flessibile, con conduttore in rame non stagnato, multiuso. Doppia rivestimento in PVC resistente ad oli ed acidi, non propagante la fiamma. Conforme alla direttiva di bassa tensione 2006/95/CEE, al regolamento REACH e alla direttiva ROHS. Approvazione CE. I cavi sono fornibili a richiesta in matasse da 50 o 25 mt. Colore standard rosso.

CAVO EXTRAFLEX	SCSF-35	SCSF-50
Struttura	6468 conduttori da diametro 0.1mm	4508 conduttori da diametro 0.1mm
Diametro esterno (mm)	13,8	15,5
Sezione Cavo (mm ²)	35	50
Spessore isolam. (mm)	2	2
Amperaggio (A)	200 a 80°C	245 a 80°C
Colore	Giallo	Rosso

Cavo flessibilissimo, ideale per sostituire l'ultimo tratto del cavo pinza consentendo una manovrabilità ottimale al saldatore in qualsiasi posizione, anche in condizioni di lavoro estreme. Rivestimento in silicone resistente all'olio, non propagante la fiamma.

Grande manovrabilità, elevata resistenza meccanica, resistenza al calore e alle radiazioni, alta protezione contro i rischi elettrici. Fornibile in spezzoni minimi da 5mt o multipli.

Connettori

MASCHIO	SPMM-25I	SPMI-50I	SPMM-70I	SPMM-95I	SPMM-120I
Aspetto	Maschio	Maschio	Maschio	Maschio	Maschio
Sezione Cavo (mm ²)	16-25	35-50	50-70	70-95	120
Amperaggio (A) 35%	250	400	500	600	700

FEMMINA	SPFF-25I	SPFI-50I	SPFF-70I	SPFF-95I	SPFF-120I
Aspetto	Femmina	Femmina	Femmina	Femmina	Femmina
Sezione Cavo (mm ²)	16-25	35-50	50-70	70-95	120
Amperaggio (A) 35%	250	400	500	600	700

Connettori maschio/femmina per la giunzione e l'innesto di cavi unipolari per saldatura. Sono utilizzati per la creazione di cavi massa e cavi pinza serra-elettrodo e loro prolunghie. I connettori giunta-cavi sono realizzati in ottone con protezione in gomma o in fibra di vetro per la sezione 120 mm². La speciale conformazione della protezione in gomma garantisce ottimo isolamento elettrico della giunzione preservandolo da infiltrazioni di umidità. L'accoppiamento maschio/femmine avviene con innesto a baionetta e bloccaggio a rotazione. NORMA di RIFERIMENTO: EN 60974-12

Presse Fissa da pannello

PRESA FEMMINA	SPFP-25I	SPFP-50I	SPFP-70I
Sezione Cavo (mm ²)	16-25	35-50	50-70

Per connessione rapida di cavi per saldatura e relativi accessori tramite connettori maschi all'impianto di saldatura. Corpo in ottone, vite con rondelle di tenuta per il fissaggio a pannello, ghiera isolante esterna in materiale termoindurente e anticalore. Conforme alla norma EN 60974-7.

Start Kit per saldatrici

Tutto il necessario per iniziare a saldare ad elettrodo con una nuova saldatrice



START KIT	SPKT-16	SPKT-25
Sezione Cavo (mm ²)	16	25

START KIT 16

Costituito da:

- 1 pinza da 200A, 2,9 mt di cavo sez. 16 mm² completo di connettore
- 1 morsetto massa da 200A, mt 2 cavo massa sezione 16 mm² completo di connettore
- 1 martellina, 1 spazzola a quattro ranghi
- 1 schermo modello SD1, 1 vetro trasparente 98x75mm
- 1 vetro inattinico mm 98x75T11

START KIT 25

Costituito da:

- 1 pinza da 200A, 2,9 mt di cavo sez. 25 mm² completo di connettore
- 1 morsetto massa da 200A, mt 2 cavo massa sezione 25 mm² completo di connettore
- 1 martellina, 1 spazzola a quattro ranghi
- 1 schermo modello SD1, 1 vetro trasparente 98x75mm
- 1 vetro inattinico mm 98x75T11

Spazzola a 4 ranghi



SPAZZOLA	SPAZ-04	SPAZ-04C	SPAZ-04I
Classificazione	per acciaio al carbonio	per rame	per inox
Pezzi per Confezione	12	12	12

Spazzole per l'asportazione della scoria o per la pulizia dei metalli. Disponibili in ferro, inox e rame per evitare la contaminazione delle superfici.

Martellina battiscoria



MARTELLINA	SMAR-TEK
Pezzi per Confezione	5
KG per Pezzo	0.22

Manico in legno

Morsetti per massa



KS 200	SPKS-200A
Amperaggio (A)	200 (35%)
Pezzi per Confezione	10

Il morsetto di massa KS 200, a coccodrillo, è realizzato in lamiera stampata di acciaio zincato. I contatti ed il serraggio cavo sono in acciaio mentre l'unione tra i contatti è in banda di rame al fine di garantire un'ottima conduzione elettrica.

Trattasi del modello, sia per uso professionale che hobbistico, a più basso amperaggio di utilizzo.



NEBRASKA	SPMR-35I	SPMR-50I
	NEBRASKA 3	NEBRASKA 5
Amperaggio (A)	300 (35%) - 250 (60%)	400 (35%) - 300 (60%)
KG per Pezzo	0.27	0.44
Pezzi per Confezione	50	50

I morsetti di massa della serie NEBRASKA sono realizzati in robusta lamierastampata di acciaio zincato. I contatti ed il serraggio cavo sono in ottone mentre la connessione tra i contatti è assicurata da una treccia in rame opportunamente dimensionata. Disponibili nelle portate 300 A 35% (NEBRASKA 3) e 400 A 35% (NEBRASKA 5) sono state concepite per uso professionale anche intensivo.



MONTANA 600	SPMR-MO6I
Amperaggio (A)	500 (35%) - 400 (60%)
Pezzi per Confezione	10
KG per Pezzo	0.6

Realizzato in ottone fuso, pensato per impieghi professionali, destinato a saldatrici di grossa taglia.



G 500 PLUS	SPMG-50I
Amperaggio (A)	600 (35%) - 500 (60%)
Pezzi per Confezione	20
KG per Pezzo	0.8
Dimensioni (mm)	120 x 125 (esclusa vite)
Luce Utile (mm)	58

Morsetto per massa in ottone per postazioni fisse ad alto amperaggio.

Blocco a vite con contatto basculante.

Collegamento con cavo massa da 95 mm² tramite 3 robuste viti a cava esagonale.



SCREW 6	SPMV-60I
Amperaggio (A)	700 (35%) - 600 (60%)
Pezzi per Confezione	25

Morsetto di massa con bloccaggio a vite in ottone ed acciaio.

Ideale per fissaggio a lamiere in postazioni fisse ad alto amperaggio.

Massima apertura 55 mm.

Collegamento con cavo massa da 95 mm² tramite 2 robuste viti a cava esagonale.



M 60 R	SPRM-60I
Amperaggio (A)	600 (35%) - 500 (60%)
Pezzi per Confezione	1
KG per Pezzo	0.9

Morsetto rotante in ottone con attacco magnetico per fissaggio su tutte le superfici piane, ferrose.

Magnete su perno basculante con spinta a molla per assicurare precisione nel contatto.

Collegamento con cavo massa da 95 mm² tramite 2 robuste viti a cava esagonale.

Massa rotante ad accoppiamento fisso



MRF 1500	SPRO-15I
Amperaggio (A)	1200
KG per Pezzo	2.7
Dimensioni (mm)	120x130x70
Pezzi per Confezione	1

Presa di massa rotante in bronzo, di costruzione molto robusta. Impiegata per la saldatura o placcatura circferenziale in continuo di corpi cilindrici evitando così l'attorcigliamento dei cavi di massa. Attrezzatura specifica per impianto di saldatura ad arco sommerso od elettroscoria.

Capicorda a morsetto



CAPICORDA	SPCC-16	SPCC-25	SPCC-35	SPCC-50	SPCC-70
Sezione Cavo (mm ²)	16	25	35	50	75
Vite collegamento	M10	M10	M14	M14	M16

Capicorda a morsetto con 2 o quattro bulloni di fissaggio. Corpo in ottone viti e dadi in acciaio zincato. Fissaggio ad occhiello.

Marcatori Tani Mark



TANI MARK	STMB-EU	STMB-HI	STMG-LI	STM6-GG	STM6-BB
Colore	Blu	Bianco	Giallo	Giallo	Bianco
Diametro (mm)	3	3	3	6	6
Pezzi per Cartone	20	20	20	20	20

TANI MARK	STMN-RI	STMR-SI	STMV-DI	STM-EXP12
Colore	Nero	Rosso	Verde	
Diametro (mm)	3	3	3	
Pezzi per Cartone	20	20	20	13

Marcatore industriale a vernice in tubetto, con punta a sfera in metallo, adatto per la maggior parte delle superfici anche unte o bagnate. Vernice indelebile, con formulato privo di Xilene, in svariati colori brillanti e netti resistenti agli agenti atmosferici, all'acqua e ai raggi UV. Non gocciola anche se utilizzato su superfici verticali o a soffitto. Resiste a temperature fino a 200°C con un range di utilizzo da -20 a + 70°C. Ideale nei più disparati settori di utilizzo, dal trattamento metalli all'edilizia, dalla produzione industriale al petrolchimico. La versione PMUC, non disponibile dal pronto, è omologata per gli impianti nucleari. Astucci da 1 pz in confezioni da 20 e 48 unità.

Marcatori HT 1000



MARKAL HT 1000	STMB-HT	STMG-HT
Colore	Bianco	Giallo
Diametro (mm)	3	3
Pezzi per Cartone	20	20

Il marcatore HT 1000 integra le caratteristiche già descritte per i Tani Mark con una resistenza della vernice fino alla temperatura di 1.000°C. La marcatura effettuata a "freddo" (-20 a + 70°C) resiste, appunto, fino ai 1.000°C mantenendo le sue caratteristiche per lungo tempo. Ideale per trattamenti termici e di ricottura nella saldatura, in fonderie e fucine e nelle acciaierie.

Marcatori ST 2100



MARKAL ST 2100	STEB-HI	STEG-LI	STEN-RI
Colore	Bianco	Giallo	Nero
Diametro (mm)	3	3	3
Pezzi per Cartone	20	20	20

Il marcatore ST.2100 integra le caratteristiche già descritte per i Tani Mark con un ideale utilizzo sugli acciai inossidabili (e sulle leghe metalliche per le quali è richiesta la resistenza alla corrosione) grazie al suo formulato a basso tenore di zolfo e cloruro: Zolfo totale <200 ppm - Totale alogeni <200 ppm. La versione PMUC, non disponibile dal pronto, è omologata per gli impianti nucleari. Particolarmente apprezzato nei settori della produzione di energia nucleare, aereo spaziale, navale e petrolchimico.

Pennarelli Sider Mark



SIDER MARK	SSMB-EU	SSMB-HI	SSMG-LI	SSMN-RI	SSMR-SI	SSMV-DI	SSM-EXP32	SSM-KIT
Colore	Blu	Bianco	Giallo	Nero	Rosso	Verde		
Conf. per Cartone	10	10	10	10	10	10		
Pezzi per Confezione	10	10	10	10	10	10	33	6

Marcatore industriale a vernice liquida priva di xilene, inodore e ad asciugatura rapida. Funzionamento a pompa con solida punta arrotondata di lunga durata. Una volta usata, la punta, può essere estratta ed inserita dal lato opposto per un completo utilizzo. Vernice opaca, indelebile, resistente agli agenti atmosferici e ai raggi UV per garantire una marcatura durevole nel tempo. Resiste a temperature fino a 100°C con un range di utilizzo da -20 a + 50°C. Apprezzato in tutti i settori produttivi, può essere utilizzato per la marcatura su metallo, gomma e pneumatici, vetro, plastica e tessuti in generale.

Pastelli Markal Quik Stik



MARKAL QUIK STIK	STQB-HI	STQG-LI	STQN-RI	STQR-SI
Colore	Bianco	Giallo	Nero	Rosso
Conf. per Cartone	6	6	6	6
Pezzi per Confezione	12	12	12	12

Marcatore a vernice solida in pratico involucro in plastica con rotellina dosatrice e tappo ermetico: sempre integro e asciutto non macchia mani, indumenti e attrezzi da lavoro. Ottima e ben delineata marcatura permanente su superfici lisce, ruvide e calde. Asciuga in 5/7 minuti dall'applicazione. Range di utilizzo tra -18 e +200°C, resiste agli agenti atmosferici e ai raggi UV. Non specificatamente formulato per la scrittura su superfici bagnate o oleose. Settori di utilizzo; trattamento metalli, edilizia, imballaggi e saldatura. Ideale per la marcatura su legno, vetro e metalli, calcestruzzo, gomma e pneumatici, plastica e ceramica.

Steatite



STEATITE	ST10-01	ST10-02
Dimensioni (mm)	10 x 10 x 100	10 x 10 x 100
Conf. per Cartone	12	20
Pezzi per Confezione	50	15
Pezzi per Cartone	600	300

Gessetto a sezione quadra di origine minerale e naturale, per la marcatura di metalli, tessuto e superfici in muratura. Ideale durante le operazioni di saldatura e lavorazioni varie per segnare temporaneamente i manufatti. Facilmente asportabile, non macchia né contamina le superfici. Settori di utilizzo: Saldatura, industria tessile, edilizia. Ideale per la marcatura di acciaio, acciaio inossidabile ed alluminio, tessuti e asfalto.

Antiadesivi per saldatura



SIDER ANTISPRAY	SBSP-NOS
Aspetto	Liquido incolore sotto pressione
Capacità (litri)	0.4
Pezzi per Cartone	12

SIDER ANTISPRAY è formulato appositamente per creare una pellicola trasparente che impedisce il grippaggio delle gocce di saldatura sulle superfici trattate. L'assenza di siliceni garantisce la perfetta compatibilità con successivi trattamenti tipo verniciatura, zincatura o cromatura. Viene usato principalmente sui terminali delle torce MIG (ugelli e punte guidafile) e sulle zone limitrofe la saldatura. Ha un ottimo potere distaccante al pari degli antiadesivi a base di silicone. Non contiene Cloruro di Metilene. Disponibile anche in pasta (codice SAPO-AP)



SPRAY CERAMSTAK	SBSP-SH
Aspetto	Liquido Trasparente
Capacità (litri)	0.5
Pezzi per Cartone	12

Viene utilizzato in carpenterie metalliche: in tutti i casi di saldatura autogena. Impedisce l'adesione di gocce, scorie, scintille sulla torcia e sul pezzo da saldare. CERAMSTAK è un ottimo antiadesivo per gli spruzzi di saldatura, alla pari dei migliori prodotti siliconici, ma non contiene silicone, permettendo così la verniciatura, stampa, metallizzazione, cromatura, incollatura delle superfici interessate. Si impiega quindi particolarmente nei casi in cui le superfici dei materiali stampati debbano essere successivamente trattate. Ha un ottimo sistema di spruzzo e la bomboletta si scarica totalmente. Grazie alla sua formulazione, il prodotto non è infiammabile e può essere applicato sulla torcia e sul pezzo da saldare.



SPRAY ECOSIDER	SBSP-NE
Aspetto	Fluido Trasparente incolore
Infiammabilità	Prodotto non infiammabile
Odore	Inodore
Capacità (litri)	0.4
Pezzi per Cartone	25
Viscosità	a 25°C: 20-50 cSt

Base: fluido distaccante esente da silicone. Base biodegradabile superiore all'80%. Propellente: miscela di idrocarburi ecologici e gas non infiammabili. NON PRODUCE FUMI - NON CONTIENE CFC.

Viene utilizzato nelle carpenterie metalliche in tutti i casi di saldatura autogena. Impedisce l'adesione di gocce, scorie, scintille in prossimità dei punti da saldare.

Grazie alla sua formulazione a base di olii sintetici e l'assenza di solventi, questo prodotto non è tossico o nocivo per l'utilizzatore. Non contiene silicone, quindi può essere usato come antiadesivo per la saldatura di metalli che poi devono essere verniciati, zincati o cromati. Ha un ottimo potere distaccante al pari degli antiadesivi a base di silicone.



PASTA SIDER ANTISPRAY	SAPO-AP
Aspetto	Semisolido arancione
Densità	885 Kg/dm3
Odore	Inodore
Infiammabilità	212 °C
Intervallo fusione °	61 °C
KG per Confezione	0.3
Pezzi per Cartone	24

Pasta protettiva per ugelli e punte guidafile delle torce MIG e cannello per ossitaglio. Impedisce l'adesione degli spruzzi di saldatura preservando i terminali prolungandone la durata.



LIQUIDO ANTIADERSIVO	SBSS-NO	SBST-NO
Aspetto	Liquido Trasparente paglierino	Liquido Trasparente paglierino
Viscosità	30-50 cSt a 25°C	30-50 cSt a 25°C
Infiammabilità	Non infiammabile	Non infiammabile
Temperatura (°C)	-5°C / 200°C	-5°C / 200°C
Tipo Confezione	Tanica	Tanica
KG per Pezzo	25	5
Pezzi per Confezione	1	2

Il liquido sfuso senza silicone è stato formulato per evitare l'adesione degli spruzzi di saldatura sulla torcia o sulle superfici vicine alla saldatura, è indicato nella saldatura a filo continuo (MIG - MAG) e per gli impianti automatici.

Grazie alle sue caratteristiche chimiche permette le successive operazioni di cromatura, verniciatura, zincatura, ecc senza pulizia. Grazie all'ininfiammabilità il prodotto può essere utilizzato in luoghi chiusi (cisterne, interni di serbatoi ermetici, ecc.) senza creare miscele infiammabili ed esplosive. Miscela di olii sintetici distaccanti additivati con protettivi antimuffa e antiossidazione. Non contiene siliconi.



Liquido SIDERCOOLING

SIDERCOOLING	SBRE-05	SBRE-25
Aspetto	Liquido incolore ed inodore	Liquido incolore ed inodore
Tipo Confezione	Tanica	Tanica
KG per Confezione	5	25
Pezzi per Confezione	2	1

SIDERCOOLING è un liquido refrigerante per circuiti di saldatrici, sistemi di raffreddamento e strumentazione scientifica. Grazie alla sua formulazione permette di lavorare a temperature da -20°C a +120°C come miscela antigelo protettiva e permanente a bassissima conducibilità favorendo anche la lubrificazione di meccanismi rotanti. Contiene inibitori di corrosione che proteggono il circuito di raffreddamento e non aggredisce i metalli (Rame, Acciaio, Alluminio, Leghe ecc) secondo Test ASTM 1384.

SIDERCOOLING è compatibile con tutti i materiali plastici ed elastomeri (PP,PVC,HDPE, EPDM,NBR ecc.). I suoi ingredienti sono elencati secondo Food and Drug Administration (FDA)-Part 182- Part 184.

Erogatore a Spruzzo



EROGATORE	SPRU-93
Capacità (litri)	1.5
Pressione	2 bar

Erogatore spray a pressione con guarnizione in FPM resistente ai prodotti chimici aggressivi e ugello in polipropilene regolabile ed orientabile.

Bombolette zincatura a freddo - SIDERZINC



SIDERZINC	SBZN-CO
Aspetto	Zinco grigio chiaro
Tipo Confezione	Bomboletta
Capacità (litri)	0.4
Pezzi per Cartone	25

Zinco spray ad elevato contenuto di zinco particolarmente adatto per ritocchi nella saldatura, per ripristinare o zincare lamierino zincato, per zincare e proteggere dadi e bulloni che rimangono alle intemperie per lunghi periodi, per ripristinare il film di zinco su cancelli, porte, lamiere zincate.

Grazie alla sua formulazione a base di resine acriliche, evita l'effetto saponificazione che si sviluppa normalmente con le resine sintetiche di basso costo con successivo distacco dalla superficie.

Elevato contenuto di zinco

Essicca rapidamente (5 minuti), non cola

Potere coprente elevato (colore come galvanizzazione a caldo)

Preserva i materiali ferrosi dall'ossidazione per molto tempo.

Resiste agli agenti atmosferici, al lavaggio, all'ossidazione della nebbia salina (superiore 80 ore in nebbia salina)

Può essere sovraverniciata o lasciata come protezione finale.

Forma un film elastico e compatto (30/35 micron) resistente all'abrasione

Aderisce bene sui materiali su cui viene spruzzato

Componente base: zinco puro (98%) in veicolo sintetico

Propellente: idrocarburi denaturati inodori, non tossici. NON CONTIENE CFG

Bombolette rivelatore fughe di gas - RIVEL



RIVEL	SBSR-GA
Aspetto	Liquido bianco
Capacità (litri)	0.3
Pezzi per Cartone	24

RIVEL è un prodotto tecnico aerosol pressurizzato ad uso professionale per la localizzazione di perdite di gas (anche infiammabile) o aria compressa. Utilizzabile su tubazioni, compressori, serbatoi in pressione, ecc. Non macchia, non ossida.

Composizione: Acqua e tensioattivi

Propellente: Azoto 7 bar

Non infiammabile e idrosolubile

Biodegradabilità al 90%

Bombolette protettive INOXSIL



INOXSIL SPRAY	SBSP-INS
Capacità (litri)	0.4
Pezzi per Cartone	12

Bombolette spray formulata con base di alluminio e acciaio inox micronizzati. Forma una pellicola elastica sovraverniciabile. Essiccazione rapida. Utilizzo: Idraulica, carpenterie metalliche, cantieri navali, ritocchi in genere

Applicazione: Rivestimento protettivo per attrezzature industriali di leghe non ferrose, tubazioni, saldature su superfici di acciaio, serbatoi, strutture varie, strutture marine e strutture in acciaio inox

Vantaggi: Facile applicazione, essicca rapidamente all'aria formando una pellicola flessibile, compatta e resistente che può essere sovraverniciata o lasciata come protezione finale. Ha un ottimo potere aggrappante su qualsiasi superficie. Non cola.

PRODOTTI DECAPANTI

La saldatura dell'acciaio inossidabile altera pesantemente la struttura superficiale del metallo richiedendo successivi trattamenti chimici per ripristinare le caratteristiche estetiche e di inossidabilità pre intervento.

Si rende indispensabile, quindi, un ciclo di lavoro composto dai seguenti passaggi:

1. SGRASSAGGIO o DISOSSIDAZIONE : consistente nell'eliminazione di tracce di olio, grassi e altri contaminanti dovuti alla lavorazione.
2. DECAPAGGIO: è il trattamento base per eliminare le tracce di ossido dovute ad alterazioni termiche. Il decapaggio oltre ad effettuare un'azione estetica (che serve a togliere il "nero della saldatura") ha il compito di togliere lo strato impoverito di cromo dovuto all'alterazione termica della saldatura e come effetto secondario sbianca la saldatura e le zone trattate. Il decapaggio può essere fatto a pennello, ad immersione o a spruzzo.
3. PASSIVAZIONE: ripristino dello strato di ossido di cromo superficiale.

Soges propone i seguenti prodotti (classificati pericolosi e precursori degli esplosivi secondo il REGOLAMENTO (UE) 2019/1148 del 20/06/19)

Passivante per Acciaio Inox - SIDER PASSIX



SIDER PASSIX	SANP-DC	SANP-DE
Aspetto	Gel	Gel
KG per Pezzo	1	5
Pezzi per Confezione	6	2
Tipo Confezione	Barattolo	Fustino

SIDER PASSIX GEL: è un prodotto che permette di passivare in maniera corretta ed efficace le superfici di acciaio inox serie 300, garantendone una migliore resistenza alla corrosione. SIDER PASSIX GEL promuove la formazione dello strato di ossido di cromo che protegge il metallo e contemporaneamente rimuove ogni traccia di inquinante dalla superficie, eliminando quindi eventuali punti di innesco per la corrosione. Il prodotto, una volta lavato non lascia alcun tipo di residuo sulla superficie.

Conforme ASTM A380

Decapante per Acciai Inox - SIDER ANTIOX



SIDER ANTIOX	SANO-DC	SANO-DE	SANG-DC	SANG-DE	SANL-T10
Aspetto	Pasta	Pasta	Gel	Gel	Liquido
KG per Pezzo	1	5	1	5	10
Pezzi per Confezione	6	2	6	2	
Tipo Confezione	Barattolo	Fustino	Barattolo	Fustino	Tanica

SIDER ANTIOX è un decapante specificatamente formulato per il trattamento delle superfici in acciaio inox serie 300. Si presenta in confezioni da 1 o 5 kg sotto forma di pasta e gel (ideale anche per il trattamento in verticale), per applicazione a pennello o taniche da 10 kg, in forma liquida, per trattamenti ad immersione. Si consiglia l'uso di pennelli speciali, resistenti ai prodotti chimici, senza parti in metallo che potrebbero causare contaminazione (vedi articoli SANO-PEM e SANO-PEO).

Conforme ASTM A380

SIDER INOX POLISH



SIDER INOX POLISH	SANO-PO1
Aspetto	Crema
KG per Pezzo	1
Pezzi per Confezione	6
Tipo Confezione	Barattolo

La pasta SIDER INOX POLISH è un prodotto chimico realizzato in forma di crema fluida, specifico per la lucidatura dell'acciaio inossidabile. Non si tratta di un detergente, ma di un vero e proprio polish, vale a dire di una pasta abrasiva finissima sospesa in una soluzione disincrostante. Atto ad effettuare un'azione decapante "gentile" là dove non siano richiesti interventi importanti.

Decapante per Alluminio - SIDER ANTIOX AL



SIDER ANTIOX AL	SAAG-DC
Aspetto	Gel
KG per Confezione	1
Pezzi per Confezione	6
Tipo Confezione	Barattolo

SIDER ANTIOX AL è un decapante in gel specificatamente formulato per il trattamento delle superfici in alluminio a basso contenuto di silicio (max 5%). Nel dubbio sulla natura del materiale da trattare, si consiglia di effettuare una prova su di una zona del manufatto non in vista per testarne la compatibilità.

Pennelli



	SANO-PEM	SANO-PEO
Aspetto	Pennello	Pennello
Larghezza (mm)	30	50
Lunghezza (mm)	380	380

Pennello speciale, piatto di diversa larghezza, per l'applicazione di prodotti chimici acidi o aggressivi.

Rilevatore di Molibdeno

TEST PER ACCIAI INOX (SBRI-23)

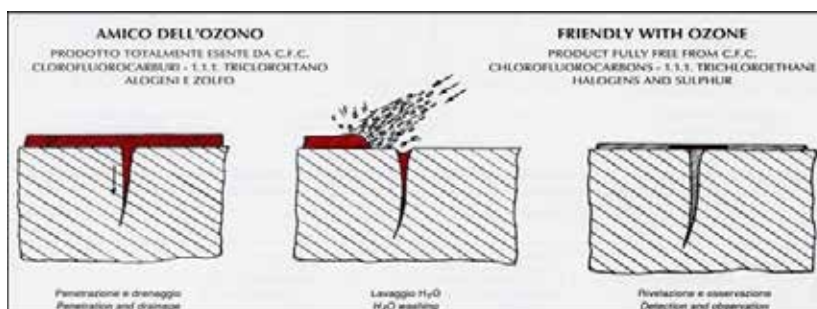


Con il RILEVATORE DI MOLIBDENO è possibile verificare in tempi estremamente rapidi la presenza o meno di Molibdeno in un determinato tipo di acciaio. La presenza di tale elemento distingue l'acciaio AISI 316 (molibdeno: 2-3%) dall' AISI 304 (molibdeno: assente). Con un flacone è possibile eseguire circa 100 prove.

LIQUIDI PENETRANTI

Per liquidi penetranti si intendono prodotti chimici di uso specifico, anche per cicli applicativi diversi, atti alla ricerca non distruttiva, di difettosità sul prodotto saldato. Si possono utilizzare su superfici metalliche o materiale plastico non poroso e sono in grado di individuare cricche, porosità, ripiegature ed altro.

LIQUIDI PENETRANTI TRADIZIONALI



Il principio di funzionamento si basa sull'evidenziare i difetti tramite un controllo visivo, basato sulla rilevazione in superficie di un prodotto penetrato nei difetti, detto appunto *penetrante* e rilevato tramite altra sostanza detta *sviluppatore*.

Il ciclo si attua in 3 fasi:

- Pulizia della superficie tramite *sgrassatore* o Asportatore di penetrante, bomboletta tappo blue;
- Spruzzatura del Penetrante, tappo rosso. Questo prodotto tende a riempire le difettosità presenti sulla superficie, successivo lavaggio con acqua ad asportare il prodotto in eccesso..
- Spruzzatura del Rilevatore bianco che applicato uniformemente, richiama in superficie, dove presente, il penetrante rosso.

La lettura dei risultati avviene tramite l'interpretazione delle macchie create sulla superficie bianca dello sviluppatore a causa della presenza del rosso penetrato nelle difettosità.



ASPORTATORE DI PENETRANTE R.260 VELNET/SOLNET	SB36-01	SB41-01
Capacità (litri)	0.4	10
Pezzi per Cartone	12	1
Tipo Confezione	Bomboletta	Tanica
Scadenza (mesi)	36	36
Temp Conservaz. (°C)	5°C / 45°C	5°C / 45°C

Solvente Velnet/Solnet, da utilizzare per la pulizia preliminare prima del controllo con liquidi penetranti e/o per rimuovere l'eccesso di penetrante dalla superficie prima dell'applicazione dello sviluppatore. Inoltre, può essere utilizzato per la pulizia preliminare prima del controllo con particelle magnetiche e per la rimozione della vernice bianca di contrasto, Vecoplast. Le sue eccellenti caratteristiche ne permettono l'uso su una vasta gamma di superfici per rimuovere oli, grassi e contaminanti vari. Liquido trasparente, altamente infiammabile e di veloce evaporazione.



PENETRANTE ROSSO 2.71 (tappo rosso)	SB35-01	SB38-01
Capacità (litri)	0.4	10
Pezzi per Cartone	12	1
Tipo Confezione	Bomboletta	Tanica
Scadenza (mesi)	36	36
Temp Conservaz. (°C)	5°C / 45°C	5°C / 45°C

Penetrante a contrasto, di colore rosso, lavabile in acqua RED WW. Genera un buon contrasto di colore rosso con buone caratteristiche di penetrazione con sviluppatore a base di solvente ROTRIVEL U.

Temperatura di utilizzo da 4 a 52°C

Tempo di penetrazione: da 3 a 10 min

Tempo di lavaggio da 15" a 1 min

Tempo di sviluppo da 1 a 10 min



SVILUPPATORE BIANCO ROTRIVEL R.82 (tappo bianco)	SB37-01	SB39-01
Capacità (litri)	0.4	10
Pezzi per Cartone	12	1
Tipo Confezione	Bomboletta	Tanica
Scadenza (mesi)	36	36
Temp Conservaz. (°C)	5°C / 45°C	5°C / 45°C

Sviluppatore in sospensione di solvente Rotrivel U, di colore bianco lattiginoso e di facile applicazione. Asciuga rapidamente. Può essere utilizzato per creare uno sfondo bianco opaco per controlli a elevato contrasto e anche per verificare rapidamente il "sanguinamento", al fine di ottenere indicazioni nitide e chiare. Pulibile con Velnet/Solnet. Utilizzabile con tutti i tipi di Penetranti CGM RED WW – Rotvel Avio B – Magisglow 3 – Magisglow 9 – Magisglow 17 – Magisglow 30... ecc.

Temperatura di utilizzo da 0 a 52°C.



ROTVEL AVIO R2.72S (tappo rosso)	SBAV-RO	SBAV-10
Capacità (litri)	0.2	10
Pezzi per Cartone	12	1
Tipo Confezione	Bomboletta	Tanica
Scadenza (mesi)	36	36
Temp Conservaz. (°C)	5°C / 45°C	5°C / 45°C

Penetrante a contrasto, di colore rosso, ad alta sensibilità (livello 2) lavabile in acqua ROTVEL AVIO B. Genera un buon contrasto di colore rosso con buone caratteristiche di penetrazione con sviluppatore a base di solvente ROTRIVEL U. Temperatura di utilizzo da 0 a 90°C (in tanica) o da 0 a 50°C (spray). Tempo di penetrazione: minimo 15 min (tra 0 e 10°C) – da 5 a 10 min (tra 10 e 50°C) – massimo 10 min (tra 50 e 90°C). Tempo di lavaggio da 30" a 2 min - Tempo di sviluppo da 2 a 60 min. Pulizia preliminare o rimozione: Velnet/Solnet (può essere rimosso anche con sola acqua)

CONTROLLO NON DISTRUTTIVO CON PARTICELLE MAGNETICHE (MT)

Il metodo di controllo a Particelle Magnetiche (MT), atto a evidenziare difetti superficiali e sub-superficiali su materiali ferromagnetici, si effettua mediante magnetizzazione della zona da esaminare, che in seguito viene cosparsa da particelle magnetiche. In caso di discontinuità, in corrispondenza della stessa si crea in superficie un flusso magnetico "disperso", in grado di attrarre le particelle magnetiche a granulometria molto fine. In tal modo si ottengono indicazioni visibili relative ai difetti presenti.

La tecnica di controllo è molto efficace e può rilevare irregolarità anche su particolari ricoperti da sottili strati protettivi (ad esempio vernici), malgrado ciò comporti un lieve decremento della sensibilità. La rilevazione dei difetti può essere effettuata impiegando particelle magnetiche applicate a secco o mediante una sospensione in un opportuno agente liquido. Le particelle possono essere colorate per risultare visibili in luce bianca oppure essere fluorescenti e percepibili in luce di Wood (radiazione UV). La tecnica di esame che impiega le particelle magnetiche fluorescenti raggiunge sensibilità più elevate.



LIQUIDO MAGNETICO NERO LK 35 (tappo nero)	SB40-01	SB40-10
Capacità (litri)	0.4	10
Pezzi per Cartone	12	
Tipo Confezione	Bomboletta	Tanica
Scadenza (mesi)	36	36
Temp Conservaz. (°C)	5°C / 45°C	5°C / 45°C

Sospensione di polvere magnetica nera, di granulometria <1 µm, in idrocarburi pronta all'uso LK 35, per il controllo con particelle magnetiche a umido. LK 35 è un prodotto a basso contenuto di zolfo e alogeni, secondo normativa. Pulizia preliminare tramite VELNET/SOLNET.

Temperatura di utilizzo < 48°C



LIQUIDO MAGNETICO FLUORESCENTE LK 31 (tappo verde)	SBMF-01	SBMF-10
Capacità (litri)	0.4	10
Pezzi per Cartone	12	1
Tipo Confezione	Bomboletta	Tanica
Scadenza (mesi)	36	36
Temp Conservaz. (°C)	da 5°C a 45°C	da 5°C a 45°C

Sospensione di polvere magnetica fluorescente, di granulometria media 3 µm, in idrocarburi pronta all'uso LK 31-73, per il controllo con particelle magnetiche a umido. LK 31-73 è un prodotto a basso contenuto di zolfo e alogeni, secondo normativa. Pulizia preliminare tramite VELNET/SOLNET. Liquido di colore verde assume, in luce UV, colorazione giallo-verde brillante
Temperatura di utilizzo < 48°C



VERNICE CONTRASTO BIANCO VECOPLAST V.42 (tappo bianco)	SBVE-CO	SBVE-10
Capacità (litri)	0.4	10
Tipo Confezione	Bomboletta	Tanica
Pezzi per Cartone	12	1
Scadenza (mesi)	36	36
Temp Conservaz. (°C)	5°C / 45°C	5°C / 45°C

Lacca di contrasto pronta all'uso Vecoplast. Genera una sottile pellicola bianca ad alta opacità, utile per migliorare la visibilità delle particelle durante il controllo con particelle magnetiche visibili a umido e a secco. Liquido bianco opaco, altamente infiammabile e di veloce evaporazione. Pulizia preliminare e rimozione tramite VELNET/SOLNET.

Temperatura di utilizzo da 4 a 52°C

LIQUIDI PENETRANTI FLUORESCENTI

A differenza dei liquidi penetranti tradizionali quelli fluorescenti richiedono, l'osservazione dei risultati in luce di WOOD, tramite apposite lampade a radiazione UV. In virtù dell'elevato contrasto luminoso cui danno origine, garantiscono una sensibilità di rilevazione superiore rispetto a quella ottenibile con i penetranti a contrasto di colore.



MAGISGLOW FLUORESCENTE (tappo giallo)	SBMA-01	SBMA-30
Capacità (litri)	0.4	10
Pezzi per Cartone	12	1
Tipo Confezione	Bomboletta	Tanica
Scadenza (mesi)	36	36
Temp Conservaz. (°C)	da 5°C a 45°C	da 5°C a 45°C

Penetrante fluorescente lavabile in acqua o solventi Magisglow 30. Può essere utilizzato in una vasta gamma di applicazioni (comprese tutte quelle aeronautiche) con ottime caratteristiche di penetrazione e ottima affidabilità nell'individuazione di difetti aperti in superficie.

Colore giallo verde, alta sensibilità (livello 4) da utilizzarsi con lo sviluppatore ROTRIVEL U.
Temperatura di utilizzo tra 4 e 52°C

Matite termiche per misurazione temperatura



TEMPILSTIK	SPT0	SPT2	SPTT-KI
Pezzi per Confezione	10	1	20
Aspetto	Unica temperatura	Unica temperatura	Diverse temperature (*)
Tipo Confezione	Astuccio in cartone	Astuccio rigido	Valigetta in plastica
(*) 50-60-75-90-100-110-125-140-150-165-175-200-225-250-274-300-320-350-371-400			

Le matite TEMPILSTIK sono fabbricate con materiali aventi punto di fusione calibrato con una precisione del +/- 1% del valore nominale. Il range di temperature previsto parte da 38°C ed arriva oltre i 1.000°C.

APPLICAZIONI

Tutte le applicazioni che necessitano controllo della temperatura senza la possibilità di usare strumentazione. Ecco alcuni esempi:

- determinazione della temperatura superficiale durante: saldatura, pre-riscaldamento, post-riscaldamento, distensione normalizzazione e formatura a caldo
- determinazione della temperatura di: cuscinetti, trasformatori elettrici, motori, stampi e conchiglie, lingottiere, scaricatori di vapore, componenti elettronici, sistemi idraulici, piastre calde e scambiatori di calore

UTILIZZO

Marcare il pezzo da sottoporre a riscaldamento con la matita termica TEMPILSTIK della temperatura che si vuole raggiungere ed attendere fino alla fusione della traccia. Per temperature elevate e tempi lunghi la traccia potrebbe evaporare, viene richiesto allora di ripetere l'operazione di tanto in tanto fino a verificare la fusione della marcatura.

Bloxide



BLOXIDE	SMBL-10
Tipo Confezione	Barattolo
Capacità (litri)	3.78
Pezzi per Confezione	4

BLOXIDE è una vernice che si applica sui cianfrini preservandoli dalla ruggine, anche con esposizione agli agenti atmosferici, mantenendo il pezzo pronto per le successive operazioni di saldatura. L'alluminio contenuto nel BLOXIDE agisce come una barriera contro l'ossigeno e la vernice non deve essere rimossa prima della saldatura, forma uno strato di ossido di alluminio nel bagno di saldatura riducendo le eventuali porosità. L'uso di BLOXIDE elimina la pulitura in cantiere di giunti di saldatura anche dopo molti mesi di permanenza all'aperto. BLOXIDE è un'ottima vernice su cui si può saldare e non lascia residui o scorie, è esente da Pb, Zn, Cd, Hg e Cl ed altri alogeni che lo rendono adatto per l'impiego nell'industria nucleare.

BLOXIDE resiste alla temperatura di 430°C.

Forni per saldatura



Forni portatili, semi portatili e fissi per il trattamento e mantenimento degli elettrodi basici di saldatura e flusso per arco sommerso.

Fornetti portatili di mantenimento



P8	SFORC-P08	SFORC-P08-220	SFORC-P08T	SFORC-P08T-220
Tensione (V)	48/85V CC	220V	48/85V CC	220V
Accessori			con Termometro	con Termometro
Capacità (Kg)	7	7	7	7
Dimensioni (mm)	165 x 200 x 630	165 x 200 x 630	165 x 200 x 630	165 x 200 x 630
KG per Pezzo	5.5	5.5	5.5	5.5
Potenza	0,3kW	0,3kW	0,3kW	0,3kW
Temperatura (°C)	fino a 190°C	fino a 190°C	fino a 190°C	fino a 190°C



P15	SFORC-P15	SFORC-P15-220	SFORC-P15T	SFORC-P15T-220
Tensione (V)	48/85V CC	220V	48/85V CC	220V
Accessori			con Termometro	con Termometro
Capacità (Kg)	11	11	11	11
Dimensioni (mm)	206 x 243 x 630	206 x 243 x 630	206 x 243 x 630	206 x 243 x 630
KG per Pezzo	7.5	7.5	7.5	7.5
Potenza	0,3kW	0,3kW	0,3kW	0,3kW
Temperatura (°C)	fino a 190°C	fino a 190°C	fino a 190°C	fino a 190°C

Il "non plus ultra" dei fornetti portatili grazie alla resistenza verticale laterale per un riscaldamento uniforme. Comodo cestello di estrazione, termostato regolabile, isolamento a doppia camera. Comodo basket per estrarre gli elettrodi. Spia che ne segnala l'accensione. Comoda maniglia per il trasporto. Termometro opzionale.



	Accessori e ricambi fornetti portatili	
SFTEC-P08	TERMOMETRO CIA	999.003 (P8/P15)
SFRE-P08	RESISTENZA EL. 300W 48/85V	203.005 (P8/P15)
SFRE-P08-220	RESISTENZA EL. 300W 220V	203.007 (P8/P15)



P16	SFORC-P16-220
Tensione (V)	doppia tensione 110 Vac - 220 Vac
Accessori	Termometro non disponibile
Capacità (Kg)	14
Dimensioni (mm)	175 x 260 x 610
KG per Pezzo	7.5
Potenza	0,3kW
Temperatura (°C)	fino a 320°C

Fornetto portatile per ricondizionamento e mantenimento degli elettrodi. Termostato regolabile, maniglia per il trasporto, coperchio incernierato. Ha una spia che segnala l'accensione. Da utilizzare in posizione Inclinata. Ideale per il trattamento degli elettrodi per acciaio inossidabile.



B1-220	SFORC-B01-220
Tensione (V)	220
Accessori	Termostato digitale
Capacità (Kg)	50
Dimensioni (mm)	330 x 550 x 410
KG per Pezzo	18
Potenza	1kW
Temperatura (°C)	fino a 400°C

Forno statico per il ricondizionamento e mantenimento degli elettrodi a comando digitale, pratico e maneggevole è adatto all'utilizzo nei cantieri, o in stabilimento per piccoli lotti. Isolamento ad alta densità, fornito con Certificato di taratura.



C1-220	SFORC-C01-220
Tensione (V)	220V
Accessori	Termostato digitale
Capacità (Kg)	150
Dimensioni (mm)	530 x 620 x 620
KG per Pezzo	39
Potenza	2,25kW
Temperatura (°C)	fino a 400°C

Forno statico di piccole dimensioni per ricondizionamento e mantenimento. Isolamento ad alta densità, termostato digitale, fornito con Certificato di taratura.



C100	SFORC-C100-380
Tensione (V)	380V
Accessori	Termostato digitale
Capacità (Kg)	80
Dimensioni (mm)	660 x 690 x 1320
KG per Pezzo	84
Potenza	4kW
Temperatura (°C)	fino a 370°C

Forno a tramoggia per mantenimento e ricondizionamento del flusso di saldatura. Isolamento ad alta densità, unità digitale di programmazione del ciclo di ricondizionamento e di mantenimento, resistenza a contatto con il flusso, vasca in acciaio inossidabile. Fornito con Certificato di taratura.



C3-MK1	SFORC-C03MK1-380
Tensione (V)	380V
Accessori	Termostato digitale
Capacità (Kg)	225
Dimensioni (mm)	1080 x 720 x 910
KG per Pezzo	150
Potenza	4,7 kW
Temperatura (°C)	fino a 400°C

Questo forno per essiccazione e mantenimento di elettrodi per la saldatura dispone di un'unità digitale di programmazione del ciclo di essiccazione e mantenimento, è un forno ventilato. Ha tre ripiani rimovibili in acciaio zincato, tre resistenze corazzate ad U posizionate orizzontalmente sul piano inferiore del forno per garantire omogeneità di temperatura, le dimensioni interne indicate sono quelle utili. Il termoregolatore si trova frontalmente in alto a sinistra, sotto vi sono due spie luminose che indicano resistenze inserite e presenza di tensione oltre all'interruttore generale.

E' fornibile qualsiasi modello di forno CIA Ovens, chiedere al referente commerciale

Calibri



BRIDGE CAM GAUGE	SZCA-BR
Pezzi per Confezione	1
Omologazione	Riferimento UNI EN 970

Il calibro BRIDGE CAM consente la misurazione del cordone di saldatura e di altri parametri relativi, con un controllo accurato valido anche in ambito di norma UNI EN 970. E' realizzato in metallo, è molto leggero e tascabile; permette misurazioni in pollici o millimetri

Misurazioni possibili:

- Angolo di preparazione: 0-60°
- Sovrametallo
- Disallineamento
- Lato cordone d'angolo
- Profondità incisioni marginali
- Altezza di gola cordone d'angolo

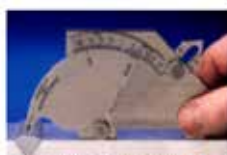
Originale G.A.L. Gage Co. con certificato di taratura del produttore



CAM GAUGE	SZCA-BRC
Pezzi per Confezione	1
Omologazione	Riferimento UNI EN 970

Calibro universale per la misurazione del cordone di saldatura. Realizzato secondo le indicazioni della norma EN 970 per il controllo di saldature piane, concave, convesse o testa/testa.

Viene fornito, senza certificato di calibrazione, in comodo astuccio in plastica antiurto. Senza Certificazione.



SOVRAMMETALLO



GOLA CORDONE D'ANGOLO



ANGOLO DI PREPARAZIONE



HI-LO	SZCA-HL
Pezzi per Confezione	1
Omologazione	Riferimento UNI EN 970

Misurazione allineamento tubi originale G.A.L. Gage Co. con certificato di taratura del produttore. Il calibro HI-LO in ambito di sistemi di controllo del prodotto saldato svolge specifiche funzioni di verifica dell'allineamento, prima e dopo la puntatura e del sovrarmetallo sul cordone nella saldatura in piano. E' realizzato in metallo, molto leggero e tascabile. Permette misurazioni in pollici o millimetri.



HL (SZCA-HLC)	SZCA-HLC
Pezzi per Confezione	1
Omologazione	Riferimento UNI EN 970

Calibro tascabile in comodo astuccio in plastica antiurto. In ambito di sistemi di controllo del prodotto saldato svolge specifiche funzioni di verifica dell'allineamento di tubi o lamiere, del sovrarmetallo sul cordone nella saldatura in piano. Non prevista la fornitura de certificato di calibrazione.



HI-COR	SZCA-HC
Pezzi per Confezione	1
Omologazione	Riferimento UNI EN 970

Misurazione cordoni d'angolo (senza certificazione). Consente di effettuare la misura del lato e la misura e verifica delle altezze di gola dei cordoni d'angolo con validità in ambito della norma UNI EN 970. E' realizzato in metallo, è molto leggero e tascabile; la misurazione è effettuata in millimetri.

Pile per controllo cordone saldatura



FLEX LITE	SPIL-FL	SPIL-FL-BAT
KG per Pezzo	0.1	
Pezzi per Confezione	1	4

E' una torcia a led allungabile ed orientabile ideale per visite di ispezione e controllo anche all'interno di spazi stretti ed angusti. E' alimentata con 4 batterie alcaline a bottone 1,5V. Allungabile da 17,5cm a 56cm. Fondo calamitato, con clip da taschino



Termometri professionali a raggi infrarossi

Termometri senza contatto, ad infrarossi, con puntamento laser per la misurazione a distanza. Ampio display retroilluminato di facile lettura con spegnimento automatico. Ideali per misurazione della temperature nelle manutenzioni industriali, nei trattamenti termici in saldatura e siderurgia, alimentare e automotive.



MODELLO 550 ROSSO	SZTE-882
Temperatura (°C)	da -50 °C a 550 °C
Dimensioni (mm)	160 x 82 x 41
KG per Pezzo	0.18
Sonda K per misurazione a contatto	No
Risoluzione temperatura	0.1°C fino a 200°C – 1°C oltre
Accuratezza	±2,0%
Emissività	0.95 fissa
Tempo di risposta	1"
Batteria (non inclusa)	9V (6LR61 - 6F22)

- Misurazione della temperatura senza contatto tramite IR. Fornito senza certificazione.
- Indicazione del fuori scala
- Display LCD con retroluce bianca
- Spegnimento automatico
- Laser di puntamento
- Selezione °C o °F



MODELLO 800 BLUE	SZTE-8833N
Temperatura (°C)	Da -50 a 800°C (IR) Da -50 a 1370°C (Sonda K)
Dimensioni (mm)	180 x 106 x 48
KG per Pezzo	0.25
Sonda K per misurazione a contatto	Si
Risoluzione temperatura	0.1°C (IR)
Accuratezza	±1,5%
Emissività	Regolabile da 0.1 a 1
Tempo di risposta	1"
Batteria (non inclusa)	9V (6LR61 - 6F22)

- Bloccaggio dell'interruttore a grilletto. Viene fornito con una sonda K per la misurazione a contatto.
- Allarmi alta e bassa temperatura
- Memorizza la temperatura max, min, media e differenza
- Indicazioni del fuori scala. Display LCD con retroluce bianca. Spegnimento automatico
- Laser di puntamento
- Selezione °C o °F
- Risoluzione ottica: 13:1

Specchietti d'ispezione



SPECCHIETTI	SPEC-01	SPEC-03	SPEC-03I
Aspetto	Impugnatura fissa	Estensibile Tondo	Estensibile Tondo
Dimensioni (mm)	80 x 70		
Lunghezza (mm)	400	650	
Diametro (mm)		30	50

Gli specchietti d'ispezione sono strumenti ideali per operazioni di controllo visivo della saldatura e delle superfici in genere. Particolarmente consigliati per utilizzo intorno e dentro a tubi o pannelli e per ispezione di aree nascoste non raggiungibili direttamente dall'occhio umano.

ARTICOLO SPEC-01

Robusto specchietto ad impugnatura fissa in acciaio zincato.

La superficie riflettente, intercambiabile (codice SPEC-04R) è realizzata in metallo lucidato.

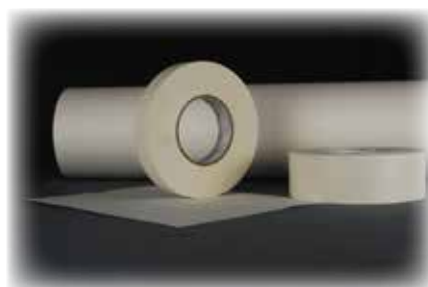
ARTICOLO SPEC-03

Specchietto telescopico in acciaio nichelato.

La superficie riflettente, di ottima qualità, è realizzata su vetro.

Dotato di giuntura a doppia sfera, permette una visione a 360° e il riposizionamento dello specchio infinite volte senza deterioramento, anche grazie alla vite di serraggio.

Carta dissolvo



DISSOLVO	SDWL-35	SDWL-60	SDWR-30	SDWR-60	SD30-01	SD30-02
Aspetto	Foglio	Foglio	Rotolo	Rotolo	Rotolo adesivo	Rotolo adesivo
Dimensioni (mm)	220 x 280	400 x 560				
Spessore (mm)	0.08	0.2	0.2	0.2	0.13	0.13
Larghezza (mm)			800	400	25	50
Lungh Rotolo (metri)			50	50	100	100

DISSOLVO è una fibra di polimeri di cellulosa completamente dissolvibile in acqua. Disponibile in rotoli, fogli e nastri adesivi trova il suo ideale utilizzo nella creazione di barriere per il contenimento del gas di protezione per la saldatura di tubi o altri manufatti, assicurando una efficace protezione al rovescio. DISSOLVO è una perfetta ed economica alternativa ai tamponi di saldatura per utilizzo in lavorazioni non standard o non ripetitive.

CARATTERISTICHE

DISSOLVO - Il materiale per barriere di gas di protezione che dopo l'uso viene facilmente flussato con acqua attraverso il tubo senza lasciare residui.

DISSOLVO - è solubile sia in acqua calda che fredda o vapore.

DISSOLVO - è sufficientemente robusto per realizzare una barriera di protezione contro l'ossigeno o l'aria.

DISSOLVO - offre molti vantaggi rispetto all'impiego di altri materiali utilizzati per le barriere di protezione:

- si adatta a tutti i diametri e le forme
- non occorrono particolare abilità o utensili speciali
- facile da togliere
- è pulito e non lascia residui o tracce
- è economico
- è facile da maneggiare e trasportare
- è risultato efficace in migliaia di applicazioni su tubi di acciaio inossidabile o di altre leghe

DISSOLVO - è diventato preferito per realizzare barriere per gas di protezione di zone da saldare, esso viene impiegato con successo nell'industria nucleare, chimica, alimentare, off-shore, di perforazione, nei pipeline, nell'industria della cellulosa, nella costruzione di caldaie e nelle centrali termiche e termoelettriche ed in altre simili applicazioni.

DISSOLVO - ha molte altre applicazioni industriali:

- la carta DISSOLVO può essere usata su tubi verticali per evitare che vengano intasati dalla caduta di polveri o da altri corpi estranei e bloccarne correnti d'aria o come copertura di pavimenti per evitare che la sporcizia intasi i drenaggi senza impedire però che l'acqua defluisca;
- il nastro DISSOLVO può essere usato come nastro di mascheratura solubile in acqua.

Tamponi per saldatura

Dispositivo per il contenimento del gas di protezione, all'interno dei tubi, durante le operazioni di saldatura.

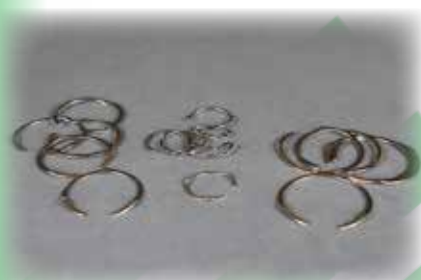


CODICE		DIAMETRO (mm)	DIAMETRO INT. (mm)
S1700017	connessione a molla da 100 mm	17	13-16
S1700021	connessione a molla da 100 mm	21	16-20
S1700024	connessione a molla da 100 mm	24	18-23
S1700030	connessione a molla da 100 mm	30	23-29
S1700039	connessione a molla da 100 mm	39	29-38
S1700045	connessione a molla da 100 mm	45	36-43
S1700057	connessione a molla da 120 mm	57	42-53
S1700060	connessione a molla da 120 mm	60	45-58
S1700070	connessione a molla da 120 mm	70	55-67
S1700082	connessione a molla da 150 mm	82	68-80
S1700095	connessione a molla da 150 mm	95	79-92
S1700117	connessione a molla da 150 mm	117	98-114
S1700145	connessione a molla da 150 mm	145	120-136
S1700176	connessione a molla da 150 mm	176	150-168

Tamponi a due dischi con connessione flessibile e tubo connessione gas con attacco rapido da 8mm
 Barriere di contenimento temporaneo del gas di back up per la protezione al rovescio nella saldatura di
 unione di tubazioni di acciaio inox o altri metalli reattivi all'ossigeno
 Realizzate da tamponi in alluminio con guarnizioni di tenuta in gomma resistente alle alte temperature
 Disponibili accessori per l'unione fra tubi, tubo e flangia e gomiti in tutte le dimensioni
 Scarpette di protezione per saldatura esterna di metalli altamente reattivi

GAP-A-LET Anelli distanziatori

GAP-A-LET	SZAN-12G	SZAN-34G	SZAN-1G	SZAN-114G	SZAN-112G	SZAN-2G	SZAN-212G	SZAN-30G
Diametro (mm)	12.7	19.05	25.4	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9
Pezzi per Confezione	20	20	20	20	20	20	10	10



Anelli metallici preformati progettati per garantire un adeguato posizionamento dei pezzi in fase di saldatura di un tubo all'interno di un raccordo a bicchiere
 Sono realizzati in metallo inossidabile certificato inerte alla corrosione causata da agenti chimici, radioattivi o acqua



Supporti ceramici

SUPPORTI	SRCE-06PC	SRCE-09PC	SRCE-12AC	SRCE-13AC	SRCC-14C	SRCE-07AC	SRCE-90C	SRCE-120C
Aspetto	SCPG	SCPG	SCPG	SCPG	SCPGC	SCT	SCT	SCT
Gola (mm)	6	9	12	13	14			
Lunghezza (mm)	500	500	500	500	500			
Pezzi per Confezione	60	60	60	60	12	250	140	100
KG per Confezione	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5
Diametro (mm)						7	9	12

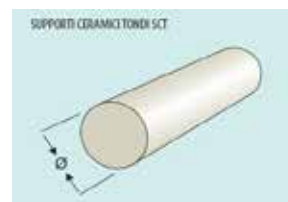
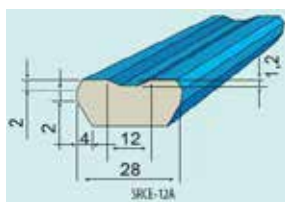
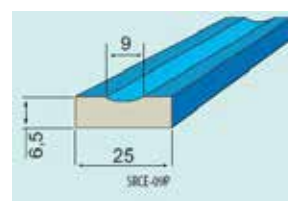
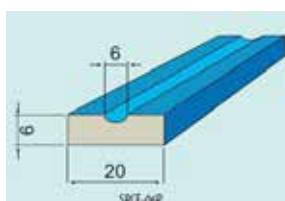


PIATTO



TONDO

Realizzati in ceramica, sostengono il bagno di saldatura per ottenere un risultato perfetto e a piena penetrazione, senza necessità di ripresa al rovescio. Si applicano sul rovescio del giunto tramite striscia di alluminio adesiva pre-assemblata.



Nastri Adesivi



NASTRO ALLUMINIO	SRAL-05M	SRAL-07M
Dimensioni (mm)	50x50m	70x50m
Spessore (mm)	0.025	0.025
Pezzi per Confezione	16	12

Nastri adesivi in alluminio per il contenimento dei gas di protezione nella saldatura dei tubi o per il posizionamento di parti da saldare.



NASTRO VETRO	SRAV-303-120
Larghezza (mm)	120
Lungh Rotolo (metri)	30
Rotoli per bancale	24

Il NASTRO VETRO è un prodotto assimilabile alla famiglia dei supporti ceramici. Esso svolge, infatti, le stesse funzioni dei supporti in situazione dove la loro applicazione risulta difficoltosa a causa di curvature particolari o spazi di difficile accesso. E' costituito dall'accoppiamento di nastro adesivo di alluminio di larghezza 120 mm con una striscia di fibra di vetro da 30x3 mm, in rotoli da 30 mt. Ideale per l'impiego in manutenzioni o per uso hobbistico. Incombustibile. Bassa conducibilità termica. Buone proprietà dielettriche. Buona resistenza meccanica e chimica. Ottima flessibilità. Resistente alle alte temperature (max 550°C).





OSSIACETILENICA TERMIDRAULICA

Bacchette in lega d'argento per brasatura a bassa temperatura

AG 20 CF	MA20-15CF	MA20-20CF	MB20-15CF	MB20-20CF
Aspetto	Rivestite	Rivestite	Nude	Nude
Diametro (mm)	1.5	2	1.5	2
Intervallo fusione °	690 - 810	690 - 810	690 - 810	690 - 810
KG per Confezione	1	1	1	1
Pezzi per Kg	71	44	126	71
DIN 8513 L-AG20				

AG 25 CF	MA25-15CF	MA25-20CF	MB25-15CF	MB25-20CF
Aspetto	Rivestite	Rivestite	Nude	Nude
Diametro (mm)	1.5	2	1.5	2
Intervallo fusione °	680 - 760	680 - 760	680 - 760	680 - 760
KG per Confezione	1	1	1	1
Pezzi per Kg	71	44	126	71
EN 17672 AG 125				

AG 30 CF	MA30-15CF	MA30-20CF	MB30-15CF	MB30-20CF
Aspetto	Rivestite	Rivestite	Nude	Nude
Diametro (mm)	1.5	2	1.5	2
Intervallo fusione °	650 - 750	650 - 750	650 - 750	650 - 750
KG per Confezione	1	1	1	1
Pezzi per Kg	71	44	126	71
EN 17672 AG 130				

AG 34 CF	MA34-15CF	MA34-20CF	MB34-15CF	MB34-20CF
Aspetto	Rivestite	Rivestite	Nude	Nude
Diametro (mm)	1.5	2	1.5	2
Intervallo fusione °	630 - 730	630 - 730	630 - 730	630 - 730
KG per Confezione	1	1	1	1
Pezzi per Kg	71	44	126	71
EN 17672 AG 134				

AG40 CF	MA40-15CF	MA40-20CF	MB40-15CF	MB40-20CF
Aspetto	Rivestite	Rivestite	Nude	Nude
Diametro (mm)	1.5	2	1.5	2
Intervallo fusione °	650 - 710	650 - 710	650 - 710	650 - 710
KG per Confezione	1	1	1	1
Pezzi per Kg	71	44	126	71
EN 17672 AG 140				

AG 45 CF	MA45-15CF	MA45-20CF	MB45-15CF	MB45-20CF
Aspetto	Rivestite	Rivestite	Nude	Nude
Diametro (mm)	1.5	2	1.5	2
Intervallo fusione °	640 - 680	640 - 680	640 - 680	640 - 680
KG per Confezione	1	1	1	1
Pezzi per Kg	71	44	126	71
EN 17672 AG 145				

AG 55 CF	MA55-15	MA55-20	MB55-15	MB55-20
Aspetto	Rivestite	Rivestite	Nude	Nude
Diametro (mm)	1.5	2	1.5	2
Intervallo fusione °	630 - 660	630 - 660	630 - 680	630 - 680
KG per Confezione	1	1	1	1
Pezzi per Kg	71	44	126	71
EN 17672 AG 155				

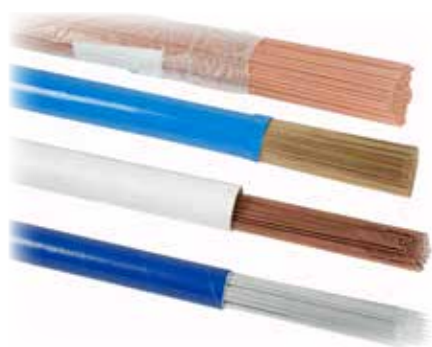
BACCHETTE PER SALDATURA OSSIACETILENICA - LEGHE D'APPORTO PER TERMOIDRAULICA



AG 20 CF BRICO	MA20-15CF-B10	MA20-20CF-B10
Aspetto	Rivestite	Rivestite
Diametro (mm)	1.5	2
Intervallo fusione °	690 - 810	690 - 810
KG per Confezione	0.14	0.23
Pezzi per Confezione	10	10

AG 40 CF BRICO	MA40-15CF-B10	MA40-20CF-B10
Aspetto	Rivestite	Rivestite
Diametro (mm)	1.5	2
Intervallo fusione °	650 - 710	650 - 710
KG per Confezione	0.14	0.23
Pezzi per Confezione	10	10

Bacchette per saldatura ossiacetilenica



FERRO RICOTTO	MFER-20G	MFER-30G	MFER-40G
Diametro (mm)	2	3	4
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000
KG per Confezione	5	5	5
AWS A5.2 R45			

OTTONE SI	MOSI-20	MOSI-30	MOSI-40	MOSI-50	MOSI-60
Aspetto	Nude	Nude	Nude	Nude	Nude
Diametro (mm)	2	3	4	5	6
KG per Confezione	10	10	10	10	10
Lunghezza (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
AWS A5.8 RBCUZN-C					



OTTONE NI 10	MONN-20	MONN-30	MONP-20	MONP-30
Aspetto	Nude	Nude	Rivestite	Rivestite
Diametro (mm)	2	3	2	3
Lunghezza (mm)	500	500	500	500
KG per Confezione	10	10	10	10
AWS A5.8 RBCUZN-D				

ALLUMINIO CW	MALW-02	MALW-03	MALW-04
Diametro (mm)	2	3	4
Lunghezza (mm)	800	800	800
KG per Confezione	1	1	1
AWS A5.10 ER1070			



OTTONE CW	MOSP-20	MOSP-30
Aspetto	Rivestite	Rivestite
Diametro (mm)	2	3
Lunghezza (mm)	500	500
KG per Confezione	5	5

Bacchette per brasatura forte al fosforo



SILCOP 5	MDCB-K2
Dimensioni (mm)	2x2 (quadro)
KG per Confezione	1
Conf. per Cartone	14

SILCOP 20	MDCB-02
Diametro (mm)	2
Intervallo fusione °	645 - 825
KG per Confezione	1
Conf. per Cartone	14
EN 17672 CUP 279	

SILCOP 50	MDCA-02	MDCA-03
Diametro (mm)	2	3
KG per Confezione	1	1
Conf. per Cartone	14	14
DIN 8513 L-AG5P		



COPPERFOS 65	MDCQ-K2
Diametro (mm)	2
Intervallo fusione °	710 - 820
KG per Confezione	1
Conf. per Cartone	14
DIN 8513 CUP6	

COPPERFOS 75	MDCQ-02	MDCQ-03
Diametro (mm)	2	3
Lunghezza (mm)	500	500
Intervallo fusione °	710 - 770	710 - 770
KG per Confezione	1	1
Conf. per Cartone	14	14
DIN 8513 CUP7		

Fili per brasatura dolce

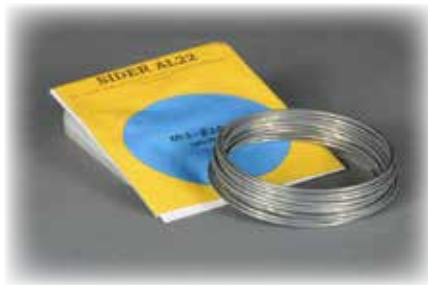


Sn Ag 3,5 nero	MSA3-C02	MSA3-D02
Diametro (mm)	2	2
KG per Pezzo	0.5	0.25
Pezzi per Confezione	20	20
EN ISO 9453 703 (S-SN97AG3,5)		

Sn Ag 5 - rosso	MSA5-C02	MSA5-D02
Diametro (mm)	2	2
KG per Pezzo	0.5	0.25
Pezzi per Confezione	20	30
EN ISO 9453 703 (S-SN95AG5)		

Sn Pb 50 - animato	MSPB-AC1	MSPB-AD1	MSPB-AC2	MSPB-AD2	MSPB-AC3	MSPB-AD3
Diametro (mm)	1.5	1.5	2	2	3	3
KG per Pezzo	0.5	0.25	0.5	0.25	0.5	0.25
Pezzi per Confezione	20	30	20	30	20	30

Sn Pb 60 - animato	MSP6-AC15	MSP6-AC02
Diametro (mm)	1.5	2
KG per Pezzo	0.5	0.5
Pezzi per Confezione	20	20



FILO SIDER AL22	MAL22F-20BLI5
Diametro (mm)	2
Lungh Rotolo (metri)	5
KG per Confezione	0.06

Il filo animato SIDER AL22 è una lega basso-fondente per la brasatura di giunzioni in alluminio o rame-alluminio (no acciaio, inox, ghisa)

Ideale per applicazione nei settori della refrigerazione e delle piccole riparazioni anche in presenza di spessori minimi (carrozzeria, restauro, radiatori, chiusura o filettatura fori...)

Richiedendo bassissimi livelli di apporto calorico, la lega SIDER AL22, è utilizzabile facilmente da operatori anche non specializzati o hobbisti con un semplice cannellino a gas per modellismo

L'anima contiene un disossidante non corrosivo particolarmente indicato per l'utilizzo con lega con contenuto di Mg inferiore all'1,5%

Temperatura di lavoro: 440/470°C

Verghette per brasatura dolce

VERGHETTE	MSNV-33	MSNV-35	MSNV-40	MSNV-50	MSNV-60	MSNV-7030	MSNV-99
Classificazione	N.C.	DIN 1707 - L-Pb Sn 35	DIN 1707 - L-Pb Sn 40	DIN 1707 - L-Pb Sn 50	DIN 1707 - L-Pb Sn 60	DIN 1707 - L-Pb Sn 70	N.C.
Analisi Chimica	Sn 33/Pb 67	Sn 36/Pb 65	Sn 40/Pb 60	Sn 50/Pb 50	Sn 60/Pb 40	Sn 70/Pb 30	Sn 99
Dimensioni (mm)	400 x 8 x 4	400 x 8 x 4	400 x 8 x 4	400 x 8 x 4	400 x 8 x 4	400 x 8 x 4	400 x 8 x 4
Intervallo fusione °C	183 - 250	183 - 245	183 - 234	183 - 216	183 - 190	183 - 192	232
KG per Confezione	25	25	25	25	25	25	25



APPLICAZIONI GENERALI

Lega per brasatura dolce Sn-Pb in verghette non conforme direttiva Rohs. Punti di fusione variabili a seconda della proporzione di lega. Utilizzate per la giunzione di tubi e lastre di piombo, rame e sue leghe e zinco nell'industria termoidraulica, elettrica, funeraria e industria in genere dove l'uso del piombo è consentito.

PRODOTTI CORRELATI

Qualsiasi materiale d'apporto per brasatura dolce o forte e loro disossidanti.

Disossidante per saldobrasatura

SAINAL ECO PLUS	MDSB-EC
KG per Confezione	0.25
Pezzi per Confezione	36

Sainal Eco Plus è utilizzato per le leghe d'argento.

E' un disossidante in polvere a base di composti di Boro e fluoruri, non etichettato, ideato per la brasatura con apporto di lega ad alto contenuto di argento. Sainal Eco Plus si presenta in forma di polvere. Data la sua igroscopicità tende a compattarsi in grumi che non ne pregiudicano l'utilizzo. I residui di flusso, dopo la saldatura, devono essere asportati, tramite lavaggio o decapaggio, per evitare fenomeni di corrosione. APPLICAZIONE Sainal Eco Plus è adatto per essere impiegato in tutti i processi di saldobrasatura e saldatura ad induzione ed alla fiamma. Per poter meglio distribuire il disossidante sul giunto, è consigliabile preparare una pasta aggiungendo acqua distillata alla polvere. Miscelare bene fino a quando la pasta non si sia bene amalgamata e sistemarla con un pennello. E' possibile tuttavia impiegare il disossidante immergendo la punta riscaldata della bacchetta all'interno del barattolo contenente la polvere e procedendo poi alla saldobrasatura. NOTE Sainal Eco Plus non ha etichettatura di pericolo e sostituisce, nella gamma dei disossidanti SOGES, il tradizionale prodotto Sainal contenente acido bórico (a forte sospetto di cancerogenicità secondo la classificazione REACH). TEMPERATURA DI UTILIZZO: 450-800 °C

Sainal Eco Plus è un disossidante in polvere a base di composti di Boro e fluoruri, non etichettato, ideato per la brasatura con apporto di lega ad alto contenuto di argento. Sainal Eco Plus si presenta in forma di polvere. Data la sua igroscopicità tende a compattarsi in grumi che non ne pregiudicano l'utilizzo. I residui di flusso, dopo la saldatura, devono essere asportati, tramite lavaggio o decapaggio, per evitare fenomeni di corrosione.

LAITAL ECO PLUS	MDLB-EC
KG per Pezzo	0.25
Pezzi per Confezione	36

Laital Eco Plus è utilizzato per bronzo - ottone - rame - ferro (senza acido bórico).

E' un disossidante in polvere a largo range di utilizzo ideato per la brasatura, in tutti i processi, degli acciai, del rame e sue leghe così come del nickel e leghe di nickel. Laital Eco Plus si presenta in forma di polvere. Data la sua igroscopicità tende a compattarsi in grumi che non ne pregiudicano l'utilizzo. I residui di flusso, dopo la saldatura, devono essere asportati, tramite lavaggio o decapaggio, per evitare fenomeni di corrosione.

Laital Eco Plus è adatto per essere impiegato in tutti i processi di saldobrasatura e saldatura ad induzione ed alla fiamma. Per poter meglio distribuire il disossidante sul giunto, è consigliabile preparare una pasta aggiungendo acqua distillata alla polvere. Miscelare bene fino a quando la pasta non si sia bene amalgamata e sistemarla con un pennello. E' possibile tuttavia impiegare il disossidante immergendo la punta riscaldata della bacchetta all'interno del barattolo contenente la polvere e procedendo poi alla saldobrasatura.

Disossidante in crema per leghe di stagno

BRIDGIT	MDBI-IT
KG per Pezzo	0.13
Pezzi per Cartone	24

Per giunzioni su rame e bronzi

STAY CLEAN	MDBL-IT
KG per Pezzo	0.12
Pezzi per Cartone	24

Per giunzioni fra rame, inox e alluminio

Accendino a tazza per cannello



ACCENDINO	MSL-1960
PIETRINE	MRF-1965
Pezzi per Confezione	12

Accendino a pietra intercambiabile per saldatura ossiacetilenica, ossipropanica o cannelli bruciatori a Propano/GPL. Facile da usare, comodo e sicuro per l'accensione di tutti i tipi di cannello utilizzati nella saldatura o nel taglio della lamiera e non solo. Campi di utilizzo: industria metalmeccanica, termoidraulica, manutenzione e riparazioni meccaniche, impermeabilizzazioni, hobby e fai da te.

Anelli Stringitubo pinzabili

Zincati per tubo da ossitaglio



Codice	Dimensioni Tubo	Range dimensioni Interne	Pezzi per Confezione
NAST-613	6 x 13	11,5-13,5	20
NAST-815	8 x 15	13-15,3	20

Anelli in acciaio zincato con semianello in acciaio inox ideali per il serraggio di tubi in PVC ed in gomma morbida o dura. La protezione interna ed i bordi arrotondati evitano pizzicamenti e danneggiamenti al tubo. Zincatura esente cromo VI (direttiva EU RoHS).

In acciaio inox



Codice	Dimensioni (mm)/ Diametro (mm)	Pezzi per Confezione
NAST-0800I	8,0-6,8	100
NAST-0870I	8,7-7,0	100
NAST-0950I	9,5-7,8	100
NAST-1050I	10,5-8,8	100
NAST-1230I	12,3-9,8	100
NAST-1330I	13,3-10,8	100
NAST-1420I	14,2-11,7	100
NAST-1530I	15,3-12,8	100

Anelli in acciaio inox 304 con semianello ideali per il serraggio di tubi in PVC ed in gomma morbida o dura. La protezione interna ed i bordi arrotondati evitano pizzicamenti e danneggiamenti al tubo.

Arrotolatore per tubo



	SARR-TUB
Lungh Rotolo (metri)	20

Gli ARROTOLATORI PER TUBO ossitaglio (codice SARR-TUB) sono stati studiati appositamente per riavvolgere tubo binato per ossigeno ed acetilene. Seguendo le istruzioni all'interno del manuale con la semplice sostituzione delle guarnizioni (fornite) si può procedere a modificare l'avvolgitore per l'impiego con propano. Gli ARROTOLATORI PER TUBO sono interamente costruiti in lamiera d'acciaio verniciata a polvere epossidica. Una molla in acciaio di alta qualità incorporata nel tamburo permette il riavvolgimento automatico del tubo. Inoltre è possibile arrestare il tubo alla lunghezza voluta grazie ad un dispositivo automatico. L'ARROTOLATORE viene fornito senza tubo e può essere dotato opzionalmente di un supporto girevole (codice SARS-TUB). L'installazione può essere effettuata sia a soffitto (A) che a parete (B) nonché a pavimento (C). Fornito senza tubo

Tubo in gomma per GPL - MPS - Gas naturale



	NTGP-815
Materiale	Gpl, Mps, Gas Naturale
Colore	Arancione
Dimensioni (mm)	8x15
Lungh Rotolo (metri)	100 (*)

- Rotoli da 25, 50 e 100mt
- Pressione 2Mpa (20bar)
- Conforme ISO 3821

(*) Disponibile anche in rotoli da mt. 50

Tubo in gomma per aria compressa



	NTAC-1019	NTAC-1323	NTAC-614	NTAC-817
Materiale	Aria compressa	Aria compressa	Aria compressa	Aria compressa
Colore	Nero	Nero	Nero	Nero
Dimensioni (mm)	10x19	13x23	6x14	8x17
Lungh Rotolo (metri)	100	100	100	100
KG per Confezione	36	45	20	30

Tubo in gomma con rinforzo in filo sintetico per conduzione di aria compressa fino ad una pressione massima di 20 bar.

Finitura liscia di colore nero resistente al contatto con superfici oleose.

Buona flessibilità anche alle basse temperatura.

Pressione 2MPa (20bar). Conforme ISO 3821 (ex EN 559)

La marcatura, conformemente alla norma prevede l'indicazione delle pressioni di riferimento, del diametro e dell'anno di produzione.

Tubo in gomma per ossitaglio



NTGO

	NTGO-613	NTGO-815	NTGA-613	NTGA-815
Materiale	Ossigeno	Ossigeno	Acetilene	Acetilene
Colore	Blu	Blu	Rosso	Rosso
Dimensioni (mm)	6x13	8x15	6x13	8x15
Lungh Rotolo (metri)	100	100	100	100



NTGA

	NTGB-613	NTGB-815	NTGB-O8P8
Materiale	Ossigeno, Acetilene	Ossigeno, Acetilene	Ossigeno, Gpl
Colore	Blu/Rosso	Blu/Rosso	Blu/Arancio
Dimensioni (mm)	6x13	8x15	8x15
Lungh Rotolo (metri)	100	100	100

Tubo in gomma acetilene e ossigeno, singolo e binato e propano singolo per alimentazione gas per saldatura ossiacetilenica, ossitaglio e processi connessi. Fatto secondo le più recenti norme di prodotto.

L'unione dei due tubi singoli nella versione binata avviene tramite saldatura.

Il tubo, molto flessibile, permette un comodo utilizzo anche a basse temperature. Marcatura a norma con indicazione della Norma di riferimento, della pressione massima di esercizio, del diametro nominale, logo del produttore/importatore e dell'anno di produzione.

- Ossigeno (Blu), Acetilene (Rosso), Binato (ossigeno ed acetilene saldato) o Binato (ossigeno e GPL saldato)

- Rotoli 25, 50 e 100mt
- Pressione 2MPa (20 bar)
- Conforme ISO 3821

La norma non prevede scadenza



NTGB



SOGES SPA

Via alla Stazione di San Quirico 7

16163 Genova (GE) - Italy

Tel. +39 010 7401941

Fax +39 010 7413591

e-mail: soges@soges-spa.it

www.soges-spa.it



Note commerciali

- Importo minimo per ciascuna spedizione 200,00 €
- Qualsiasi reso deve essere preventivamente autorizzato
- Reclami riguardanti eventuali differenze di quantità o danneggiamento della merce saranno presi in considerazione solo a seguito di riserva specifica scritta fatta al vettore al momento del ritiro
- Per ulteriori informazioni sui prodotti del presente catalogo richiedere le apposite note tecniche o consultare il nostro sito web

